

seit 1952

**AxFLOW**  
fluidity.nonstop

**engineering**  
**Tuma**  
Member of AxFlow Group

*Kompromisslose Pumpen-Qualität*



**Industriepumpen | Vakuumpumpen**  
**Aggregatebau | Engineering | Service**



## Tuma - Ihr starker Partner für Pumpensysteme



### Wissen und Technik für höchste Qualität.

Tuma ist seit über 60 Jahren als qualifizierter Pumpenspezialist national und international tätig. Expertentum, gepaart mit dem Wissen unserer Ingenieure, liefern qualitativ hochwertige Pumpenlösungen. Unsere Stärke liegt dabei im Engineering, wo bedarfsgerechte Systemlösungen oder auch Sonder- und Individuallösungen für den Industrie-, Gewerbe- und Kommunalbereich gefertigt werden. Dazu beziehen wir unsere Komponenten von Spitzenherstellern aus der ganzen Welt.



### Menschen persönlich nehmen.

Unsere Kunden sehen wir als Partner, daher ist uns der persönliche Zugang sehr wichtig. All unsere Mitarbeiter verfügen über fachliche Kompetenz und begleiten Sie mit Rat und Tat bei der Umsetzung Ihrer Projekte. Wir legen großen Wert auf Qualifizierung, ansteckende Begeisterung und modernste Betriebsausstattung. Nur dadurch können wir effiziente Lösungen erzielen, die auf unsere Partner und deren Bedürfnisse konkret eingehen. Für unser Team gehört Serviceleistung zum Selbstverständnis: von der Anfrage über die Beratung und Planung, die Produktion und Prüfung bis zur Einschulung an der fertigen Tuma-Pumpenanlage vor Ort.



### ISO - zertifiziertes Unternehmen, Qualität die zählt.

Unsere umfassende Qualitätssicherung macht sich vor allem bei der Zuverlässigkeit unserer Produkte bemerkbar - und das dokumentensicher. Als ISO-zertifiziertes Unternehmen verwendet Tuma ausschließlich Komponenten, die aus ISO-zertifizierten Produktionsstätten stammen. Unser Ziel ist dabei, unseren Kunden eine hohe Leistungsfähigkeit aller Anlagen und Systemlösungen zu garantieren.

TUMA ISO-Zertifizierung 9001:2008



*Top Service für jede Branche*

## Know-how und Service bieten intelligente Lösungen.

Mit unserer langjährigen Erfahrung als Pumpenspezialist im Anlagenbau verstehen wir die Einsatzgebiete vieler Branchen. Der kontinuierliche Dialog mit Kunden und Herstellern erzielt eine stete Optimierung unserer Leistung bei anwendungsspezifischen Lösungen. Vom Trockenmilchpulver bis zum VE-Wasser. Tuma pumpt, was immer Sie bewegen wollen.



## Großes Lager für schnellen Ersatz.

Lästige Wartezeiten auf Ersatzteile verursachen Ausfälle und Kosten. Daher haben wir alles Wichtige auf Lager. Rechnen Sie bei uns mit kurzen Reaktionszeiten und einer reibungslosen Logistik!



## Erstausrüster, die uns vertrauen.

TUMA rüstet Maschinen- und Anlagenbauer aus der Bahntechnik, von Kunststoffmaschinen, Recyclinganlagen, Medizintechnik, Motorprüftechnik u.v.m., mit den exakt bedarfsgerechten Pumpen aus. Ob in enger Zusammenarbeit mit dem Hersteller oder durch die TUMA Eigenmarken, wir können technisch und kaufmännisch optimale Lösungen für Sie finden.



*Speziellösungen für jeden Bedarf*

## Intelligente Lösungen

Unsere besondere Stärke sind Systemlösungen, die kein Detail dem Zufall überlassen. Innovative Technik mit internationalen Spitzenfabrikaten - Pumpenbauteile ebenso wie Elektromotoren - kombinieren wir zu bedarfsgerechten Sonder- und Individualanfertigungen, wie Pumpenaggregaten für den Industrie-, Gewerbe- und Kommunalbereich.

Die Begriffe ATEX und TA-Luft gehören zu unserem Tagesgeschäft. Auch Energieeffizienz wird bei Tuma seit jeher groß geschrieben.



**Entgasungsanlage in der Stahlproduktion**

**Vakuumtrocknung in der Chemischen Industrie**



**Vakuumanlage für NMP-Recycling**



**ATEX Flüssigkeitsring-Kompressor**



**Kühlmodulanlage**



**Zentralvakuum-System**



## Von der Bedarfsermittlung bis zur Wartung des fertigen Systems



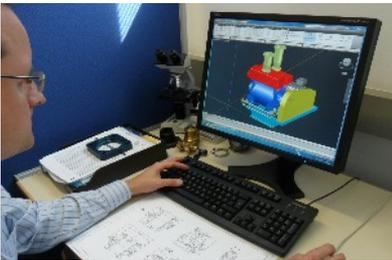
### Service

Individuelle Kundenberatung und die Erarbeitung von optimierten Lösungen sind unsere Stärke. Von der Erstberatung bis zur Einschulung vor Ort – wir sind für Sie da. Ihr kompetenter Tuma-Betreuer kennt und berät Sie persönlich. Mit einem weltweiten Servicenetz stellen wir Ihnen bei Bedarf auch überall im Ausland qualifizierte Ansprechpartner zur Seite.



### Schulungen

TUMA veranstaltet immer wieder Schulungen für Kunden und Mitarbeiter um stets auf dem letzten Wissenstand zu sein. Zur Kompetenzerweiterung absolvieren unsere Techniker regelmäßig Fortbildungsseminare zu Produktneuheiten und Anwendungsbereichen.



### Planung

Was immer Sie in Bezug auf Ihren Pumpenbedarf brauchen und wissen wollen, unsere Experten haben die Lösung und beraten Sie gerne. Bei Realisierung Ihres Tuma-Pumpensystems leisten wir akribisch genaue Ermittlungen und Berechnungen.



### Aggregatebau

Unsere Komponenten beziehen wir von Spitzenherstellern aus der ganzen Welt, von deren Qualitätsarbeit wir uns fortlaufend selbst überzeugen. Beim Aggregatebau glauben wir nichts, nur weil wir es sehen: Jedes System wird ausführlich getestet, bevor es unser Haus verlässt.

Unsere Fachwerkstatt ist mit einem hervorragenden Pumpenprüfstand für Flüssigkeiten und Gase ausgestattet. Funktionsprüfungen von Pumpen sichern deren volle Leistung und Fehlerfreiheit. Zudem können wir Parameter wie Druck, Fördermenge, Temperatur, Schallpegel und Drehzahl sowie elektrische Messwerte exakt überwachen und optimieren. In unserer hauseigenen Lackieranlage werden die Oberflächen nach Tuma-Standard oder auf Wunsch nach Kundenvorgabe lackiert.



### Wartung und Reparatur

Die Überprüfung und bei Bedarf Wiederherstellung von Pumpen und Systemen – nicht nur der von uns gelieferten – erledigen wir meistens in unserer Werkstatt. Am Prüfstand sind Fehler und Schwachstellen rasch ermittelt und beseitigt. Aber wir kommen auch zu Ihnen, wenn in einem Notfalleinsatz nötig.

## Unsere Produkte im Überblick

### 1. Kleinkreisel-, Seitenkanal-, Magnetpumpen

	<b>1.1 Kleinkreiselpumpen Selbstansaugend oder Normalansaugend</b>		
	<b>Kenndaten</b> Förderstrom: 0,06 — 24 m³/h Förderhöhe: max. 160 m Temperatur: max. 180 °C Wellendichtung: ungekühlte Gleitringdichtung	<b>Werkstoffausführung</b> Welle: 1.4122 / 1.4571 / Keramik Gehäuse: Messing/Bronze/Edelstahl/ Rytan/Grauguss Laufad: Messing/Edelstahl/PeeK/Keramik	<b>Anwendungen</b> Schienenfahrzeuge Medizintechnik Schutzgas-Schweißgeräte Sprühsysteme für die Landwirtschaft Kühlung z.B. bei Werkzeugmaschinen Softdrinkautomaten Umkehr-Osmose Trinkwasseraufbereitung

	<b>1.2 Seitenkanalpumpen</b>		
	<b>Kenndaten</b> Förderstrom: max. 35 m³/h Förderhöhe: max. 350 m Drehzahl: 1450 UpM Nenndruck: PN 25 / PN 40 Temperatur: max. 180 °C Wellendichtung: Gleitringdichtung / dichtungslös	<b>Werkstoffausführung</b> Wellen: 1.4122/ 1.4571 Gehäuse: GG25/ GGG40/ Bronze/1.4581 Laufäder: Messing/ 1.4408 Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95): Ex II 2G	<b>Anwendungen</b> Schienenfahrzeuge Medizintechnik Schutzgas-Schweißgeräte Sprühsysteme für die Landwirtschaft Kühlung z.B. bei Werkzeugmaschinen Softdrinkautomaten Umkehr-Osmose Trinkwasseraufbereitung Kühlung bei Telekommunikation

	<b>1.3 Magnetpumpen</b>		
	<b>Kenndaten</b> Förderstrom: max. 150 m³/h Förderhöhe: max. 300 m Drehzahl: 1450 UpM Nenndruck: PN 40 Temperatur: max. 350 °C Wellendichtung: dichtungslös	<b>Werkstoffausführung</b> Wellen: 1.4122/1.4571/Keramik Gehäuse: GG25/ Bronze/Edelstahl/ Rytan/Grauguss Laufäder: Messing/Edelstahl/PeeK/Keramik Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95): Ex II 2G	<b>Anwendungen</b> Schienenfahrzeuge Medizintechnik Schutzgas-Schweißgeräte Sprühsysteme für die Landwirtschaft Kühlung z.B. bei Werkzeugmaschinen Umkehr-Osmose Trinkwasseraufbereitung Kühlung bei Telekommunikation

### 2. DIN Norm-, Chemie-, Wärmeträgerölpumpen

	<b>2.1 Normpumpen DIN 24255</b>		
	<b>Kenndaten</b> Förderstrom: 5 - 800 m³/h Förderhöhe: 4 - 150 m Nenndruck: PN 16 Temperatur: max. 140 °C Wellendichtung: ungekühlte Gleitringdichtung (DIN24960)	<b>Werkstoffausführung</b> Welle: Chromstahl/ Edelstahl Gehäuse: GG25/ Bronze/Edelstahl Laufad: GG25/ Bronze/Edelstahl	<b>Anwendungen</b> Schienenfahrzeuge Druckerhöhungsanlagen Kesselspeisung Wasseraufbereitung Substratsysteme Beregnung Klimaanlage Sprinkleranlagen

	<b>2.2 Magnet Chemie-Normpumpen DIN EN 24256</b>		
	<b>Kenndaten</b> Förderstrom: max. 600 m³/h Förderhöhe: max. 110 m Nenndruck: PN 16 Temperatur: -100 °C bis +350 °C Wellendichtung: Magnetkupplung Feststoffe: bis 0,5 mm max. 30%	<b>Werkstoffausführung</b> Welle: Chromstahl/ Edelstahl Gehäuse: GG25/ GGG40/ Bronze/ Edelstahl Laufad: GG25/ GGG40/ Bronze/ Edelstahl Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95): Ex II 2G TA Luft	<b>Anwendungen</b> Chemische Industrie Nahrungsmittel Papier- und Zellstoffindustrie Meerwasserentsalzung Raffinerie

	<b>2.3 Wärmeträgerölpumpen</b>		
	<b>Kenndaten</b> Förderstrom: max. 550 m³/h Förderhöhe: max. 110 m Nenndruck: 16 bar / 24 bar Temperatur: Trägeröl max. +400 °C Wellendichtung: ungekühlte Gleitringdichtung oder Magnetkupplung	<b>Werkstoffausführung</b> Welle: 1.4122/1.4571/Keramik Gehäuse: Sphäroguss / Edelstahl Laufad: Sphäroguss / Edelstahl Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95): Ex II 2G	<b>Anwendungen</b> Kältemittel Wärmeträgeröle Heißwasser Temperieren Beheizen



## Unsere Produkte im Überblick

### 3. Panzerpumpen, Kunststoffpumpen

3.1 Panzerpumpen			
<b>Kenndaten</b> Förderstrom: max. 5000 m³/h Förderhöhe: max. 98 m Nenndruck: 16 bar Wellendichtung: Gleitringdichtung oder Packung	<b>Werkstoffausführung</b> Welle: 1.1191 Gehäuse: EN-GJL-250 / Sphäroguss Medienberührte Teile: Hochlegierter Chromstahl oder Gummeinsatz	<b>Anwendungen</b> Chemische Industrie Rauchgasentschwefelung Erosive Abwässer Schlämme Bergbauindustrie	<b>Vorteile</b> - hochverschleißfest - auch als Eintauchpumpe in Gleitringdichtungsraum lieferbar
			
3.2 Kunststoffpumpen			
<b>Kenndaten</b> Förderstrom: 400 m³/h Förderhöhe: max. 90 m Temperatur: max. 200 °C Wellendichtung: Magnetgekuppelt	<b>Werkstoffausführung</b> PP, PVDF, PFA	<b>Anwendungen</b> Wasseraufbereitung Papierindustrie Kraftwerke Stahlwerke Bewässerung Chemische Industrie	<b>Vorteile</b> - hohe Effizienz - leichte Zerlegbarkeit
			

### 4. Vertikale, mehrstufige Inlinekreislumpen

4.1 Vertikale Kreislumpen			
<b>Kenndaten</b> Förderstrom: max. 84 m³/h Förderhöhe: max. 300 m Drehzahl: 1450 / 2900 rpm Temperatur: max. 120 °C Wellendichtung: Gleitringdichtung TuC / SIC	<b>Werkstoffausführung</b> EN-GJL 250/1.4301 / 1.4404  <b>Anschlüsse</b> Ovalflansch, DIN Flansch, Vitaulic	<b>Anwendungen</b> Druckerhöhungsanlagen Kesselspeisung Wasseraufbereitung Substratsysteme Beregnung Klimaanlage Sprinkleranlagen	<b>Vorteile</b> Trinkwasserzulassung Cartridge Gleitringdichtung und Ausbaupfropfung (EVMS) ATEX zertifiziert
			

### 5. Hygienische Kreislumpen

5.1 Kreislumpe			
<b>Kenndaten</b> Förderstrom: max. 1000 m³/h Förderhöhe: max. 100 m Temperatur: max. 130 °C Drehzahl: 1500/2900 Upm Wellendichtung: ungekühlte Gleitringdichtung (DIN24960 L,K) Eine Größe für alle Typen !	<b>Werkstoffausführung</b> Medienberührte Teile: 1.4404, 1.4408, EPDM, Viton (FDA) Oberfläche: 0,8 Ra, e-polier	<b>Anwendungen</b> Filtration Abfüllanlagen Molkereiprodukte Pharma Bier Säfte Laugen Solen	<b>Vorteile</b> - Schnellverschluss auf Gehäuse - offenes Laufrad - niedriger NPSH Wert - Hygiene-Standard 3A, EHEDG, FDA, CETIM - CIP Reinigung möglich
			

### 6. Hygienische Verdrängerumpen

6.1 Exzenterschneckenumpen KIBER (hygienisch)			
<b>Kenndaten</b> Förderstrom: max. 120 m³/h Förderhöhe: max. 12 bar Temperatur: max. 90 °C Anschlüsse: DIN, SMS, RJT, Clamp, etc. Baugrößen: max. DN100	<b>Werkstoffausführung</b> Edelstahl 304L, 316L, NBR, EPDM (FDA) Wellendichtung: Gleitringdichtung Oberfläche: 0,8 Ra <b>Optionen</b> Freie Welle, Grundplattenaggregat oder als Blockpumpe, saugseitiger Trichter, Bypass, usw.	<b>Anwendungen</b> Filtration, Abfüllanlagen Kosmetika, Süßwaren Fleischpasten Molkereiprodukte Pharma, Pflanzenöle Spülmittel, Bier, Sirup, Säfte Viskose Medien mit weichen Feststoffen	<b>Vorteile</b> - pulsationsfreie Förderung - hoher Druck bei kleiner Fördermenge - sanfte Förderung - Hygiene-Standard 3A, EHEDG, FDA, CETIM - selbstansaugend - vermeidet das Emulgieren des Fördermediums
			
6.2 Drehkolbenumpen (hygienisch)			
<b>Kenndaten</b> Förderstrom: max. 150 m³/h Förderhöhe: max. 22 bar Temperatur: max. 180 °C Feststoffe: max. 15mm	<b>Werkstoffausführung</b> Medienberührte Teile: 1.44404, 1.4408, EPDM, NBR, PTFE Wellendichtung: Gleitringdichtung auch beheizt Oberfläche: 0,8 Ra <b>Konstruktion</b> Freie Welle, Grundplattenaggregat oder als Blockpumpe, CIP/MIP Optional: Deckelheizung, Bypassventil Rotoren: Trilob oder Scimitar Anschlüsse: DIN, SMS, RJT, Clamp, etc.	<b>Anwendungen</b> Filtration, Abfüllanlagen Kosmetika, Süßwaren Fleischpasten Molkereiprodukte Pharma, Pflanzenöle Spülmittel, Bier, Sirup, Säfte Viskose Medien	<b>Vorteile</b> - keine berührenden Teile im Pumpenraum - kein Abrieb - hoher Druck bei kleiner Fördermenge - sanfte Förderung - Hygiene Standard 3A, EHEDG, FDA, CETIM - selbstansaugend - pulsationsfreie Förderung
			

## Unsere Produkte im Überblick

### 7. Zahnradpumpen



#### 7.1 Zahnradpumpen

##### Kenndaten

Förderstrom: Min. 60 l/h  
bis max. 220 m³/h  
Förderhöhe: max. 20 bar  
Temperatur: max. 300 °C  
Viskosität: max. 60000 cSt

##### Werkstoffausführung

Gehäuseteile GG25 / Stahl / Edelstahl  
Wellendichtung: Gleitringdichtung,  
Packung oder Magnetkupplung  
Konstruktion  
Freie Welle, Grundplattenaggregat  
oder als Blockpumpe  
Optionen: Heizmantel, Bypass-Ventil  
Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95); Ex II 2G

##### Anwendungen

Schokolade, Bitumen, Dispersion auch  
mit Füllstoffen, Creme, Lacke, Klebstoffe,  
Kunstharze, Fett, Heizöl, Melasse, Sirup,  
Lösungsmittel, Seife, Teer, Glukose,  
Mineralöl, Rohöl, Silikonöl, Pflanzenöl,  
Sole, Laugen, Viskose, Stärke, Sauerteig  
und viele weitere

##### Vorteile

- trocken selbstansaugend
- gute Regelbarkeit da Verdrängerpumpe
- viele Optionen
- robust gebaut für schweren Einsatz

### 8. Selbstansaugende Bau- / Abwasserpumpen



#### 8.1 Selbstansaugende Bau- / Abwasserpumpen

##### Kenndaten

Förderstrom: max. 1200 m³/h  
Förderhöhe: max. 68 m  
Temperatur: max. 100 °C  
Feststoffgröße: max. 76 mm  
Feststoffanteil: max. 10%  
Viskosität: max. 50 cSt

##### Werkstoffausführung

Gehäuse: GG25 / Bronze / Edelstahl / Hastelloy  
Wellendichtung: einfache od. doppelte  
Gleitringdichtung oder Magnetkupplung  
Konstruktion  
Freie Welle, Grundplattenaggregat oder  
als Blockpumpe  
Optionen: Heizmantel, Bypass-Ventil  
Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95); Ex II 2G

##### Anwendungen

Abwasser von Kommunen  
(Trockenaufstellung)  
Baupumpe zum Fördern von Grundwasser  
Abwasser von Lackieranlagen  
Industrieabwässer, Bewässerung  
Grundwasserabsenkung, Biotoppumpe  
Industrielle Anwendungen für  
selbstansaugende Kreiselpumpen  
Kies- und Schotterwerke

##### Vorteile

- gebaut für starke Feststoffbelastung
- selbstansaugend

### 9. Hochleistungs-Vakuumpumpen



#### 9.1 Hochwasser- / Baupumpen

##### Kenndaten

Förderstrom: max. 1400 m³/h  
Förderhöhe: max. 62 m  
Drehzahl: 1800 rpm  
Leistung: max. 100 kW  
Feststoffe: max. 76mm  
Anschlüsse: max. 300 mm /  
12" in

##### Werkstoffausführung

Abscheider aus Gusseisen, Hebelsystem  
aus Edelstahl  
Einlauf der Flüssigkeit auf einer Höhe zum  
Laufgrad, Ölbehälter der Vakuumpumpe  
integriert im Abscheider zur Ölkühlung  
Sitze der Luftventile aus Bronze / Sitze der  
Klappventile aus Messing  
Schaufel-Vakuumpumpe mit Öl-  
schmierung und integriertem Kühllüfter

##### Anwendungen

Bodenentwässerung  
Wellpointanlagen  
Horizontale Entwässerung mit  
Entwässerungsrohren  
Entwässerung Aushub in offener Bauweise  
Katastrophenschutz bei Hochwasser /  
Überschwemmungen  
Kanalisationsüberbrückung  
Steinbrüche, Schlamm

##### Vorteile

- automatische Selbstansaugung im Trockenbetrieb mit Vakuumpumpe
- hohe Luftfördermenge
- selbstansaugende Kreiselpumpe
- Durchgang von Festkörpern mit großem Durchmesser
- robuste Bauweise
- mit Rückgewinnsystem

### 10. Drehschieberpumpen für reine Flüssigkeiten



#### 10.1 Drehschieberpumpen bis 2000 l/h

##### Kenndaten

Förderstrom: max. 2400 Liter/h  
Förderhöhe: max. 16 bar  
Temperatur: max. 90 °C  
Drehzahl: 1450/2900 Upm

##### Werkstoffausführung

Rotor/Schaft: 316 Stahl/Edelstahl  
Gehäuseteile: Messing/Edelstahl, NBR/  
EPDM / Viton  
Wellendichtung: Gleitringdichtung /  
dichtungslös

##### Anwendungen

Medizintechnik  
Sprühsysteme für die Landwirtschaft  
Softdrinkautomaten, Kaffeemaschinen  
Umkehr-Osmose Trinkwasseraufbereitung  
Kesselspeisepumpen  
Kondensatpumpen  
Dosierung, Biodieselanlagen

##### Vorteile

- trocken selbstansaugend
- hoher Druck bei kleiner Fördermenge
- ökonomisch
- hoher Druck bei kleiner Fördermenge
- ökonomisch



#### 10.2 Drehschieberpumpen bis 100 m³/h

##### Kenndaten

Förderstrom: max. 1000 Liter/h  
Förderhöhe: max. 7/10 bar  
Temperatur: max. 150/250 °C  
Viskosität: max. 2000 cSt

##### Werkstoffausführung

Rotor/schaft: Stahl/Edelstahl  
Gehäuseteile GG25  
Wellendichtung: Gleitringdichtung Viton  
(Kraftstoffe)  
PTFE (Lösungsmittel)  
Optional: Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95);  
Ex II 2G

##### Anwendungen

Tanklager  
LKE Entladung  
Transferpumpe  
Beladepumpe

##### Vorteile

- trocken selbstansaugend
- effizient und robust
- ökonomisch
- Bypassventil integriert

### 11. Tauchpumpen



#### 11.1 Tauchpumpen

##### Kenndaten

Förderstrom: max. 1400 m³/h  
Förderhöhe: max. 85 m  
Drehzahl: 2900 Upm  
Nenndruck: PN 25 / PN 40  
Feststoffe: max. 140 mm

##### Werkstoffausführung

Gehäuse: Alu/ Edelstahl/ Grauguss/Bronze  
Laufgrad: Alu/ Edelstahl/ Grauguss/Bronze  
Konstruktion: Elektromotor  
Laufgrad: Einkanal, Mehrkanal, Propeller,  
Vortex  
Optionen: Schwimmerschalter,  
Schneidwerk, ATEX, Einhängekupplung  
mit Kupplungsfuß

##### Anwendungen

Drainage von sauberen oder leicht  
verschmutzten Regen- oder Grund-  
wasser, Flüssigkeiten mit festen oder  
fasrigen Bestandteilen - häusliche  
oder Tierzucht abwässer, kommunale  
Abwässer, Waschstraßen, Flughäfen,  
Raststätten, Campingplätze,  
Hebeanlagen

##### Anwendungen

Landwirtschaft, Klärwerke  
Textilindustrie, Lackieranlagen  
Industrieabwässer  
Bauindustrie  
Gemeindeabwasser  
Entwässerungsanlagen  
Siedlungsabwasser



## Unsere Produkte im Überblick

### 12. Druckluft-Membranpumpen

12.1 Druckluft Membranpumpen			
<b>Kenndaten</b> Förderstrom: 15 - 220 Liter/min Förderhöhe: max. 7 bar	<b>Werkstoffausführung</b> Gehäuse: Aluminium, Edelstahl, PP, PVDF Kynar Elastomere: Buna-N, Neoprene, Viton, EPDM, Santoprene Wellendichtung: dichtungslos  Optional: Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95): Ex II 2G	<b>Anwendungen</b> Chemische- /Petrochemische Industrie, Druckindustrie, Abfall- und Entsorgungsindustrie Farben- und Lackindustrie Keramikproduktion, Pharmaindustrie Nahrungsmittelindustrie Papier- / Zellstoffindustrie, Bergbau Säuren/Laugen/Lösungsmittel Transfer Be-u. Entladung von Containern Filterpressenbeschickung Farbmischanlagen, Abwassertechnik	<b>Vorteile</b> - trocken selbstansaugend - gute Regelbarkeit da Verdrängerpumpe - viele Optionen, schmiermittelfrei - robust gebaut und zuverlässig, - feststoffverträglich



### 13. Vakuumpumpen - Flüssigkeitsring

13.1 Vakuumpumpen – Flüssigkeitsring, Grundplatten-Pumpen			
<b>Kenndaten</b> Förderstrom: max. 30 000 m³/h Vakuumdruck: max. 33 mbar abs (bei Betriebsflüssigkeit Wasser) Temperatur: max. 120 °C	<b>Werkstoffausführung</b> Gehäuse: Bronze/ Edelstahl / GG25/ SNF beschichtet Laufrad: Messing/ Bronze/ Edelstahl/ Cr Stahl Wellendichtung: Gleitringdichtung, Stopfbuchse  Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95): Grundplattenpumpen VH, Ex II 1/2G  <b>Kompressoren und Sonderaggregate auf Anfrage.</b>	<b>Anwendungen</b> Holztrocknung Absaugen von Öresten Imprägnierung Kalibrierung von Kunststoffprofilen Dampfsterilisation Schlammsaugfahrzeuge Dampfturbinen und -motoren Konservierung von Lebensmitteln Entgasen von Pasten Entlüftung von Kreiselpumpen	Extruderentgasung Fisch- und Geflügelverarbeitung Lösemittelrückgewinnung Flaschenabfüllanlagen Seewasserentsalzung Fleischverarbeitung Gassterilisation Milchsammelfahrzeuge Grundwasserabsenkungs- und Brunnenhebeanlagen Tabakbefeuchtung



13.2 Vakuumpumpen – Flüssigkeitsring, Blockpumpen			
<b>Kenndaten</b> Förderstrom: 6 - 450 m³/h Vakuumdruck: max. 33 mbar abs (Betriebsflüssigkeit Wasser) Temperatur: max. 120 °C	<b>Werkstoffausführung</b> Gehäuse: Bronze/ Edelstahl / GG25 Laufrad: Messing/ Bronze/ Edelstahl/ Cr Stahl Wellendichtung: Gleitringdichtung  Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95): Blockpumpen V, Ex II 2G  <b>Sonderaggregate auf Anfrage</b>	<b>Anwendungen</b> Holztrocknung Absaugen von Öresten Imprägnierung Kalibrierung von Kunststoffprofilen Dampfsterilisation Schlammsaugfahrzeuge Dampfturbinen und -motoren Konservierung von Lebensmitteln Entgasen von Pasten Entlüftung von Kreiselpumpen	Extruderentgasung Fisch- und Geflügelverarbeitung Lösemittelrückgewinnung Flaschenabfüllanlagen Seewasserentsalzung Fleischverarbeitung Gassterilisation Milchsammelfahrzeuge Grundwasserabsenkungs- und Brunnenhebeanlagen Tabakbefeuchtung



13.3 Kompressoren – Flüssigkeitsring			
<b>Kenndaten</b> Förderstrom: 1600 m³/h Druck: 1,5/6/12 bar	<b>Werkstoffausführung</b> Gehäuse: Edelstahl / GG25 u.a. Wellendichtung: Gleitringdichtung/ Packung Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95): Sonderaggregate auf Anfrage	<b>Anwendungen</b> H2, C2H2, CH4, Chlor CO2, Methan u.v.a.	<b>Vorteile</b> - hohe Korrosionsbeständigkeit - zuverlässig und effizient



13.4 Vakuumpumpen - Serie Univac			
<b>Kenndaten</b> Förderstrom: 10 - 94 m³/h @50Hz Vakuumdruck: max. 33 mbar abs (Betriebsflüssigkeit Wasser) Temperatur: max. 120 °C	<b>Werkstoffausführung</b> Gehäuse: Bronze/ Edelstahl / GG25 Laufrad: Messing/ Bronze/ Edelstahl/ Cr Stahl Wellendichtung: Gleitringdichtung  Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95): Blockpumpen V, Ex II 2G	<b>Anwendungen</b> Sterilisationstechnik	<b>Vorteile</b> - mechanisch anschlussfertige Plug-and-Play-Vakuumeinheiten – entwickelt für Sterilisatoren – ebenfalls geeignet für das Entgasen, Trocknen und Destillieren - extrem kompakt, komplett vormontiert und wartungsfreundlich - hochwirksamer zweistufiger Abscheider



13.5 Vakuuummodul Serie BluVac			
<b>Kenndaten</b> Förderstrom: 10 - 94 m³/h @50Hz Vakuumdruck: max. 33 mbar abs (Betriebsflüssigkeit Wasser) Temperatur: max. 120 °C	<b>Werkstoffausführung</b> Gehäuse: Bronze/ Edelstahl / GG25 Laufrad: Messing/ Bronze/ Edelstahl/ Cr Stahl Wellendichtung: Gleitringdichtung	<b>Anwendungen</b> Kunststofftechnik	<b>Vorteile</b> - neuartiges Kombinationslauf- rad erzeugt ein Vakuum und kann große Mengen an Wasser mitfördern - einfacher Austausch mit herkömmlichen Flüssigkeitsring- Vakuumpumpen - spart Wasser und Energie durch elektronische Drehzahlregelung



## Unsere Produkte im Überblick

### 14. Roots



14.1 Roots Wälzkolbengebläse			
<b>Kenndaten</b> Fördermenge: 200 - 15590 m³/h Differenzdruck: 130 - 40 mbar Drehzahl: 2900 Upm Motor: 0.75 - 30 kW	<b>Werkstoffausführung</b> Gehäuse: Grauguss/ Stahl/ Viton	<b>Anwendungen</b> Beim wirtschaftlichen, ölfreien Transportieren von Gasen, beim pneumatischen Fördern von Schüttgütern, beim Aufbereiten von Wasser (Klärbeckenbelüftung, Filterrückspülung), beim Homogenisieren von Flüssigkeiten, bei der Luftzufuhr für Feuerungsanlagen und bei vielem mehr	<b>Vorteile</b> - vielseitig einsetzbar - keine Betriebsflüssigkeit - keine berührenden Teile im Pumpenraum - kein Verschleiß

### 15. Drehschieber-Vakuumpumpen



15.1 Drehschieber-Vakuumpumpen, ölgeschmiert/ölfrei			
<b>Kenndaten</b> Förderstrom: max. 1000 m³/h Vakuum: max. 0,005 mbar abs	<b>Beschreibung</b> Öl-umlaufgeschmierte oder ölfreie Drehschieber-Vakuumpumpen kommen immer dann zum Einsatz, wenn im geförderten Volumenstrom keine kondensierbaren Anteile vorhanden sind oder ein besseres Endvakuum gefordert wird. Sie sind sowohl für das Halten eines bestimmten Druckniveaus als auch für Evakuierungsprozesse geeignet. Der Dauerbetrieb bei atmosphärischem Druck wird jedoch nicht empfohlen.	<b>Anwendungen</b> Vakuumverpackung Thermoformer Spritzgusstechnik Maschinen für die Glas- und Marmorindustrie Medizintechnische Apparate Gießereien, Druckereien Tischlereien, Bootsbau Spitler	Glasindustrie, z.B. Verbundglas Vakuum-Handlingsysteme Automatisierungstechnik Maschinen für die Holzbearbeitung  <b>Vorteile</b> - vielseitig einsetzbar - keine Betriebsflüssigkeit erforderlich

### 16. Vakuumanlagen, Zubehör / Planung / Aggregatebau



16.1 Anwendungsgebiete			
<b>Kunststoffverarbeitung</b> Extruderentgasung Herstellung von Polystyrolteilen Zentrale Vakuumversorgung	<b>Nahrungsmittelindustrie</b> Entgasung von Mineralwasser Getränkeabfüllung Eindickung von Säften Melkanlagen Milchsammelfahrzeuge Entgasung von Lebensmitteln Filtration	<b>Bauindustrie</b> Grundwassersenkung Ziegelherstellung  <b>Holzindustrie</b> Holztrocknung Holzprägnierung  <b>Zuckerindustrie</b> CO2 Kompressor Kristallisation	<b>Chemie, Pharmazie</b> Eindampfung Destillieren Extrahieren Entgasung Trocknung Filtration Zentrale Vakuumversorgung
<b>Medizintechnik</b> Sterilisation Desinfektion	<b>Stahlindustrie</b> Entgasung der Schmelze		

### 17. Hygienische Anlagen, Zubehör / Planung / Aggregatebau



17.1 Hygienische Anlagen		
Pulvermischer Rührwerke Plattenwärmetauscher Ventilverteiler	CIP Anlagen Pasteuratoren Milchsysteme	<b>Anwendungsgebiete</b> Lebensmittelherstellung Getränkeindustrie Pharma Chemie

#### Anfragen sollten folgende Daten beinhalten:

- Anwendung
- Betriebspunkt = Fördermenge (Liter/min oder m³/h)
- Medium
- Mediumtemperatur
- Wenn Medium nicht dünnflüssig dann Viskosität
- Gewünschte Pumpenart wenn bekannt
- Beschreibung Saug/Druckleitung (Länge/ Durchmesser/Saughöhe/Material)
- Gewünschte Pumpenmaterialien
- Gewünschte Motorspannung
- Sonstige Informationen z.B. ATEX



## Tuma im Web



Besuchen Sie uns im Internet! Auf unserer Website finden Sie die aktuellsten Informationen zu allen Tuma Leistungs- und Produktbereichen.  
[www.tumapumpen.at](http://www.tumapumpen.at)

Unser zusätzlicher Service:

### Downloads

Finden Sie mit wenigen Mausklicks umfassende Spezifikations- und Datenblätter sowie Bedienungsanleitungen zu zahlreichen Produkten.

### Bestellfenster

Unsere praktischen Kontaktformulare für Anfragen, Katalog- und Ersatzteilbestellungen bringen Sie direkt zum passenden Ansprechpartner. Ihr Anliegen wird schnell bearbeitet.

### Online-Rechner für Druckverlust

Kalkulieren Sie Ihr System online – unser praktischer Druckverlustrechner liefert Ihnen präzise Ergebnisse in Sekunden.



### Qualität und Funktionalität stehen bei Tuma im Fokus

- Wettbewerbsfähige, zuverlässige und sichere Produkte liefern
- Flexibilität und Ressourcen, um auf Kundenwünsche einzugehen, besonders bei Sonderaggregaten
- Professionelle Beratung, gewissenhafte Produktauswahl und effizientes Service
- Kundenorientierte Auftragsabwicklung und bestmögliche Liefertreue

Geschäftsführer

**Caroline MADER-TUMA** und **Robert MITTINGER**

**Hier geht's zu TUMA!**



In allen Pumpenfragen gerne für Sie erreichbar:

**Tuma Pumpensysteme GmbH**

Eitnergasse 12

1230 Wien

Austria

Tel.: 0043 / 1 / 914 93 40

Fax: 0043 / 1 / 914 14 46

E-Mail: [office@tumapumpen.at](mailto:office@tumapumpen.at)

[www.tumapumpen.at](http://www.tumapumpen.at)

