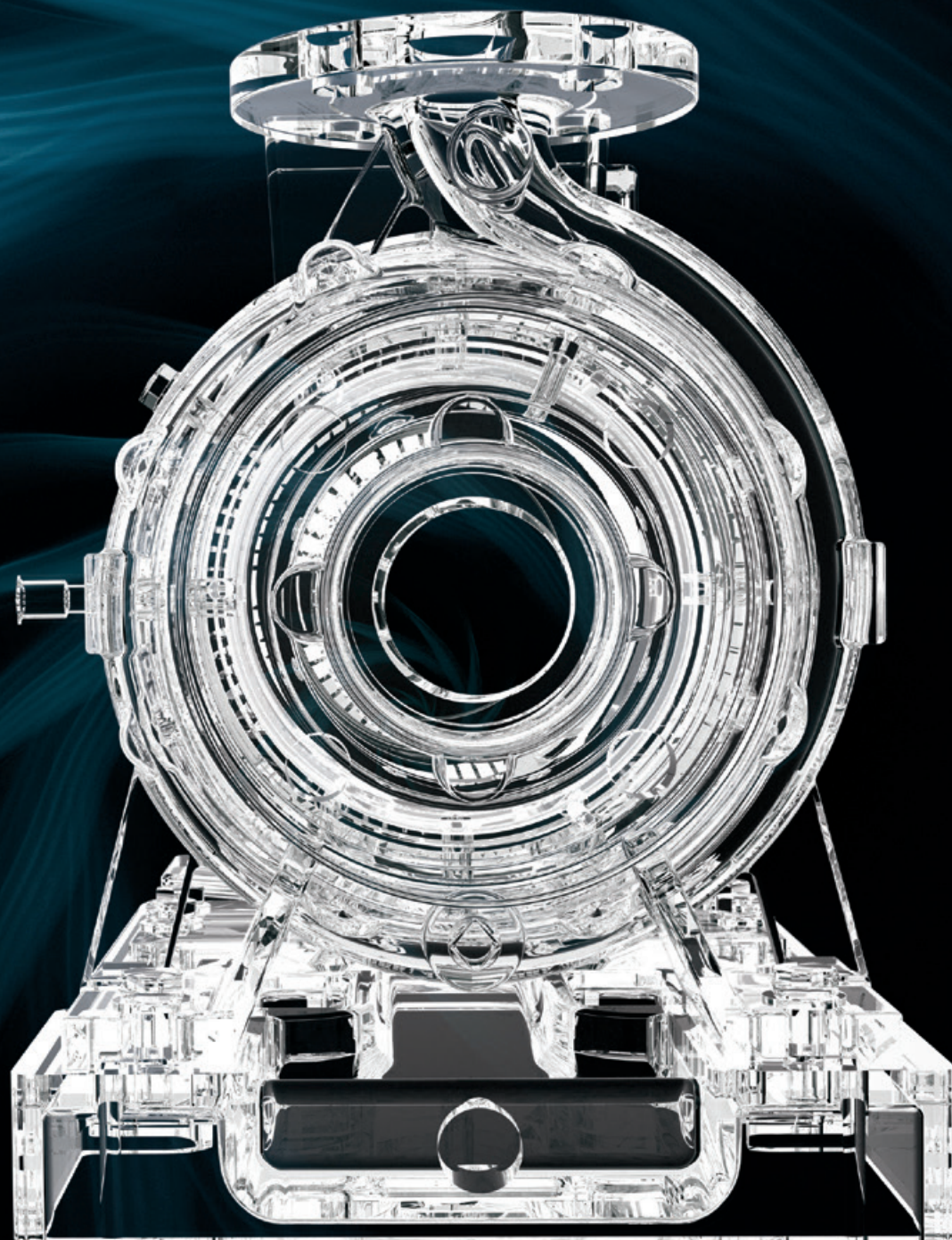


UTS
evo





UTS eVO

// EVOLUTION IST FÜR UNS EINE NATÜRLICHE ANGELEGENHEIT //

Zahlreiche Koryphäen der Wissenschaft und nicht nur, wie Leonardo Da Vinci, haben ihr Leben verbracht, um Perfektion in ihren Projekten zu suchen, die durch das Studium der göttlichen Proportionen erreichbar ist.

Mit der gleichen Philosophie strebt CDR auch nach Perfektion ohne Kompromisse bei seinen Produkten.

Dies ist der rote Faden, der unsere gesamte Geschichte verbindet, eine EVolution, die uns dazu gebracht hat, traditionelle Systeme zu überwinden. Damit gehören wir zu den Pionieren des Magnetantriebs.

// ... //

Und jetzt, noch einen Schritt weiter...

Mittels der Magnetantriebstechnik wird der Drehmoment ohne mechanische Verbindung übertragen, ganz einfach durch die Anziehungskraft und Wirkweise des Magnetfeldes. Daher konstruktiv ohne Pumpenwelle und Wellenabdichtung, sodass innerhalb der Pumpe die Flüssigkeit durchgängig gekammert ist und das Risiko von möglichen Leckagen ausgeschlossen ist - ein System, das für den Betreiber umweltfreundlich ist

EVolution Phase 2: Eine bewährte Konstruktion ist im Entwicklungsstand weiter verbessert und wir sind stolz, hier die neue UTS EVO vorzustellen.





UTS

Mit freiem Wellenende
"back pull out".
Installation auf Grundplatte
mit Kupplung, Kupplungsschutz
und Motor Bauform B3.

Magnetkupplungs konzept

Die Übertragung der Drehbewegung an der Welle ist durch eine Magnetkupplung gewährleistet. Hierbei treibt der Außenmagnet (mit Motor verbunden) den Innenmagnet (an der Laufradeinheit montiert) ohne mechanischen Kontakt an. Die Übertragung der Drehbewegung auf das Laufrad wird durch die magnetischen Anziehungs- / Abstoßungskräfte zwischen Außen- und Innenmagnet gewährleistet. Schließlich garantiert ein Spalttopf eine vollständige Barriere zur äußeren Umgebung, außerhalb der Pumpe.

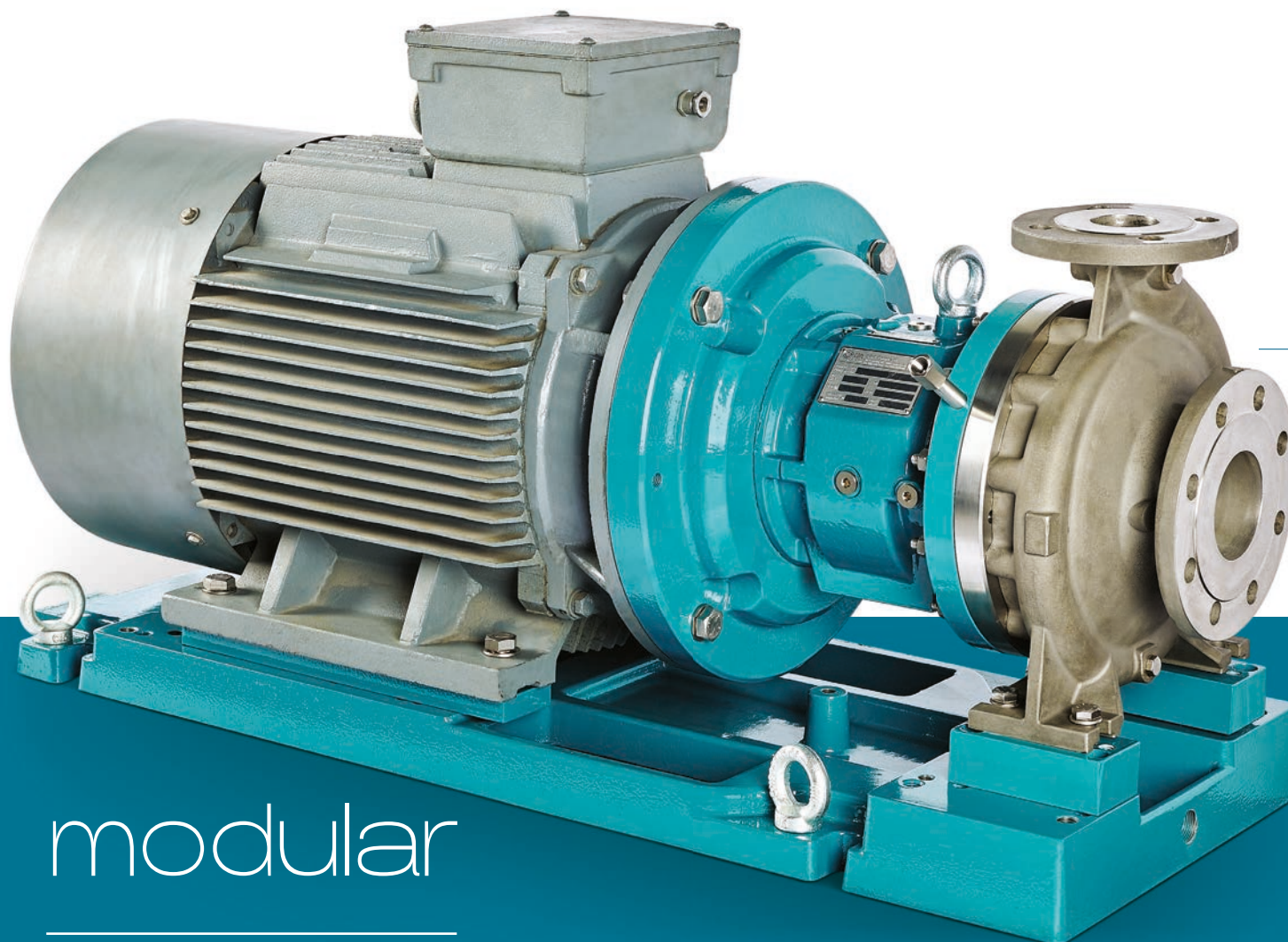
evo

Entwicklung der UTS Serie: Bereits seit 1996 besteht die UTS und ist nun mit vielen weiteren leistungs-u. wettbewerbfähigen Innovationen ausgeführt



UTS-B

Blockbauweiseausführung
mit Standardmotoren,
Bauform B5 und B35. Neu
mit Stahlguss-Grundplatte.



modular

Neue Magnetkupplungen garantieren sehr gute Leistungen, auch bei viskosen Flüssigkeiten.

design

Bestens geeignet zum Einsatz bei giftigen, brennbaren und gefährlichen Fördermedien. Dank der ATEX-Zertifizierung (Pumpeninnenraum) ist auch die ideale Pumpe für "nicht elektrisch leitfähige" Flüssigkeiten.



Anwendungsbereiche



Destillation



Grundchemie
Dauerbetrieb



Feinchemie



Thermoregulation



Kesselwagen
Beladung/Entladung



Pharmaindustrie
(Wirkstoffe)

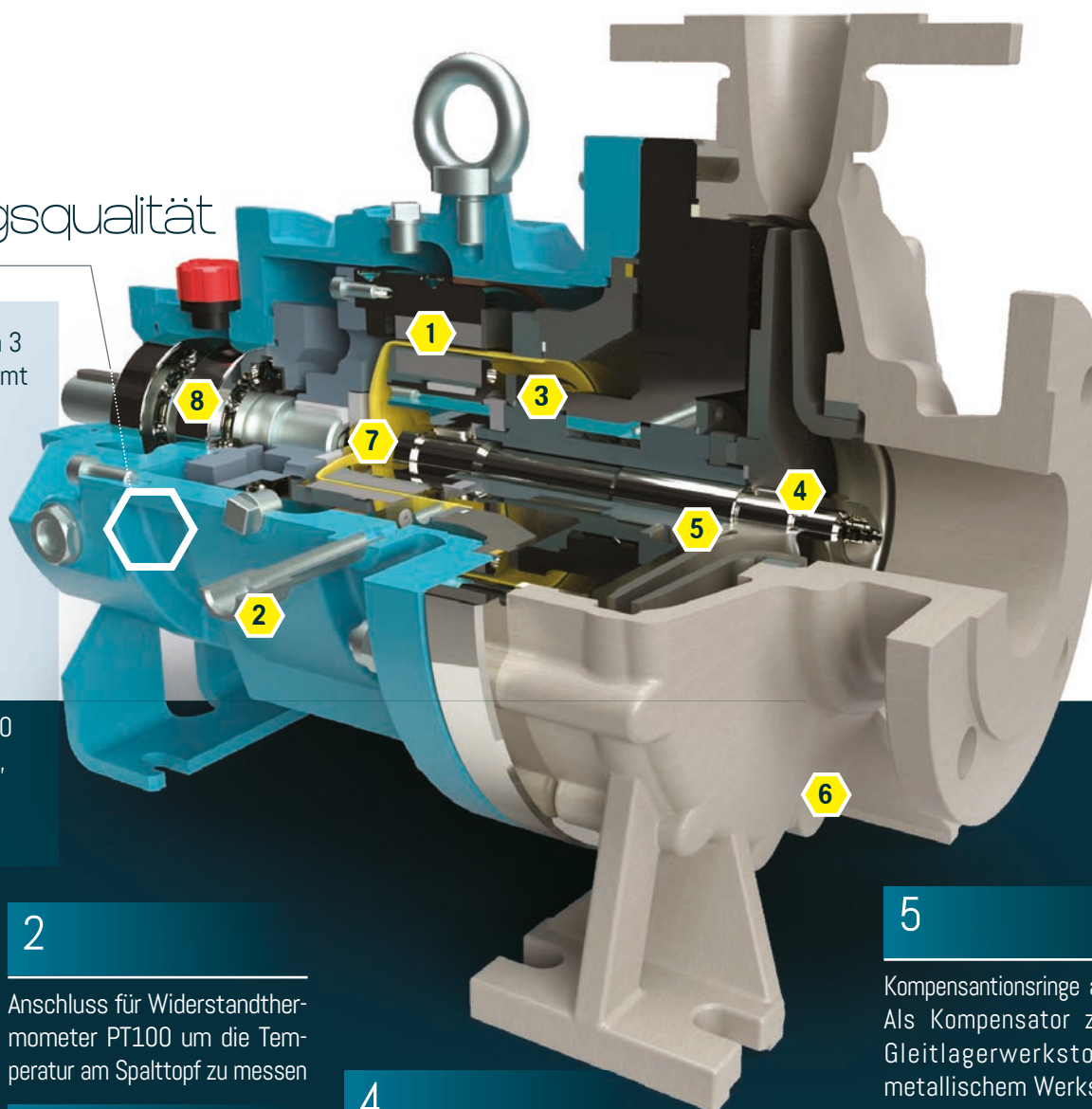


Lackier- Beschichtungsqualität

Die Gussoberflächen sind durch 3 Lackierungsschichten (insgesamt 260 Mikrometer) geschützt:
RAL 5021 Farbe
(andere auf Anfrage)

Lackierungszyklen:

- Standard ISO 12944-5/C4.10
- ISO 12944-5 System: C4.11, C5.07, C5.08, CX (ISO 12944-9) auf Anfrage



1

Die verwendeten Magnete können in SmCo oder NdFeB (je nach Temperatur der zu fördernden Flüssigkeit) ausgewählt werden. Unterschiedliche Magnetlängen ermöglichen die Optimierung des Energieverbrauchs.

2

Anschluss für Widerstandsthermometer PT100 um die Temperatur am Spalttopf zu messen

3

Interne Spülkanäle zum Abführen der durch Reibung an Gleitlagern und magnetischen Wirbelströmen erzeugten Wärme.

4

Eine gebohrte Welle ermöglicht die ausgleichende Flüssigkeitszirkulation aus dem hinteren Bereich des Spalttopfes, hin zur Saugseite.

5

Kompensationsringe aus PTFE. Als Kompensator zwischen Gleitlagerwerkstoff und metallischem Werkstoff.

6

Gehäuseentleerung (Gewinde-Verschlußnippel)

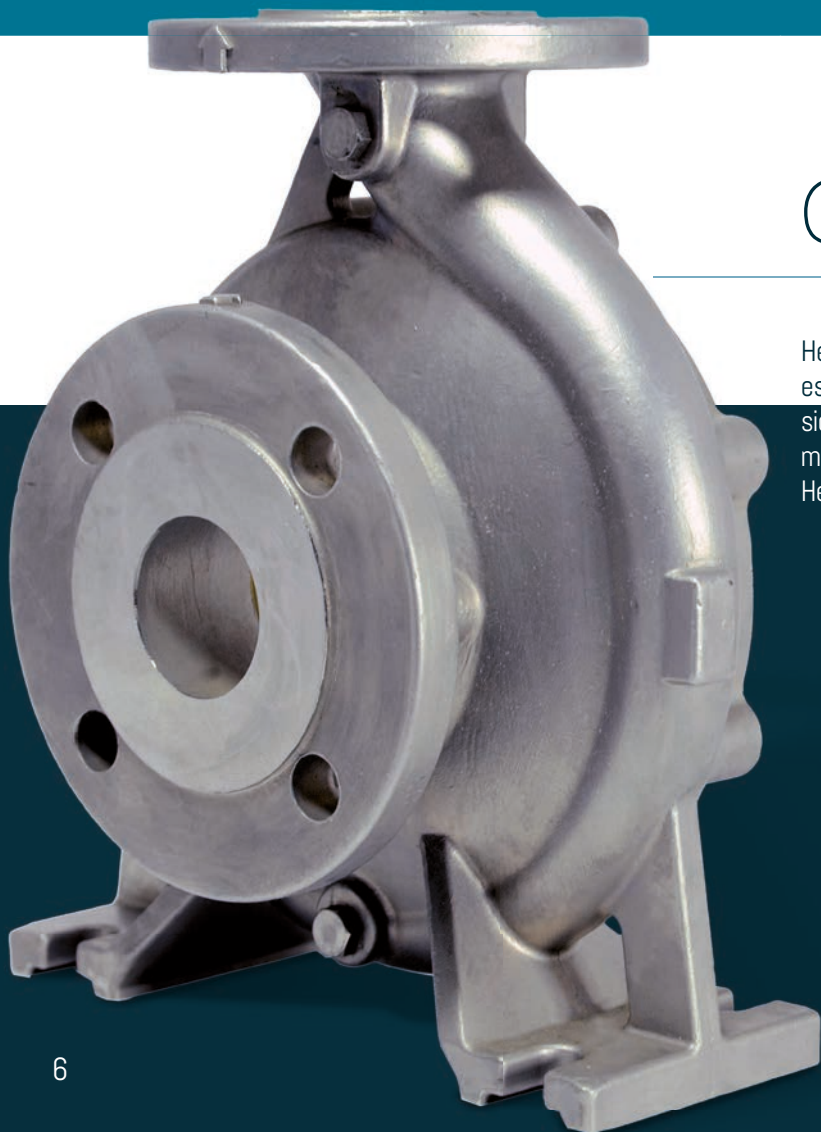
7

Der Spalttopf in Hastelloy-C 276 garantiert ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit. Mit 3 Spalttopfgrößen ist Energieeffizienz deutlich verbessert. Wirbelstromfreie Spalttöpfe sind optional in ZrO₂ erhältlich.

8

Auf Anfrage Wälzlager-Schutzdichtungen in Labyrinthbauweise (berührungslos) und Flansch zur Wärmeableitung

Bau Merkmalen



Gehäuse

Hergestellt in AISI 316 Feinguss, es garantiert eine sehr gute Korrosionsbeständigkeit. Gehäuseentleerung mit Standardgewinde. Optional mit Heizmantel.

Lauftrad

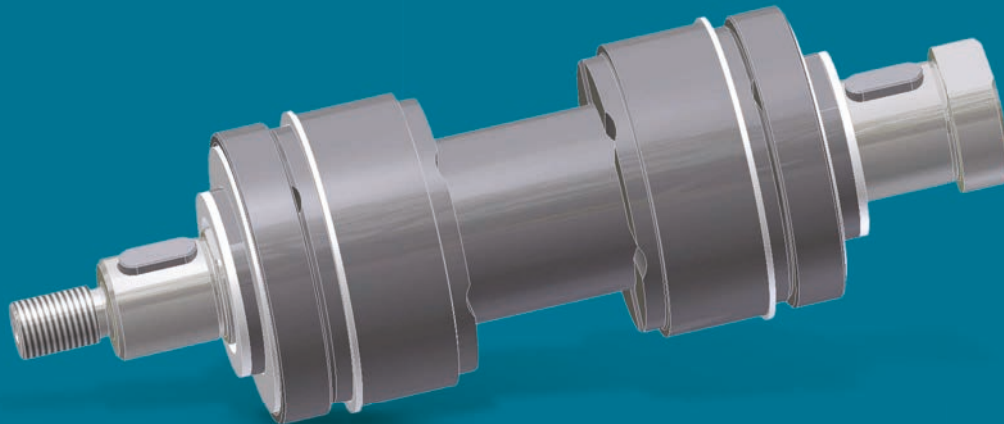
Hergestellt in AISI 316 (14408) Feinguss, es garantiert eine sehr gute Abbildung und Oberfläche des Schaufelprofils sowie Korrosionsbeständigkeit. Rückenschaufeln gleichen den Axialschub aus, um einen Verschleiß der Gleitlager zu minimieren.





Buchsen und rotierende Lagerhülse

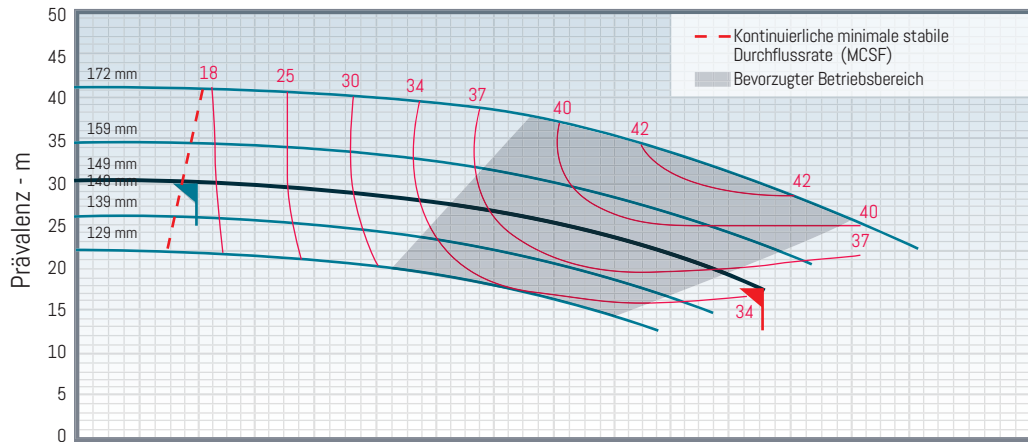
Die metallische Welle ist innerhalb einer SSiC Lagerhülse montiert und von 2 statisch voneinander getrennten Buchsen geführt: Diese Konfiguration gewährleistet hohe Zuverlässigkeit und gleichmäßige Verteilung von radialen und axialen Kräften. PTFE Ringe gewährleisten eine Kompensation zwischen Gleitlagerwerkstoff und metallischen Werkstoff und dämpfen gleichzeitig axiale Belastungen.



Gleitlagerträger

Geflanschter Gleitlagerträger, (Innenteil auch als Wechsel-Kit mit vormontierten Gleitlagerbuchsen für eine schnelle und sichere Wartung erhältlich).





Buchsen und Lagerhülse mit diamantähnlicher Oberflächenbeschichtung:

Bei Trockenlaufgefahr ist ein Kit mit diamantähnlich beschichteten Buchsen und Lagerhülse erhältlich. Kohlenstoffoberflächenbeschichtung garantiert eine Reduzierung des Reibungskoeffizienten um ca. 80% (0,04 μ s von RunSafe SSiC statt 0,4 - 0,7 μ s von SSiC).

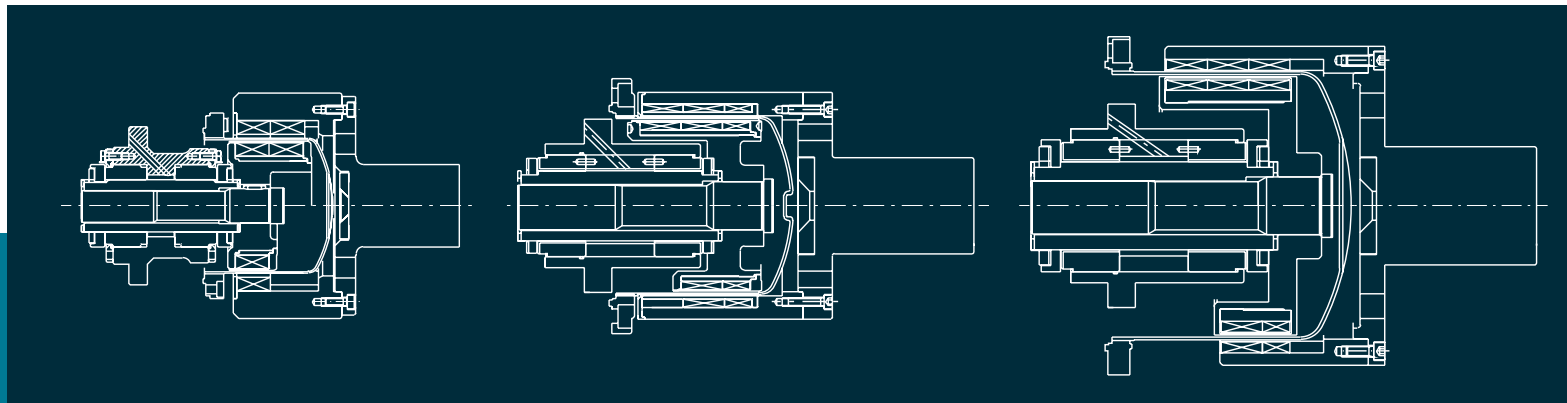
Andere kritische Betriebsbedingungen, unter denen der RunSafe SSiC die Zuverlässigkeit der Pumpe sowie die Haltbarkeit erhöht:

- Pumpen von niedrig siedenden Flüssigkeiten
- Betrieb bei geringen Fördermengen. Unter diesen Bedingungen wird die von den Wirbelströmen erzeugte Wärme von der Prozessflüssigkeit nicht vollständig abgeführt
- Betrieb bei hohen Fördermengen (über den BEP hinaus). Unter diesen Bedingungen steht sowohl das Risiko der Kavitation als auch das Risiko von einer nicht korrekter Wärmeableitung im hinteren Bereich des Spalttopfs, aufgrund des niedrigen Drucks der Förderflüssigkeit

Die neue Magnetkupplungen



Die 3 Magnetkupplungsbaugruppen garantieren eine erhöhte Energieeffizienz. Die Spalttöpfe sind durch Metalldruck gefertigt, sodass Spannungen innerhalb des Materials vermieden werden. Die eingeprägte Rippe auf der hinteren Seite des Spalttopfs bricht Flüssigkeitswirbel. Eine Anschlussbohrung für eine Temperaturüberwachung des Spalttopfs ist enthalten.



Magnetkupplung "125"

Max Leistung 18,5kW*



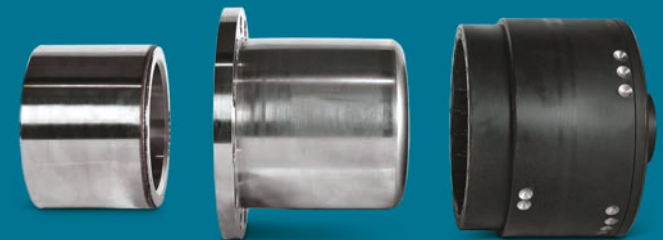
Magnetkupplung "160"

Max Leistung 37kW*



Magnetkupplung "250"

Max Leistung 90kW*



*2900 rpm



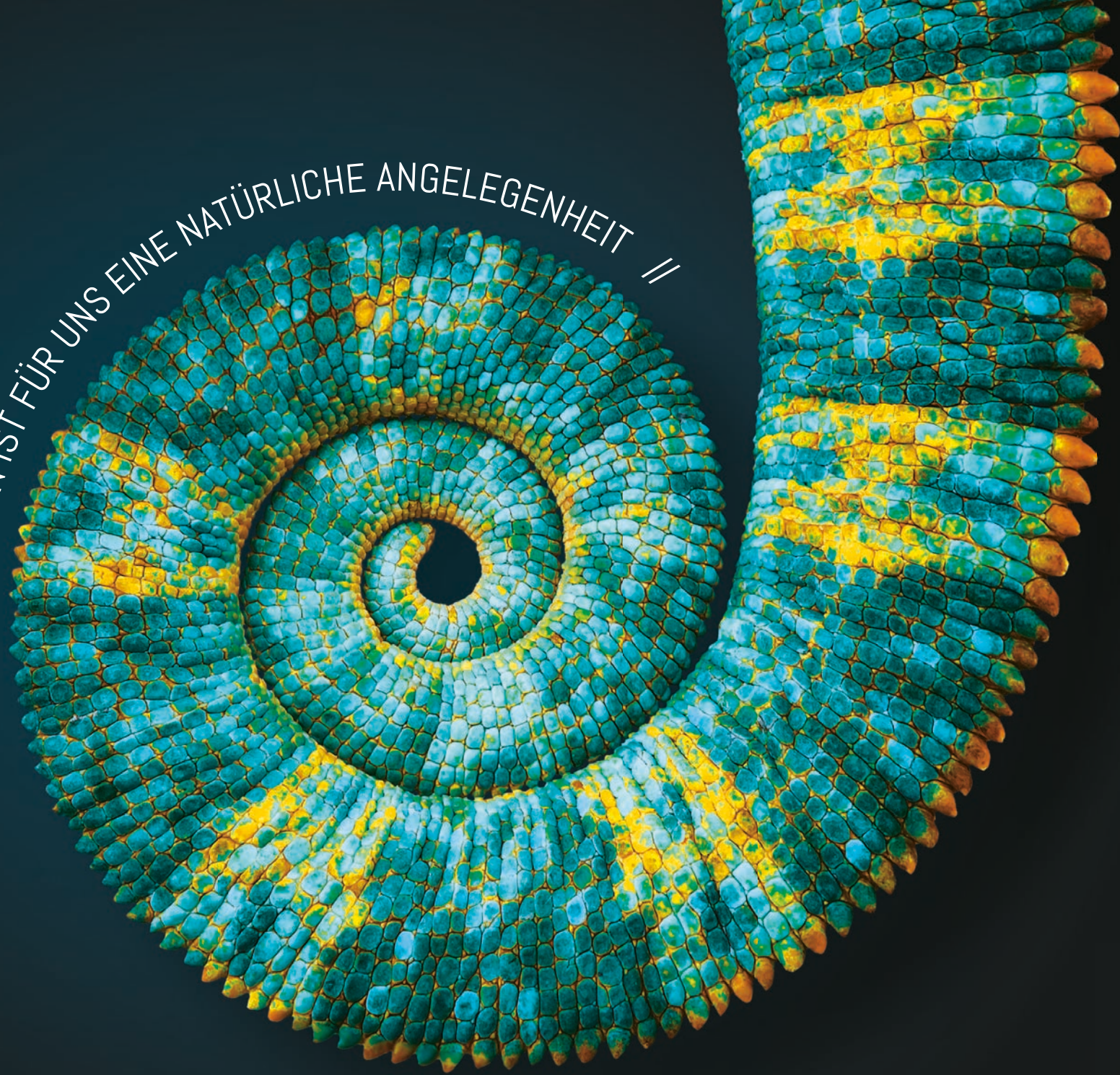
Zirkonoxid und Energiesparung.

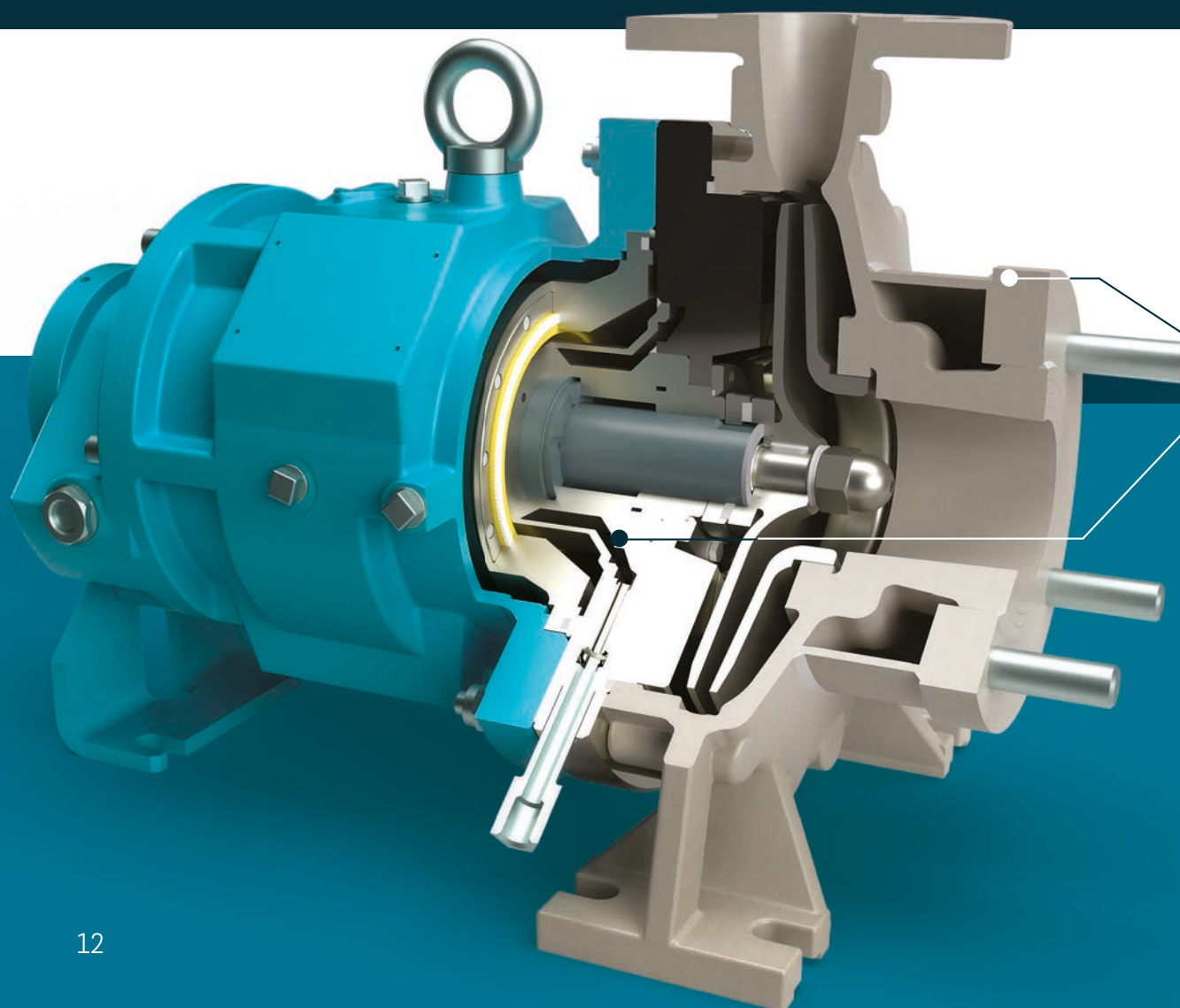
Um die von metallischem Spalttopf in Hastelloy erzeugten Wirbelströme zu eliminieren, ist auf Anfrage ein ZrO₂-Zirkonoxid Spalttopf erhältlich.

Vorteile des ZrO₂ Spalttopfs:

- Reduzierung der aufgenommenen Leistung bis zu 25%, wodurch der Pumpenwirkungsgrad erhöht wird
- Nulleinstellung des Joule-Effekts durch Wirbelströme. Unverzichtbar beim Fördern von niedrigsiedenden Flüssigkeiten und / oder verdampfungsnahe Flüssigkeiten
- Beibehaltung der Temperatur der Prozessflüssigkeit, auch beim Betrieb bei Mindestfördermenge

// EVOLUTION IST FÜR UNS EINE NATÜRLICHE ANGELEGENHEIT //





BEHEIZTES GEHÄUSE

BEHEIZTER GLEITLAGERTRÄGER

In allen Fällen, in denen die zu fördernde Flüssigkeit zum Verfestigen neigt, wenn sie unter eine bestimmte Temperatur fällt. Aus diesem Grund ist es auf Anfrage möglich, diese Pumpen mit Heizmänteln am Pumpengehäuse und am Gleitlagerträger auszuführen, um innerhalb der gesamten Pumpe eine homogene Temperatur zu halten. Bei besonders kritischen Flüssigkeiten (siehe Phthalsäureanhydrid) kann der Spalttopf beheizt werden.



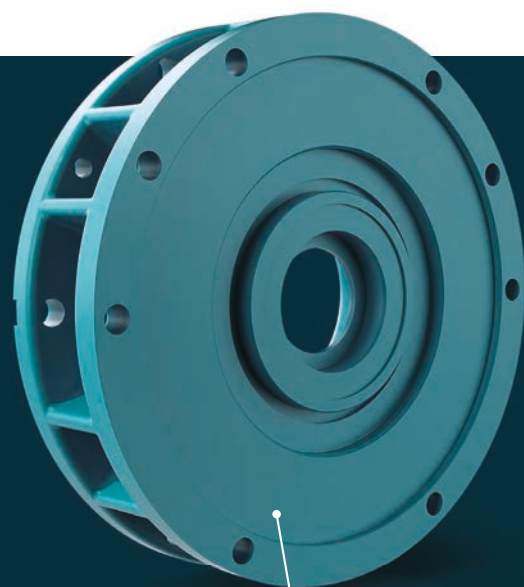
Hochtemperatur Ausführung

Die internen und externen Magnete bestehen aus:

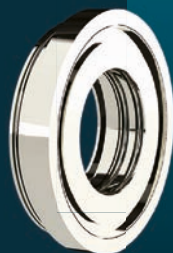
- NdFeBo für Temperaturen bis 180 ° C.
- SmCo für Temperaturen bis 300 ° C.

Für Dauerbetrieb $T > 200$ ° C ist ein Lagerstuhl mit „berührungslosen“ Öldichringen (Labyrinthdichtung) vorgesehen.

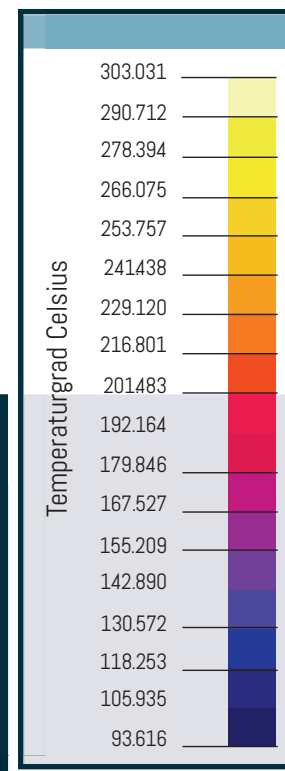
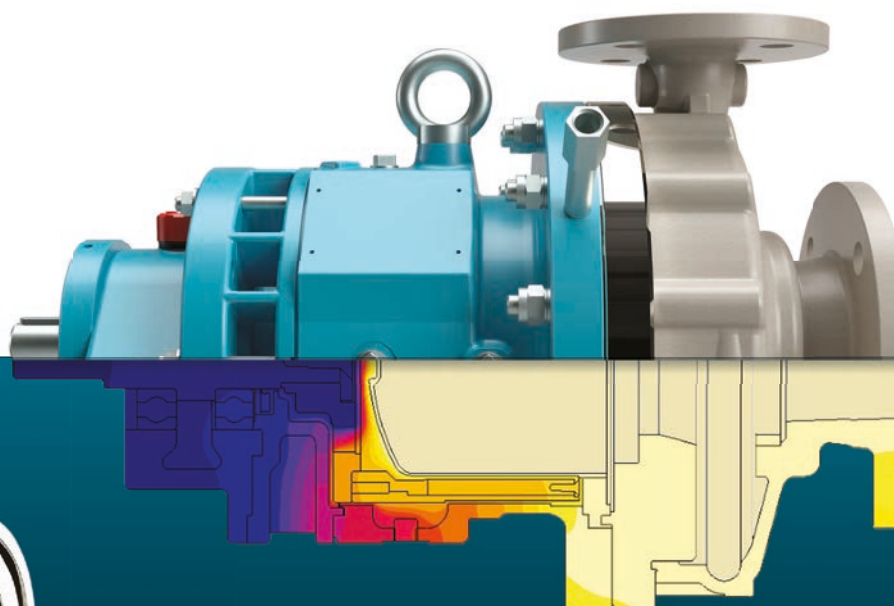
FARBTEMPERATURKARTE (FLÜSSIGKEIT BEI 300 ° C)



WÄRMEABLEITUNGSFLANSCH



LAGERSCHUTZ MIT KONTAKTLOSER
LABYRINTHDICHTUNG



Tieftemperatur Ausführung

Die Permanentmagnete des Innen- und Außenmagnets in SmCo (Samarium Cobalt) und die Strukturmaterialien der Pumpe (Stahl oder Edelstahl AISI 304, je nach Temperatur gewählt) können bis zu -100 °C arbeiten

LATERNE VORBEREITET FÜR STICKSTOFFSPÜLUNG



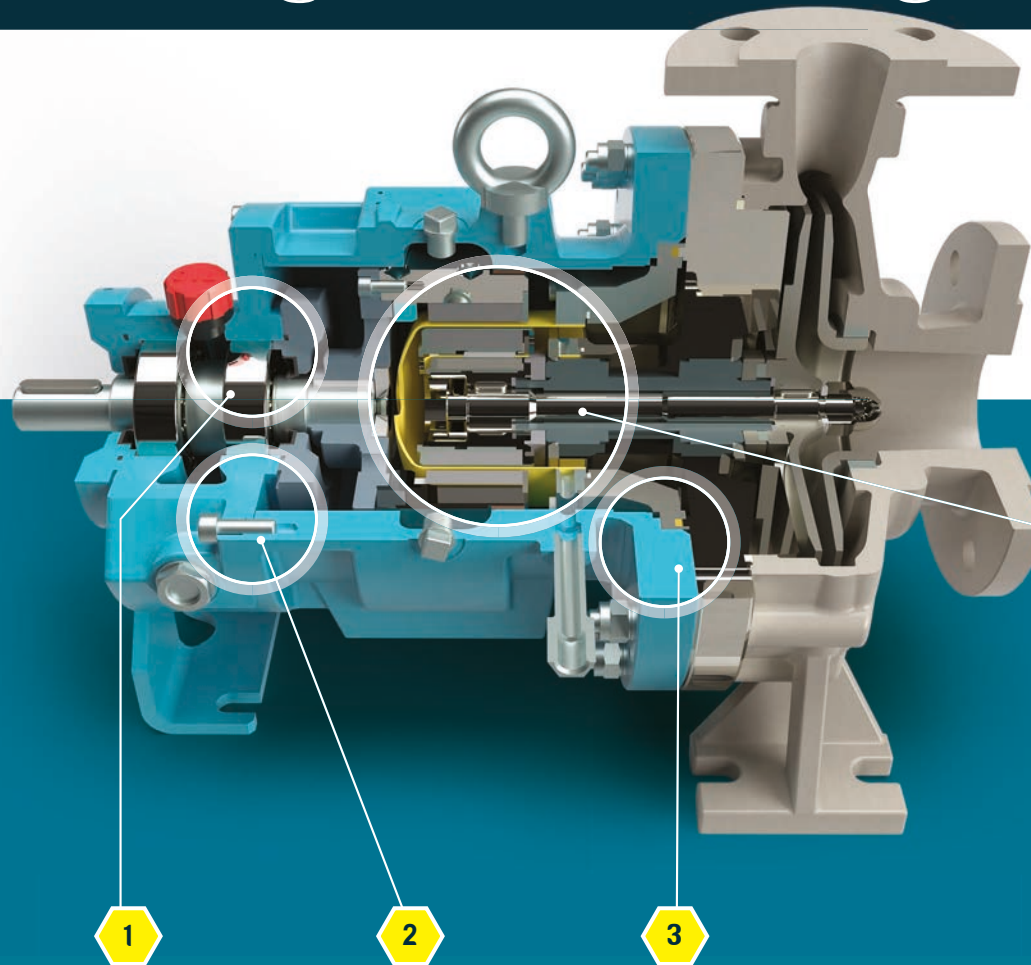
Sicherheit:

Doppelabsicherung und Leckageüberwachung



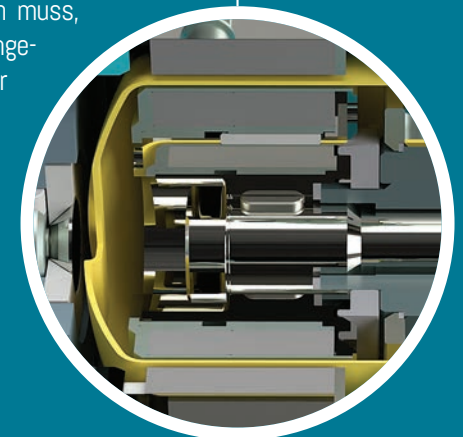
Doppelabdichtung + Flüssigkeitsensor

In allen Fällen, in denen das Sicherheitsniveau vor äußerer Kontamination erhöht werden muss, wird die Laterne als sekundäre Rückhaltung verwendet. Jegliche Leckage von gepumpter Flüssigkeit, welche durch Beschädigung des Spalttopfs verursacht wird, wird somit in der Laterne enthalten, indem anstelle des klassischen Öldichtrings (1) ein Dichtring angebracht wird. Die Sicherheitsdichtung wird auch mit spezifischen O-Ringen garantiert, die sich an strategischen Punkten (2) (3) befinden. Durch einen Flüssigkeitssensor im Laternenfuß wird Leckage erkannt und führt zur Abschaltung der Pumpe.



Doppelschaliger Spalttopf + Drucksensor

In allen Fällen, in denen das Sicherheitsniveau vor äußerer Kontamination erhöht werden muss, wird ein doppelschaliger Spalttopf eingesetzt. Jegliches Leckage von gepumpter Flüssigkeit, das durch Beschädigung des Primärspalttopfs in Hastelloy verursacht wird, ist somit in einem sekundären Spalttopf in ZrO2 eingedämmt. Durch einen Drucksensor ist es möglich, das Vorhandensein der Flüssigkeit festzustellen und die Pumpe ausschalten.





Konstruktion entsprechend:
2006/42/CE

Ausführung:
ISO 2858 / EN 22858
(ex DIN 24256)

ISO 5199 - UNI 15783

ATEX 100 
Direktive: 94/9/CE

Flansche:
UNI 1092-1 (ISO 7005-1)
PN16RF typ B
oder ANSI 150RF

UTS evo

510	529	545	504	352	545
211					
102					
504					213
230					
411.2	411.1	351	157	344	855 856 330

UTS - B evo

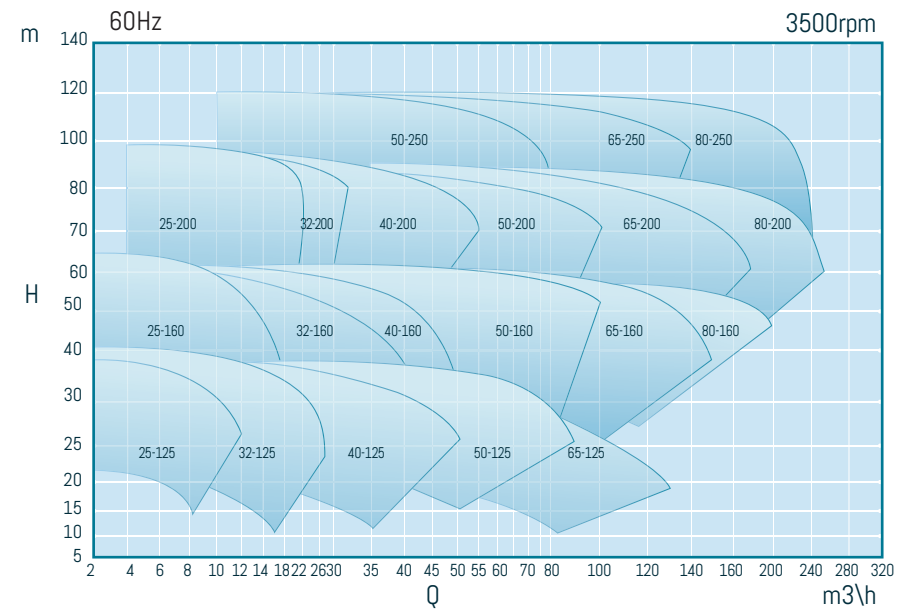
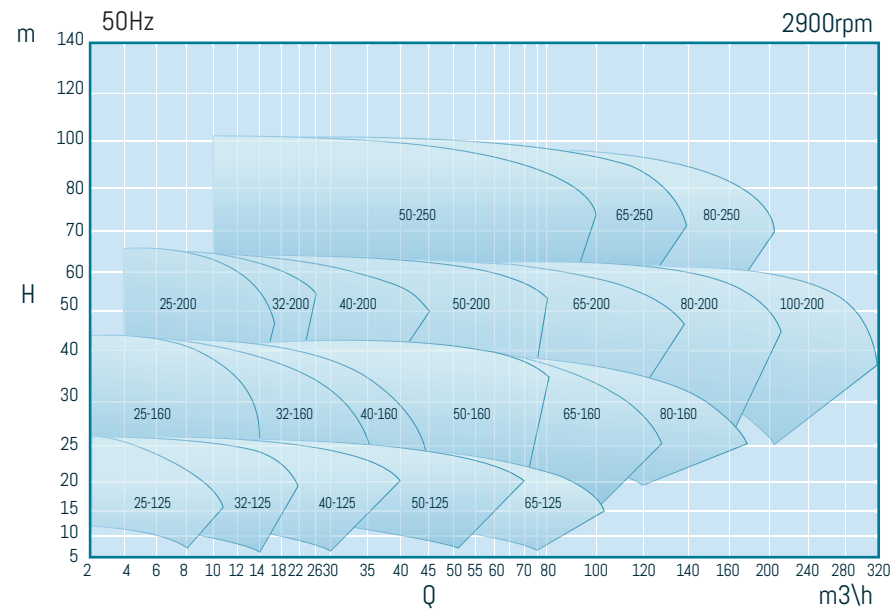
510	529	545	504	352
230				
211				
102				
157				
411.1	351	344	411.2	855 856

TECHNISCHE MERKMALE

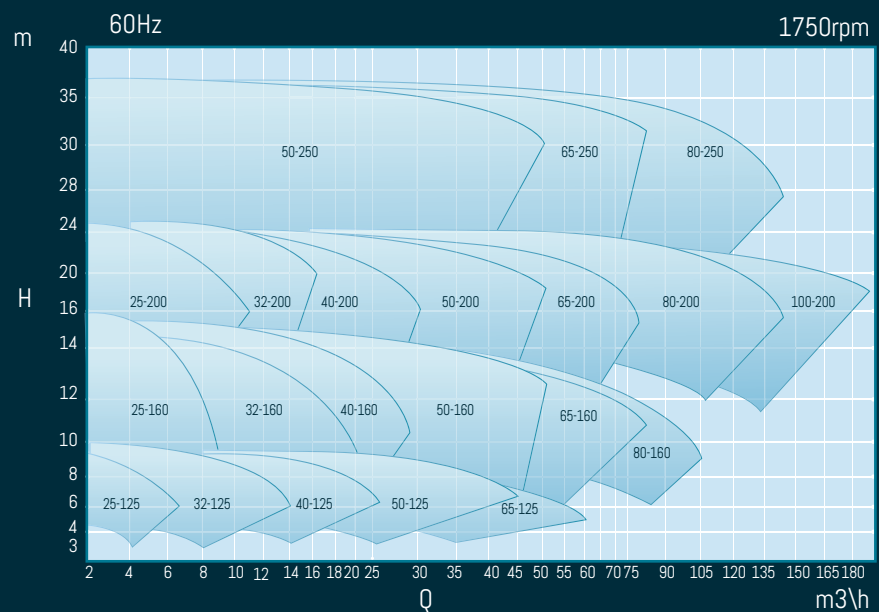
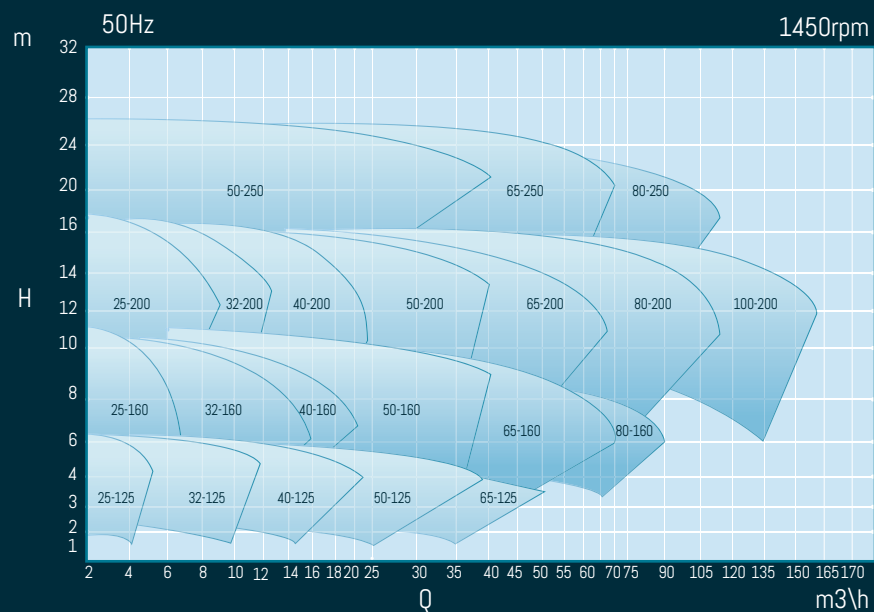
Leistungen 2900 rpm	Q max = 320 m3/h -> H max = 95 mcl
Motoren	• UTS-B : 1,1 kW (Motorbaugröße 80) -> 45 kW (Motorbaugröße 225) • UTS : 1,1 kW (Motorbaugröße 80) -> 90 kW (Motorbaugröße 280)
Temperaturbereich	• UTS-B : -40 °C* -> +250 °C • UTS : -40 °C* -> +300 °C * -100 °C Sonderausführung
Zulässige Drücke	• UTS serie 160 : 16 bar (20 °C) • UTS serie 200 /250 : 16 bar (20 °C)
Flansche	• UNI 1092-1 / ISO 7005-1 PN 16, Typ B • Auf Anfrage gebohrt nach ANSI 150 RF
Viskosität	0,5 cP min - 180 cP max
Zulässige Feststoffe	• Max Konzentration: 2 % Gew. • Korngröße : 0,3 mm

BAUTEILE

DIN	ERSATZTEILE	WERKSTOFF
102	Gehäuse	AISI 316 (14408-CF8M)
157	Spalttopf	Hastelloy C + AISI 316L
211	Welle	AISI 316 (14401)
213	Welle	Stahl C45
230	Laufrad	AISI 316 (14408-CF8M)
330	Lagerstuhl	GS400
344	Laterne	GS400 (C40*- AISI316*)* Sonderausführung
351	Gleitlagerträgerflansch	AISI 316L (14409-CF3M) \ AISI 316 (14401)
352	Gleitlagerträger	AISI 316L (14409-CF3M) \ AISI 316 (14401)
411.x	O-Ring	PTFE \ Grafoil
504.x	Axialschub Ring	PTFE \ Armored Grafoil
510	Axiallager	SiC \ RunSafe SSiC
529	Lagerhülse	SiC \ RunSafe SSiC
545	Buchse	SiC \ Grafit \ PEEK \ RunSafe SSiC
855	Innenmagnet	AISI 316L (14404)
856	Aussenmagnet	GS400 \ HT (Hochtemperatur Ausführung)

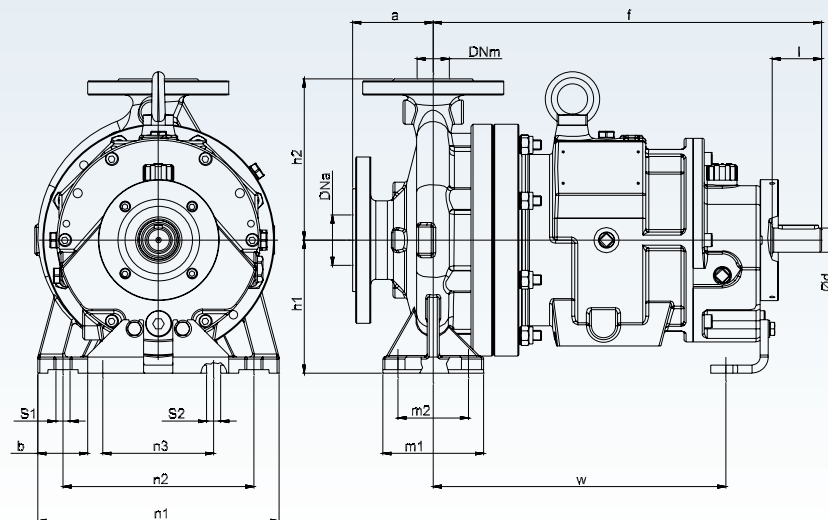


Kennlinien



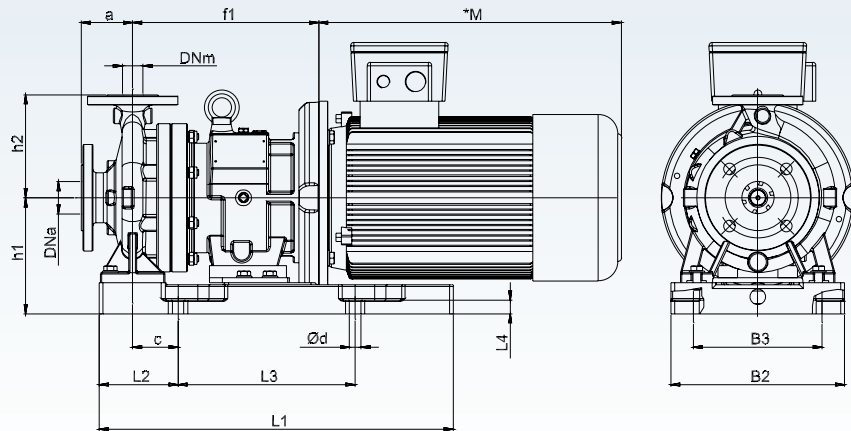
Unverbindliche Daten, bezogen auf Wasser bei Raumtemperatur. Für spezifische Kennlinien kontaktieren Sie bitte CDR Pompe S.r.l.

UTS evo Lagerstuhlaustrführung

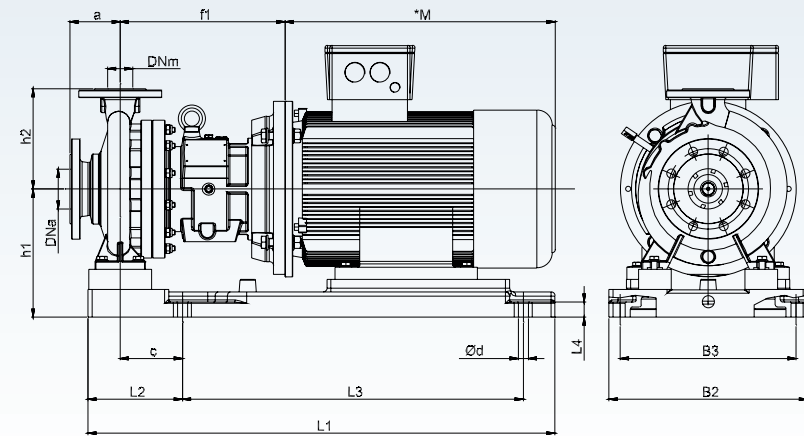


Lagerstuhl																		
Baugruppe	Pumpe Baugröße	DNa	DNm	a	b	f	h1	h2	l	m1	m2	n1	n2	n3	S1	S2	w	
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1	UTS EVO 40-25-125	40	25	80	50	24	385	112	140	50	100	70	190	140	110	14	14	285
	UTS EVO 40-25-160	40	25	80	50	24	385	132	160	50	100	70	240	190	110	14	14	285
	UTS EVO 40-25-200	40	25	80	50	24	385	160	180	50	100	70	240	190	110	14	14	285
	UTS EVO 50-32-125	50	32	80	50	24	385	112	140	50	100	70	190	140	110	14	14	285
	UTS EVO 50-32-160	50	32	80	50	24	385	132	160	50	100	70	240	190	110	14	14	285
	UTS EVO 50-32-200	50	32	80	50	24	385	160	180	50	100	70	240	190	110	14	14	285
	UTS EVO 65-40-125	65	40	80	50	24	385	112	140	50	100	70	210	160	110	14	14	285
	UTS EVO 65-40-160	65	40	80	50	24	385	132	160	50	100	70	240	190	110	14	14	285
	UTS EVO 65-40-200	65	UNI EN 40	UNI EN 100	50	24	385	160	180	50	100	70	265	212	110	14	14	285
	UTS EVO 80-50-125	80	1092-1 PN 50	1092-1 PN 100	50	24	385	132	160	50	100	70	240	190	110	14	14	285
	UTS EVO 80-50-160	80	16RF 50	16RF 100	50	24	385	160	180	50	100	70	265	212	110	14	14	285
	UTS EVO 80-50-200	80	geböhrt nach ANSI 150 50	geböhrt nach ANSI 150 100	50	24	385	160	200	50	100	70	265	212	110	14	14	285
2	UTS EVO 100-65-125	100	65	100	65	24	385	160	180	50	125	95	280	212	110	14	14	285
	UTS EVO 100-65-160	65	40	100	65	32	500	180	225	80	125	95	320	250	110	14	14	370
	UTS EVO 100-65-200	100	65	100	65	32	500	160	200	80	125	95	280	212	110	14	14	370
	UTS EVO 100-65-250	100	65	100	65	32	500	180	225	80	125	95	320	250	110	14	14	370
	UTS EVO 125-80-160	125	80	125	65	32	500	180	225	80	125	95	320	250	110	14	14	370
	UTS EVO 125-80-200	125	80	125	65	32	500	180	250	80	125	95	345	280	110	14	14	370
	UTS EVO 125-80-250	125	80	125	80	32	500	225	280	80	160	120	400	315	110	18	14	370
	UTS EVO 125-100-200	125	100	125	80	32	500	200	280	80	160	120	360	280	110	18	14	370

UTS evo Blockbauweise Motor B5



UTS evo Blockbauweise Motor B35



Lagerstuhl	Baugruppe	Pumpe	Baugröße	DNa	DNm	a	B2	B3	c	h2	L1	L2	L3	L4	Ød	h1 mot.	mot.	mot.	mot.	f1 mot.	mot.	mot.	mot.	
						mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1		UTS-B EVO 40-25-125	40		25	80	270	200	70,5	140	550	122,5	275	21	18	180	180	180		266	276	287	322	
		UTS-B EVO 40-25-160	40		25	80	270	200	70,5	160	550	122,5	275	21	18	180	180	180	208	268	278	289	324	
		UTS-B EVO 40-25-200	40		25	80	270	200	70,5	180	550	122,5	275	21	18	180	180	180	208	268	278	289	324	
		UTS-B EVO 50-32-125	50	UNI EN	32	UNI EN	80	270	200	70,5	140	550	122,5	275	21	18	180	180	180		268	278	289	324
		UTS-B EVO 50-32-160	50	1092-1	32	1092-1	80	270	200	70,5	160	550	122,5	275	21	18	180	180	180	208	268	278	289	324
		UTS-B EVO 50-32-200	50	PN 16RF	32	PN 16RF	80	270	200	70,5	180	550	122,5	275	21	18	180	180	180	208	269	279	290	325
		UTS-B EVO 65-40-125	65	geböhrt	40	geböhrt	80	270	200	70,5	140	550	122,5	275	21	18	180	180	180		268	278	289	324
		UTS-B EVO 65-40-160	65	nach	40	nach	80	270	200	70,5	160	550	122,5	275	21	18	180	180	180	208	268	278	289	324
		UTS-B EVO 65-40-200	65	ANSI 150	40	ANSI 150	100	270	200	70,5	180	550	122,5	275	21	18	180	180	180	208	269	279	290	325
		UTS-B EVO 80-50-125	80		50		100	270	200	70,5	160	550	122,5	275	21	18	180	180	180	208	271	281	292	327
2		UTS-B EVO 80-50-160	80		50		100	270	200	70,5	180	550	122,5	275	21	18	180	180	180	208	271	281	292	327
		UTS-B EVO 80-50-200	80		50		100	270	200	70,5	200	550	122,5	275	21	18	180	180	180	208	272	282	293	328
		UTS-B EVO 100-65-125	100		65		100	270	200	70,5	180	550	122,5	275	21	18	180	180	180	208	276	286	297	332
		UTS-B EVO 100-65-160	100		65		100	270	200	82,5	200	550	122,5	275	21	18		208				335		

*M je nach verbautem Motorlieferant.

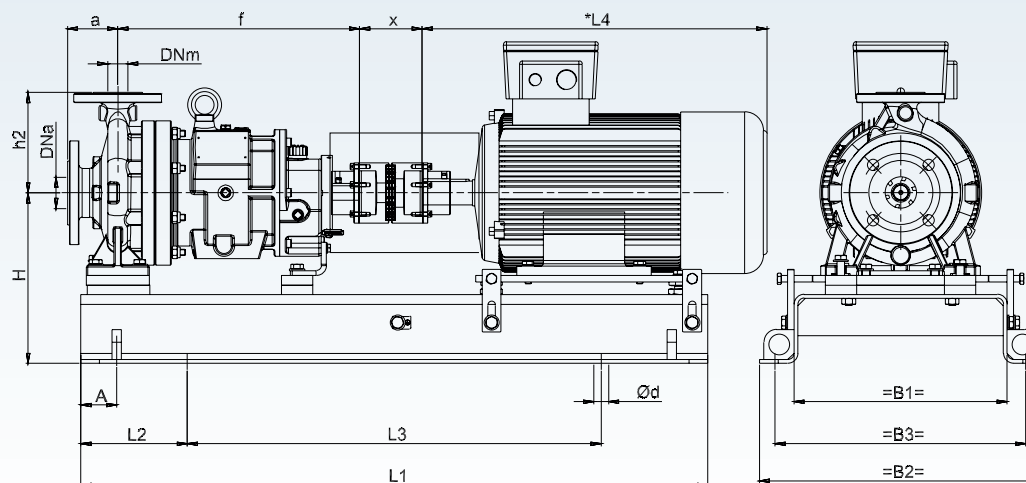
Lagerstuhl	Baugruppe	Pumpe	Baugröße	DNa	DNm	a	B2	B3	c	h2	L1	L2	L3	L4	Ød	h1	mot.	mot.	mot.	mot.	f1	mot.	mot.	mot.	mot.
						mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1	UTS-B EVO 80-50-160	80	50			100	395	350	124	180	930	188	679	30	20		255								
	UTS-B EVO 80-50-200	80	50			100	395	350	124	200	930	188	679	30	20		255								
	UTS-B EVO 100-65-125	100	65			100	395	350	125	180	930	188	679	30	20		255								
	UTS-B EVO 65-40-250	65	40	UNI EN	40	UNI EN	100	395	350	125	225	930	188	679	30	20	235	235	255	348	383	383			
	UTS-B EVO 80-50-250	80	1092-1	50	1092-1	125	395	350	125	225	930	188	679	30	20	235	235	255	346	381	381				
	UTS-B EVO 100-65-160	100	PN 16RF	65	PN 16RF	100	395	350	125	200	930	188	679	30	20	215	235	255	346	381	381				
	UTS-B EVO 100-65-250	100	geböhrt	65	geböhrt	100	395	350	125	225	930	188	679	30	20	235	235	255	348	383	383				
	UTS-B EVO 100-65-250	100	nach	65	nach	125	395	350	110	250	930	188	679	30	20	255	255	255	346	381	381				
	UTS-B EVO 125-80-160	125	ANSI 150	80	ANSI 150	125	395	350	125	225	930	188	679	30	20	235	235	255	347	382	382				
	UTS-B EVO 125-80-200	125	80			125	395	350	125	250	930	188	679	30	20	235	235	255	348	383	383				
2	UTS-B EVO 125-80-250	125	80			125	395	350	110	280	930	188	679	30	20	280	280	280	346	381	381				
	UTS-B EVO 125-100-200	125	100			125	395	350	110	280	930	188	679	30	20	255	255	255	348	383	383				

Lagerstuhl	Baugruppe	Pumpe	Baugröße	DNa	DNm	a	B2	B3	c	h2	L1	L2	L3	L4	Ød	h1	mot.	mot.	mot.	mot.	f1	mot.	mot.	mot.	mot.
						mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1	UTS-B EVO 80-50-200	80	100			406	360	124	200	1036	188	785	30	20	275	325									
	UTS-B EVO 65-40-250	65	40			100	406	360	125	225	1036	188	785	30	20	255	280								
	UTS-B EVO 80-50-250	80	50			125	406	360	125	225	1036	188	785	30	20	255	280								
	UTS-B EVO 100-65-160	100	65			100	406	360	125	200	1036	188	785	30	20	255	325								
	UTS-B EVO 100-65-200	100	65			100	406	360	125	225	1036	188	785	30	20	255	280								
	UTS-B EVO 100-65-250	100	65			125	406	360	110	250	1036	188	785	30	20	275	280								
	UTS-B EVO 125-80-160	125	80			125	406	360	125	225	1036	188	785	30	20	255	280								
	UTS-B EVO 125-80-200	125	80			125	406	360	125	250	1036	188	785	30	20	255	280								
	UTS-B EVO 125-80-250	125	80			125	406	360	110	280	1036	188	785	30	20	300	300								
	UTS-B EVO 125-100-200	125	100			125	406	360	110	280	1036	188	785	30	20	275	280								

*M je nach verbautem Motorlieferant.

Unverbindliche Daten.

UTS evo auf Grundplatte Motor B3



Lagerstuhl Baugruppe	Pumpe Baugröße	DNa	DNm						H											
				a	A	f	h2	x	80	90	100	112	132	160	mot. 180	mot. 200	mot. 225	mot. 250	mot. 280	
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1	UTS EVO 40-25-125	40	25			80	60	385	140	100	257	257	257	257	272	272				
	UTS EVO 40-25-160	40	25			80	60	385	160	100	257	257	257	257	272	272				
	UTS EVO 40-25-200	40	25			80	60	385	180	100	285	285	285	285	300	300				
	UTS EVO 50-32-125	50	UNI EN 32	UNI EN	80	60	385	140	100	257	257	257	257	272	272					
	UTS EVO 50-32-160	50	1092-1 32	1092-1	80	60	385	160	100	257	257	257	257	272	272					
	UTS EVO 50-32-200	50	PN 16RF 32	PN 16RF	80	60	385	180	100	285	285	285	285	300	300					
	UTS EVO 65-40-125	65	geböhrt 40	geböhrt	80	60	385	140	100	257	257	257	257	272	272					
	UTS EVO 65-40-160	65	nach 40	nach	80	60	385	160	100	257	257	257	257	272	272					
	UTS EVO 65-40-200	65	ANSI 150 40	ANSI 150	100	60	385	180	100	285	285	285	285	300	300					
	UTS EVO 80-50-125	80	50		100	60	385	160	100	257	257	257	257	272	272					
	UTS EVO 80-50-160	80	50		100	60	385	180	100	285	285	285	285	300	300	298				
	UTS EVO 80-50-200	80	50		100	60	385	200	100	285	285	285	285	300	300	298				
	UTS EVO 100-65-125	100	65		100	60	385	180	100	285	285	285	285	300	300					
2	UTS EVO 65-40-250	65	40		100	75	500	225	140	305	305	305	305	305	298	318	318	358	383	
	UTS EVO 80-50-250	80	50		125	75	500	225	140	305	305	305	305	305	298	318	318	358	383	403
	UTS EVO 100-65-160	100	65		100	75	500	200	140	285	300	300	300	300	278	298	318	318	338	
	UTS EVO 100-65-200	100	65		100	75	500	225	140	305	305	298	298	298	298	318	318	358	383	
	UTS EVO 100-65-250	100	65		125	90	500	250	140	318	318	318	318	318	338	338	358	383	403	433
	UTS EVO 125-80-160	125	80		125	75	500	225	140	305	305	298	298	298	298	318	318	358		
	UTS EVO 125-80-200	125	80		125	75	500	250	140	298	298	298	298	298	318	318	358	383	403	
	UTS EVO 125-80-250	125	80		125	90	500	280	140	363	363	363	363	363	363	363	383	383	403	433
	UTS EVO 125-100-200	125	100		125	90	500	280	140	318	318	318	318	318	338	338	358	383	403	433

Pumpe Baugröße	Grundplatte n° (Motorbaugröße)																			
	80	90	90	100	112	132	132	160	160	180	180	200	225	225	250	280	280	280	280	280
	M	S	L	L	M	S	M	M	L	M	L	L	S	M	M	S	M	M	M	M
UTS EVO 40-25-125	2	2	3	3	3	4	4	5	5											
UTS EVO 40-25-160	2	2	3	3	3	4	4	5	5											
UTS EVO 40-25-200	2	2	3	3	3	4	4	5	5											
UTS EVO 50-32-125	2	2	3	3	3	4	4	5	5											
UTS EVO 50-32-160	2	2	3	3	3	4	4	5	5											
UTS EVO 50-32-200	2	2	3	3	3	4	4	5	5											
UTS EVO 65-40-125	2	2	3	3	3	4	4	5	5											
UTS EVO 65-40-160	2	2	3	3	3	4	4	5	5											
UTS EVO 65-40-200	3	3	3	3	3	4	4	5	5											
UTS EVO 65-40-250	4	4	4	4	4	5	5	6	6	6	6	7	7							
UTS EVO 80-50-125	2	2	3	3	3	4	4	5	5											
UTS EVO 80-50-160	3	3	3	3	3	4	4	5	5	5										
UTS EVO 80-50-200	3	3	3	3	3	4	4	5	5	5	5									
UTS EVO 80-50-250	4	4	4	4	4	5	5	6	6	6	6	7	7	7	8					
UTS EVO 100-65-125	3	3	3	3	3	4	4	5	5											
UTS EVO 100-65-160	3	4	4	4	4	5	5	6	6	6	6	7								
UTS EVO 100-65-200	4	4	4	4	5	5	5	6	6	6	7	7	7	7						
UTS EVO 100-65-250	5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	7	7	7	7	8	9				
UTS EVO 125-80-160	4	4	4	4	5	5	5	6	6	6	7	7								
UTS EVO 125-80-200	5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	7	7	7	7	8					
UTS EVO 125-80-250	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	7	7	7	7	8	9	9			
UTS EVO 125-100-200	5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	7	7	7	7	8	9				

Grundplatte n°	L1	L2	L3	B1	B2	B3	Ød
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2	800	130	540	270	360	320	M16
3	900	150	600	300	390	350	M16
4	1000	170	660	340	450	400	M20
5	1200	190	740	380	490	440	M20
6	1250	205	840	430	540	490	M20
7	1400	230	940	480	610	550	M24
8	1600	270	1060	530	660	600	M24
9	1800	300	1200	600	730	670	M24

*L4 je nach verbautem Motorlieferant.

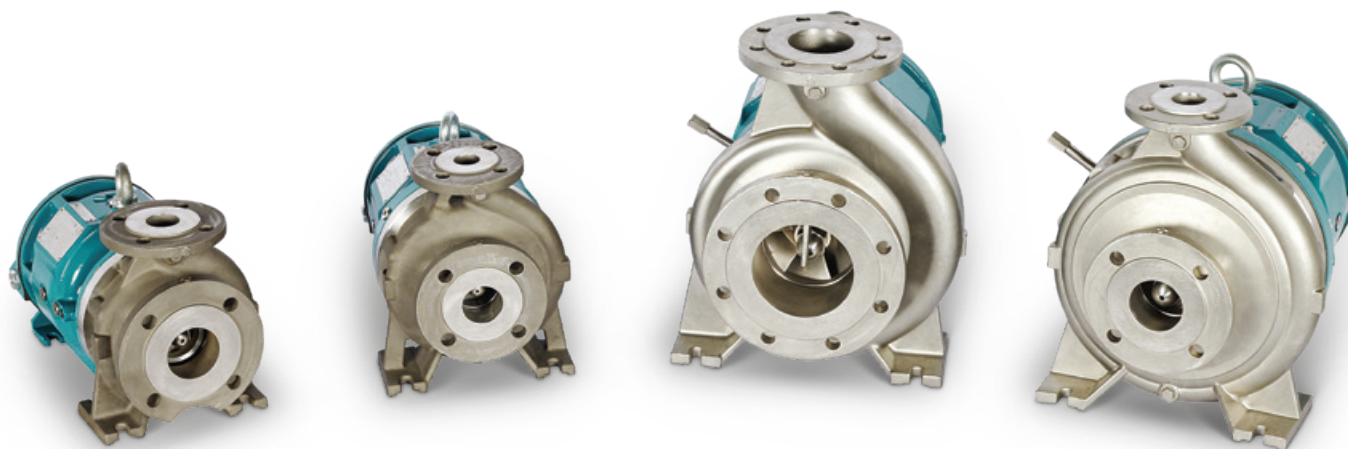
Unverbindliche Daten.



// EVOLUTION IST FÜR UNS EINE NATÜRLICHE ANGELEGENHEIT //



// WWW.CDRPOMPE.COM //



CDR Pompe S.r.l.

Via Raffaello Sanzio, 57 - 20021 Bollate (MI) ITALY
Tel. +39 029901941 - Fax +39 029980606

// rdo@cdrpompe.com //



// WWW.CDRPOMPE.COM //