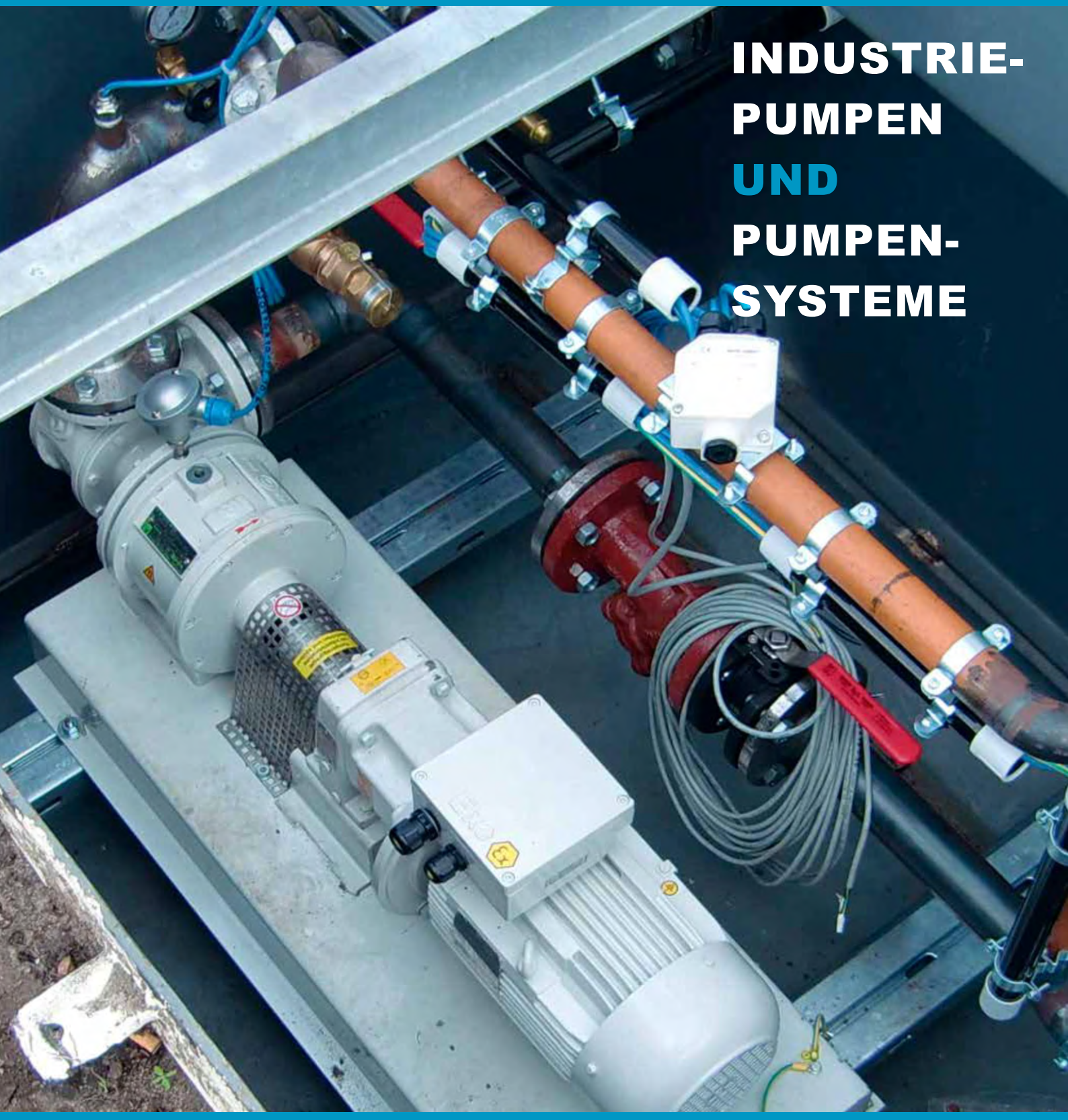
varisco®
solid pumping solutions

Part of Atlas Copco Group



INDUSTRIE-PUMPEN UND PUMPEN-SYSTEME

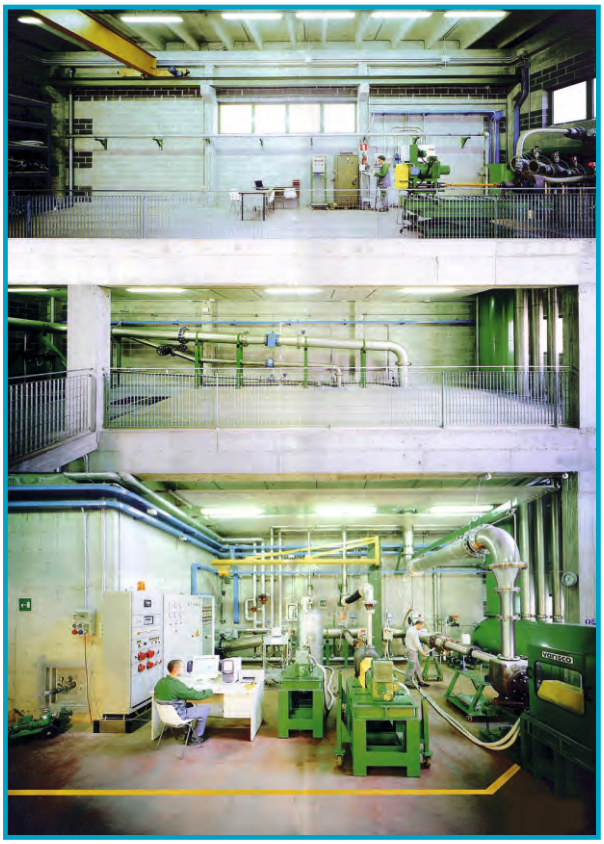
Die Varisco S.r.l. hat eine eindeutige Mission: Entwicklung, Produktion und Verkauf von Pumpen für die Industrie

Der im Jahre 1932 als Familienunternehmen gegründete Pumpenhersteller wurde im Jahre 2016 in den weltweit agierenden Atlas Copco Konzern, in die Sparte „Power & Flow“ eingegliedert. Durch die seit jeher erfolgreich bestehenden Partnerschaften mit Großhändlern, wurde Varisco schon früh in der Industrie als Marke weltweit bekannt. Sie ist Garant für qualitativ hochwertige Pumpenkonstruktionen und -erzeugnisse. Der heutige Erfolg in dem stets hart umkämpften Markt ist das Ergebnis von Partnerschaften und professionellen Teamarbeiten. Diese entstehen häufig aus Synergieeffekten zwischen den Kundenanforderungen einerseits und unserem Kno-How in der Lösungsfindung als Hersteller andererseits. Dieser strategische Ansatz ermöglicht es, Varisco den veränderlichen Marktanforderungen stets einen Schritt voraus zu sein. Kundenbedürfnisse fördern uns darin, auf reale Marktgeschehnisse einzugehen, Nischen zu erkennen und dem Kunden die für ihn beste Lösung anzubieten. Diese Kernaufgabe meistern wir durch unsere wertvollste Ressource: „den Personen die mit uns zusammen arbeiten.“

Unsere Produktionsstätte befinden sich im norditalienischen Padua, wo unsere Premiumpumpen in unserem Labor entwickelt und getestet werden.

Das Varisco Forschungs- und Entwicklungszentrum

Innovationen bestehen nicht nur aus brillianten Ideen, sondern auch aus den Labortests und Feldversuchen, um erfolgreiche und serienreife Produkte zu entwickeln. Für Varisco war es möglich intensiv zu investieren, um auf dem Gebiet der Pumpentechnologie die Führungsposition auszubauen. Dazu besteht ein eigenes Forschungs- und Entwicklungszentrum auf dem Firmengelände. Die darin stattfindenden umfangreichen Laborarbeiten kommen beispielsweise der Rotordynamik in Verdrängerpumpen zugute.



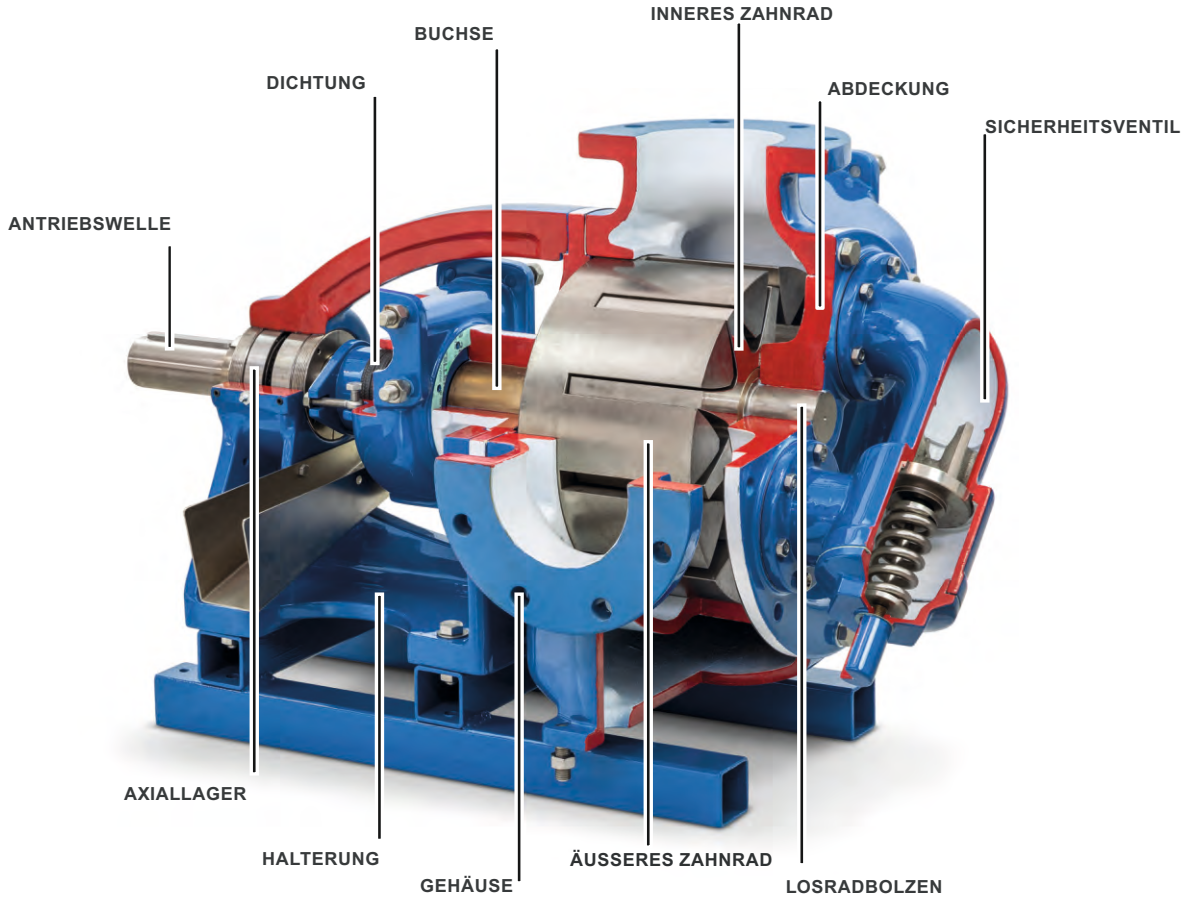
Die Rotordynamik umfasst in unserem Werk drei vollautomatisierte Testfelder, durch die das Pumpenverhalten in vorgegebenen Motorfrequenzbändern untersucht werden kann. Ebenso einen vertikalen Versuchsaufbau mit mehr als 10 m Flüssigkeitssäulenhöhe, um das Ansaug- und Druckverhalten unserer Maschinen tiefgründig zu erforschen, Modifikationen zu testen und wirkungsvoll in den Markt zu bringen. Die digitale Erfassung ermöglicht es uns die ermittelten Daten als Ergebnisse zu visualisieren.

Unsere Zahnradpumpen werden als Verdrängerpumpen z.B. auf ihr Förderverhalten bei verschieden viskosen Medien getestet, die erfassten Daten festgehalten und visualisiert.

Produktportfolio

VERDRÄNGER-PUMPEN	V	SAXMAG	G	LB	VULCAN
VERDRÄNGER-PUMPEN	ROTHO				
KREISEL-PUMPEN	J	ST-R	RD - RG RB - RC HD - HG RS - CV		

V Verdränger-Innenzahnradpumpen



Verdränger als Innenzahnradpumpen fördern Flüssigkeiten jeglicher Viskosität oder auch von abrasiven Partikeln ohne größere Feststoffe. Zum Einsatz in industriellen Anwendungen bestimmt.

DURCHSATZ
Max. 372 m ^{3}/h = 1,640 USGPM

VISKOSITÄT
Von 20 bis 100.000 [mm ^{2}/s - cSt]

DREHZAHL
Robuste, hochleistungsfähige Bauweise.
Niedrige Umfangsgeschwindigkeit des Rotors

VERSIONEN
ATEX
EG 1935/2004

PULSATIONSFREI
Gleichmäßiger Fluss ohne Pulsationen oder Druckspitzen, die Vibrationen in den Rohrleitungen verursachen könnten

TEMPERATUR
Bis 200 °C (auf Wunsch bis 300 °C)
Bis 392 °F (auf Wunsch bis 572°F)

DRUCK
Max. 16 bar = 232 psi

DICHTUNG
Stopfbuchse; Einzel- und Doppel-Gleitringdichtung, Lippendichtung und Magnetantrieb

KONSTANTES LEISTUNGSVERMÖGEN
Konstantes Leistungsvermögen direkt proportional zur Drehzahl und nahezu druckunabhängig

WERKSTOFFE
Breite Materialauswahl: Gusseisen mit Kugelgraphit, WCB-Stahl, Edelstahl AISI 316

V Verdränger-Innenzahnradpumpen

Verdrängerpumpen

Modell	Anschlussgröße		Anschlüsse Position		Leistung				Baumaterial		
	in	mm	90°	180°	Verdränung der Einheit	Drehzahl	Kapazität	Druck	Gusseisen	Gussstahl	Edelstahl
					l/rev	(U/min)	m^3/h (max) (20 cSt)	bar (max)			
V25-2	1 1/4"	40	Ja	/	0,045	1750	4,7	16	Ja	/	Ja
V25-2 L	/	40	/	Ja	0,045	1750	4,7	16	Ja	/	/
V30-2	1 1/4"	40	Ja	/	0,082	1750	8,6	16	Ja	Ja	Ja
V30-2 L	/	40	/	Ja	0,082	1750	8,6	16	Ja	/	/
V50-3	/	50	Ja	/	0,23	1150	16	16	Ja	Ja	Ja
V50-3 L	/	50	/	Ja	0,23	1150	16	16	Ja	/	Ja
V60-2	/	50	Ja	/	0,5	720	22	16	Ja	/	/
V60-2 L	/	50	/	Ja	0,5	720	22	16	Ja	Ja	Ja
V70-2	/	80	Ja	/	0,8	600	29	16	Ja	/	/
V70-2 L	/	80	/	Ja	0,8	600	29	16	Ja	Ja	Ja
V80-2	/	80	Ja	/	1,2	600	43	16	Ja	/	/
V80-2 L	/	80	/	Ja	1,2	600	43	16	Ja	Ja	Ja
V85-2	/	100	Ja	/	1,6	600	58	12	Ja	/	/
V90-2	/	100	Ja	/	2,2	425	56	12	Ja	Ja	Ja
V90-2 L	/	100	/	Ja	2,2	425	56	12	Ja	/	/
V100-2	/	100	Ja	/	3,2	425	82	12	Ja	Ja	Ja
V100-2 L	/	100	/	Ja	3,2	425	82	12	Ja	/	/
V120-2	/	125	Ja	/	6,5	320	125	8	Ja	/	/
V151	/	150	Ja	/	6,5	320	125	8	/	Ja	Ja
V151 L	/	150	/	Ja	6,5	320	125	8	/	/	Ja
V150-2	/	150	Ja	/	7,8	320	150	8	Ja	/	/
V180	/	200	/	Ja	12	240	173	8	Ja	/	Ja
V200	/	200	/	Ja	16,7	240	240	8	Ja	/	Ja
V250	/	250	/	Ja	31	200	372	10	Ja	/	/

SAXMAG V-Baureihe mit Magnetkupplung

Das SAXMAG V-System ermöglicht dank der statischen Abdichtung eine berührungslose und absolut leckagenfreie Kraftübertragung. Der SAXMAG-Magnetantrieb kommt zum Einsatz, in Industrieanlagen zum Pumpen von brennbaren, explosiven und polymerisierenden Flüssigkeiten.

Vorteile:

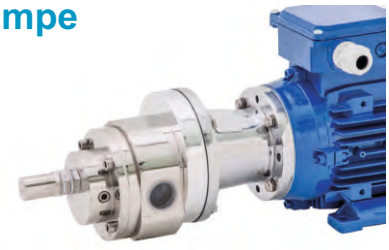
- Hohe Drehmomentübertragung
- Betriebstemperaturgrenze: 200 °C – 392 °F
- Erfüllt die ATEX-Anforderungen

SAXMAG V		
Modell	Anschlüsse	
	mm	in
V 25-2*	40	1¼"
V 30-2	40	1¼"
V 50-3	50	2"
V 60-2	50	2"
V 70-2	80	3"
V 80-2	80	3"
V 85-2	100	4"
V 100-2	100	4"

Gewindeanschlüsse

G Verdränger-Außenzahnradpumpen

Baureihen GS / GK - Dosier- und Umschlagpumpe



Geeignet zum Pumpen von Flüssigkeiten mit einer Viskosität von 1 bis 100.000 mPas. Bei mittel- oder hochviskosen Flüssigkeiten können sie als Dosierpumpe über einen Regelantrieb betrieben werden. Gehäuse und Zahnräder bestehen aus verschiedenen Materialien.

DURCHSATZ
max. 99.000 l/h = 363 USGPM

VISKOSITÄT
1 - 100.000 mPas

DRUCK
max. 15 bar = 218 psi

DICHTUNG
Stopfbuchse, Einzel-Gleitringdichtung
Magnetkupplung

TEMPERATUR
max. 200 °C = 392 °F

WERKSTOFFE
Gusseisen EN GJL-250 , EN GJS-500 Gusseisen mit Kugelgraphit, Edelstahl AISI 316L, Hastelloy C, Titanium, Bronze

VERSIONEN
ATEX
EG 1935/2004

Baureihen GN - Dosierpumpen

Geeignet für Anwendungen in den Branchen:
Chemie, Pharma, Kosmetik, Lebensmittel, Textil und allgemeine Industrie.
Förderflüssigkeiten:
Zusatzstoffe, Aceton, Benzin, Schokolade, Butter, Fruchtsaft, Kerosion, Lösungsmittel, Haarwaschmittel, Tinten. Sie sind so konstruiert, dass sie bei Trockenlauf nicht festgehen und eine Innenreinigung (C.I.P. - / S.I.P.) zulassen.

DURCHSATZ
0,5 - 38.000 l/h / 0,001 - 140 USGPM

VISKOSITÄT
0,2 - 150.000 mPas

DRUCK
max. 20 bar = 392 psi

DICHTUNG
Einzel-Gleitringdichtung
Magnetkupplung

TEMPERATUR
40 °C / +250 °C = 104 °F / 482 °F

WERKSTOFFE
Edelstahl AISI 316L, Hastelloy C, Titanium, PTFE, PVDF

VERSIONEN
ATEX
EG 1935/2004

G Verdränger-Außenzahnradpumpen

Baureihen GW – Dosierpumpen

Geeignet zum Fördern und Dosieren von Flüssigkeiten mit niedrigem Schmiermittelgehalt bei sehr niedriger Viskosität ab 0,2 mPas

- Dosierung von Flüssigkeiten zum Befüllen von Tanks in der Chemie- / Kosmetik- / Pharma- / Lebensmittelindustrie
- Wassersprühung

DURCHSATZ
11 - 460 l/h / 2,4 – 321 USGPM

VISKOSITÄT
0,2 - 10.000 mPas

DRUCK
max. 15 bar / 145 psi

DICHTUNG
Einzel-Gleitringdichtung
Magnetkupplung

TEMPERATUR
-40 °C / +200 °C / -40 °F – 392 °F

WERKSTOFFE
Gussstahl EN GJL-250, Edelstahl AISI 316L
Bronze

VERSIONEN
ATEX
EG 1935/2004

GS - GK - GN - GW - GF

Modell	Anschlussgröße		Leistung		
			Drehzahl (max.)	Max. Kapazität (1740 U/min)	Druck
	mm	in	U/min	m³/h (max)	bar (max)
GS 4	20	3/4”	1740	0,42	15 (20)
GS 8	20	3/4”	1740	0,84	15 (20)
GS 12	20	3/4”	1740	1,14	15 (20)
GS 17	20	3/4”	1740	1,74	15
GS 34	25	1”	1740	3,48	15 (20)
GS 48	25	1”	1740	5,22	15
GS 83	50	2”	1740	8,4	15 (20)
GS 120	50	2”	1740	12	15 (20)
GS 157	50	2”	1740	15,6	15
GS 234	65	2 1/2”	1740	23,4	15 (20)
GS 316	65	2 1/2”	1740	31,5	15 (20)
GS 386	65	2 1/2”	1740	38,4	15 (20)
GS 466	80	3”	1740	46,5	15 (20)
GS 621	80	3”	1740	62,25	10
GS 772	80	3”	1740	76,8	10
GS 1184	100	4”	1450	99	10

Modell	Anschlüsse		Leistung		
			Drehzahl	Max. Kapazität	Druck
	mm	in	U/min	m³/h (max)	bar (max)
GK 4	20	3/4”	1740	0,42	15 (20)
GK 8	20	3/4”	1740	0,84	15 (20)
GK 12	20	3/4”	1740	1,14	15 (20)
GK 17	20	3/4”	1740	1,74	15 (20)
GK 34	25	1”	1740	3,48	15 (20)
GK 48	25	1”	1740	5,22	15
GK 83	50	2”	1740	8,4	15 (20)
GK 120	50	2”	1740	12	15 (20)
GK 157	50	2”	1740	15,6	15

Modell	Anschlüsse		Leistung		
			Drehzahl	Dosierbereich (max. 1450 U/min)	Druck
	mm	in	U/min	m³/h (max)	bar (max)
GN 2	7	1/4”	500	0,001 - 0,02 (500 U/min)	15
GN 3	15	1/2”	1450	0,03 - 0,19	15
GN 8	15	1/2”	1450	0,04 - 0,5	15
GN 10	20	3/4”	1450	0,08 - 0,76	15
GN 17	20	3/4”	1450	0,2 - 1,2	15
GN 30	25	1”	1450	0,4 - 2,3	15
GN 49	40	1 1/4”	1450	0,5 - 3,9	15
GN 78	40	1 1/4”	1450	0,9 - 6	15
GN 98	40	1 1/4”	1450	1,1 - 7,5	5
GN 150	50	2”	1450	1,6 - 11,5	15
GN 208	50	2”	1450	3 - 17,5	15
GN 276	50	2”	1450	5 - 22,5	15
GN 555	80	3”	700	7 - 18	10
GN 740	80	3”	700	10 - 24	10
GN 1184	100	4”	700	16 - 38	10

Modell	Anschlüsse		Leistung		
			Drehzahl	Max. Kapazität	Druck
	mm	in	U/min	m³/h (max)	bar (max)
GF 5	15	1/2”	1740	0,42	15
GF 10	20	3/4”	1740	0,84	15
GF 15	20	3/4”	1740	1,2	15
GF 20	20	3/4”	1740	1,8	15
GF 26	25	1”	1740	2,76	15
GF 38	25	1”	1740	3,48	15
GF 51	20	1”	1740	5,2	15

Modell	Anschlüsse		Leistung		
			Drehzahl	Max. Kapazität	Druck
	mm	in	U/min	m³/h (max)	bar (max)
GW 2	10	3/8”	1450	0,14	10
GW 3	10	3/8”	1450	0,24	10
GW 6	10	3/8”	1450	0,46	10

LB Selbstsaugende Membranpumpen

Selbstansaugende Membranpumpen für Flüssigkeiten mit hoher Dichte, die Schleifmittel und schwebende Feststoffe enthalten. Sie werden in der Industrie und im Baugewerbe eingesetzt.

- Schnelle, trockene Selbstansaugung auf 6 m Höhe in wenigen Sekunden
- Trockenlausicher
- Hohe Abriebfestigkeit
- Durchlass von Feststoffen mit großem Durchmesser

Modell	Getriebegehäuse	Anschlüsse		Feststoffe	Leistung						
					Kapazität			Druckhöhe	Drehzahl	Hübe	Leistung
	Verh./Anteil: 1	mm	in	mm	l/s	l/min	m³/h	m (max)	U/min	/min	kW
LB 80	43	80	3”	50	3,5	210	12,6	15	2900	68	2,2
					1,8	105	6,5		1450	34	1,5
					1,2	70	4,3		960	22	1,1
LB 80V	38	80	3”	50	1,9	115	6,9	15	1450	38	1,5
					1,3	77	4,6		960	25	1,1
					1,0	57	3,6		720	19	0,55
LB 80V2	28	80	3”	50	2,6	155	9,3	15	1450	51	1,5
					1,8	105	6,5		960	34	1,1
					1,3	77	4,6		720	26	0,55
LB 1 - 4”	31	100	4”	60	7,6	467	28,0	15	1450	47	3
					5,3	317	19,0		960	31	2,2
					4,2	250	15,0		720	23	1,5
LB 2 - 6”	30,2	125	5”	60	11,7	700	42,0	15	1450	48	5,5
					8,4	500	30,0		960	32	4

DURCHSATZ
50 - 700 l/min / 154 USGPM

VISKOSITÄT
1 - 1.000 mPas

DRUCK
max. 15 m / 22 psi

WERKSTOFFE
Gusseisen, Aluminium, Edelstahl AISI 316

TEMPERATUR
-20 °C / +200 °C / -4 °F / 392 °F

VULCAN Exzenterschneckenpumpen

Exzenterschneckenpumpen für Flüssigkeiten jeglicher Viskosität, welche einen hohen Anteil an Feststoffen (auch abrasive) enthalten. Sie werden in Industrieanlagen eingesetzt.

- Konstantes Leistungsvermögen, direkt proportional zur Drehzahl und nahezu druckunabhängig
- Gleichmäßiger Fluss ohne Pulsationen oder Druckspitzen
- Viskosität bis zu 1.000.000 [cPs]
- Flüssigkeitstemperatur: Max. 180°C
- Versionen, die ATEX und API 676 erfüllen

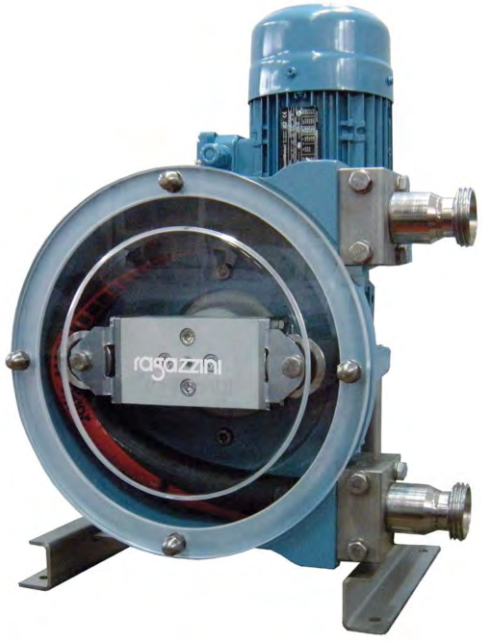
Modell	Stufen	Leistung		
		Kapazität	Druck	Drehzahl
	Nr.	m^3/h (max.)	bar (max.)	U/min (max.)
VULCAN 12-0.1	2	0,1	12	1000
VULCAN 24-0.1	4	0,1	24	1000
VULCAN 12-0.2	2	0,2	12	1000
VULCAN 06-001	1	1	6	1000
VULCAN 12-001	2	1	12	1000
VULCAN 06-002	1	2	6	1000
VULCAN 12-002	2	2	12	1000
VULCAN 24-002	4	2	24	1000
VULCAN 06-003	1	3	6	1000
VULCAN 06-005	1	5	6	1000
VULCAN 12-005	2	5	12	1000
VULCAN 24-005	4	5	24	1000
VULCAN 06-006	1	6	6	1000
VULCAN 12-003	2	3	12	1000
VULCAN 24-001	4	1	24	1000
VULCAN 06-012	1	12	6	1000
VULCAN 12-006	2	6	12	1000
VULCAN 24-003	4	3	24	800
VULCAN 48-001	8	1	48	800
VULCAN 04-024	1	24	4	800
VULCAN 06-016	1	16	6	800
VULCAN 08-012	2	12	8	800
VULCAN 12-008	2	8	12	800
VULCAN 24-004	4	4	24	800
VULCAN 48-002	8	2	48	600

Modell	Stufen	Leistung		
		Kapazität	Druck	Drehzahl
	Nr.	m^3/h (max.)	bar (max.)	U/min (max.)
VULCAN 04-034	1	34	4	700
VULCAN 06-028	1	28	6	700
VULCAN 08-017	2	17	8	600
VULCAN 12-014	2	14	12	600
VULCAN 24-007	4	7	24	500
VULCAN 48-003	8	3	48	400
VULCAN 04-064	1	64	4	500
VULCAN 06-044	1	44	6	500
VULCAN 08-032	2	32	8	500
VULCAN 12-022	2	22	12	500
VULCAN 24-010	4	10	24	400
VULCAN 48-005	8	5	48	300
VULCAN 04-110	1	110	4	400
VULCAN 06-076	1	76	6	400
VULCAN 08-055	2	55	8	400
VULCAN 12-038	2	38	12	400
VULCAN 24-019	4	19	24	400
VULCAN 48-010	8	10	48	300
VULCAN 06-115	1	115	6	350
VULCAN 12-120	2	120	12	350
VULCAN 06-210	1	210	6	300
VULCAN 12-210	2	210	12	300
VULCAN 06-240	1	240	6	300
VULCAN 06-400	1	400	6	300

Schlauchpumpen

Die Schlauchpumpe Rotho ist eine volumetrische Pumpe die in der Lage ist, eine Reihe von Produktionsproblemen in einer Vielzahl von Industriebereichen zu lösen. Dank der Konkreten Ergebnisse in den unterschiedlichsten Produktionsprozessen hat die „Rotho“ das Intresse aller Branchkenner geweckt.

Die gesammte Palette der „Rotho-Pumpen“ umfaßt derzeit 16 Modelle mit Durchflussraten von 0,001 m³ bis 180 m³ pro Stunde, bei einem Druck von bis zu 15 bar und der Möglichkeit eine Vielzahl von Anwendungen zu erfüllen. Heute ist die Serie der „Rotho-Schlauchpumpen“ eine der umfangreichsten und vielfältigsten der Welt, zur Förderung von Schlämmen, Flüssigkeiten mit Schwebanteilen sowie fragilen, abrasiven, korrosiven und viskosen Flüssigkeiten.



- Keine Veränderung der organoleptischen Eigenschaften
- Schnelle Wartung
- Kein Verstopfen, keine Kontaminierung
- Durchgang von Feststoffen mit großem Durchmesser, Förderung von sehr abrasiven und hochviskosen Flüssigkeiten

DURCHSATZ
max. 3.100 l/h =14 USGPM

TEMPERATUR
-20 °C / +135 °C / -4 °F – 275 °F

DRUCK
max. 15 bar – 218 psi

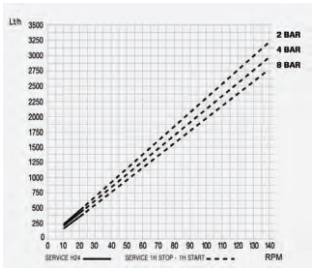
DER SCHLAUCH
Der entsprechend dimensionierte Schlauch aus Elastomer garantiert die notwendige mechanische Druckfestigkeit und chemische Verträglichkeit, um der Förderung der verschiedenen gepumpten Flüssigkeiten standzuhalten. Er ist mit 2, 4 oder 6 Textileinsätzen verstärkt.

VERSIONEN
ATEX
EG 1935/2004
FDA

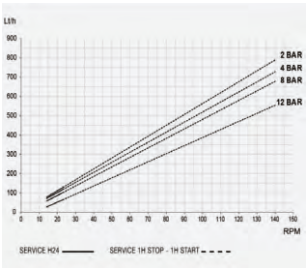
Baureihen PSF (Schlauchdurchmesser: 5, 10, 16 und 26 mm)

Ideal zum präzisen Dosieren von chemischen Flüssigkeiten und fragilen, zusammengesetzten, abrasiven, ätzenden und umweltschädlichen Flüssigkeiten, auch bei hohem Druck. In der OEM-Version können sie auch in Rahmen oder bestehende Prozessanlagen integriert werden und eignen sich ideal für die automatische Steuerung durch Wechselrichter oder elektronische Systeme.

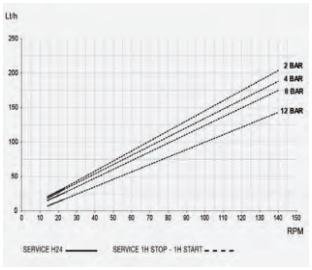
PSF1
(kW: 0,37 - 0,75 - 1,1)



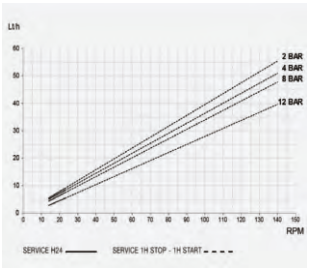
PSF2
(kW: 0,18 - 0,37)



PSF3
(kW: 0,18)

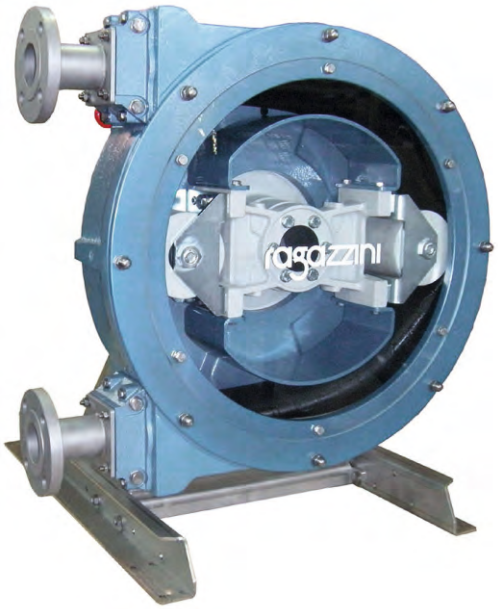


PSF3-S
(kW: 0,18)



Schlauchpumpen

Die Pumpe arbeitet nach dem Prinzip der Peristaltik, das ähnlich auch beim Verdauungssystem des Menschen Anwendung findet. Bei der Schlauchpumpe wird ein Schlauch gequescht und anschließend entspannt, wodurch der Inhalt des Schlauches gefördert wird. Das bedeutet, das ein Elastomerschlauch wird wiederholt durch Rollen über seine Länge zusammengedrückt. Zwischen den einen Durchgang der Antriebswalze und dem anderen kehrt der Schlauch in seinen ursprünglichen Durchmesser zurück. Es wird ein Vakuum erzeugt, welches das zu fördernde Produkt ansaugt. Diese Bewegung erzeugt eine sanfte Pumpwirkung, die selbst minimale Schäden am Produkt vermeidet und jedliche Form von Verunreinigung verhindert, weil sein Kontakt mit mechanischen Teilen nicht stattfindet.



- Selbstansaugend bis 9,8 m Höhe
- Trockenlauf geeignet
- Umkehrbarer Rotationsfluss
- Flüssigkeitstemperatur: Max. 135 °C
- ATEX

DURCHSATZ
1.000 - 18.000 l/h

4,4 – 80 USGPM

TEMPERATUR
-20 °C / +135 °C / -4 °F – 275 °F

DRUCK
max. 15 bar – 218 psi

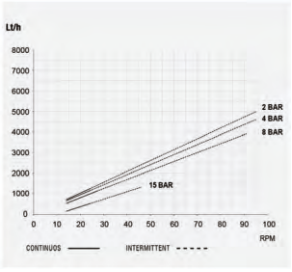
ROHRMATERIAL
NP - Lebensmittelsubstrat natürliches Isopren (mehrschichtig)
NR - Natürliche Isoprene (mehrschichtig)
EP - Monomer Ethylen Propylen EPDM (mehrschichtig)
RN - Nitril-Butadien-Substrat (mehrschichtig)
RF - Lebensmittelsubstrat Nitril-Butadien (mehrschichtig)
HY - Hypalonsubstrat Polyethylenchlorsulfonat (mehrschichtig)
PH - Thermoplastisches Polypropylen (homogen)

VERSIONEN
ATEX
EG 1935/2004
FDA

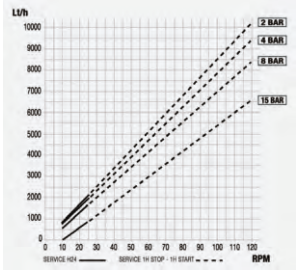
Baureihen MS (Schlauchdurchmesser: 34, 40, 55 und 68 mm)

Für Prozesse, die mittlere Durchflussraten und den Transport von Produkten mit schwebenden Feststoffen oder fragilen und empfindlichen Produkten erfordern. Ideal für ganztägige-Anwendungen.

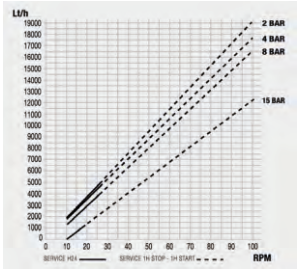
MS0
(kW: 0,75 - 1,5 - 2,2)



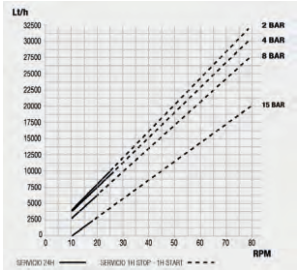
MS1
(kW: 0,75 - 1,5 - 2,2 - 3)



MS2
(kW: 0,75 - 1,5 - 2, 2 - 3 - 4 - 5)



MS3
(kW: 0,75 - 1,5 - 2,2 - 3 - 4 - 5)



J Selbstsaugende Kreiselpumpen

Selbstansaugende Kreiselpumpen, ideal zum Pumpen von Flüssigkeiten mit schwebenden Feststoffen. Sie eignen sich für Anwendungen, bei denen die Schwierigkeit beim Ansaugen besteht. Sie finden im Industrie-, Bau- und Haveriebereich Ihre Anwendung.

- Schnelle Selbstansaugung ohne Bodenventil. Sobald die Pumpe mit Wasser gefüllt ist, kann diese bis zu einer Höhe von 7,5 m selbstansaugen.
- Halboffenes Laufrad, das den Durchgang von Feststoffen mit großem Durchmesser ermöglicht und leicht zu warten ist
- Hohe Beständigkeit gegen abrasive Flüssigkeiten: trübes, schlammiges, sandiges Wasser mit schwebenden Feststoffen
- Einfache Installation: Lediglich das Saugrohr muss in die Flüssigkeit eingetaucht werden. Die Pumpe kann über der Flüssigkeit angeordnet werden
- Werkstoffe: Gusseisen, Edelstahl AISI 316L
- Erfüllt die ATEX-Anforderungen

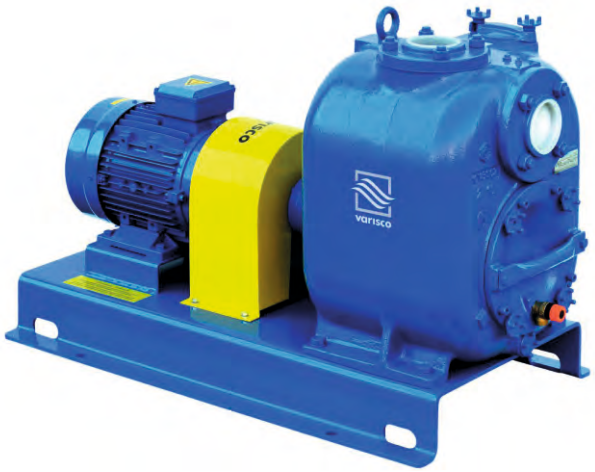
Elektrisch angetriebene Pumpen

Modell	Anschlüsse		Feststoffe	50 Hz								60 Hz							
				Leistung								Leistung							
				Kapazität			Druckhöhe			Drehzahl	Leistung	Kapazität			Druckhöhe			Drehzahl	Leistung
	mm	in	mm	m^3/h			m			U/min	kW	m^3/h			m			U/min	kW
J 1-110	40	1 1/2"	20	22	15	5	5,5	11	15	2900	1,1	23	15	5	7	18	21,5	3450	2,2
J 1-160	40	1 1/2"	8	20	12	5	11	22	28	2900	2,2	21	13	5	22	33	39	3450	4
J 1-180	40	1 1/2"	11	25	15	5	22	32	34	2900	4	25	15	5	34	48	48	3450	5,5
J 2-100	50	2"	18	30	20	8	2	8	13	2900	1,1	32	20	8	5	13	18	3450	2,2
J 2-120	50	2"	25	40	25	10	8	13	18	2900	2,2	44	25	10	13	22	26	3450	4
J 2-170	50	2"	13	44	30	10	14	24	33	2900	4	50	30	10	20	40	49	3450	7,5
J 2-180	50	2"	15	50	30	10	20	30	34	2900	5,5	50	30	10	34	44	48	3450	11
J 2-215	50	2"	14	46	25	10	42	52	27	2900	11	46	25	10	66	76	82	3450	18,5
J 3-100	80	3"	25	60	40	15	4	8	12	2900	2,2	70	45	15	5	12	17	3450	3
J 3-140	80	3"	28	80	40	20	10	17	19	2900	4	83	40	20	18	26	28	3450	7,5
J 3-180	80	3"	27	85	50	20	18	29	34	2900	7,5	85	50	20	33	45	48	3450	15
J 3-210	80	3"	40	95	60	20	5	11	15	1450	4	105	60	20	10	18	22	1750	7,5
J 3-225	80	3"	23	95	60	20	34	46	53	2900	15	-	-	-	-	-	-	-	-
J 3-240	80	3"	14	80	50	20	32	58	64	2900	18,5	80	50	20	64	86	90	3450	30
J 3-252	80	3"	14	95	60	20	51	65	72	2900	22	95	60	25	80	95	103	3450	37
J 3-305	80	3"	20	105	70	30	96	106	108	2900	55	-	-	-	-	-	-	-	-
J 4-100	100	4"	38	100	65	25	5	9	13	2900	4	110	70	20	8	13	18	3450	7,5
J 4-160	100	4"	45	150	100	40	12	22	24	2900	11	-	-	-	-	-	-	-	-
J 4-220	100	4"	45	130	90	40	6	11	14	1450	5,5	160	100	40	8	17	20	1750	7,5
J 4-225	100	4"	35	150	100	50	32	42	46	2900	22	-	-	-	-	-	-	-	-
J 4-250	100	4"	50	160	100	40	6	14	18	1450	7,5	160	100	40	12	22	26	1750	15
J 4-316	100	4"	38	170	110	50	18	26	29	1450	18,5	170	110	50	32	40	43	1750	30
J 6-250	150	6"	76	320	200	80	4	11	15	1450	11	340	200	80	8	18	22	1750	18,5
J 6-350	150	6"	37	310	180	80	18	30	33	1450	30	-	-	-	-	-	-	-	-
J 6-400	150	6"	50	380	240	80	22	34	37	1450	45	420	240	80	32	48	52	1750	75
J 8-300	200	8"	60	480	330	90	8	14	20	1450	22	510	330	90	14	24	29	1750	45
J 8-305	200	8"	76	420	270	90	5	11	17	1450	18,5	480	270	90	10	19	28	1750	30
J 10-305	250	10"	76	600	400	200	7	15	18,5	1450	30	600	400	200	17	24	28	1750	45
J 12-385	300	12"	76	1000	600	200	5	19	28	1450	55	-	-	-	-	-	-	-	-
J 12-400	300	12"	70	1200	720	300	8	12	15	960	55	1290	720	300	11	19	23	1150	90

ST-R Selbstsaugende Schmutzwasserpumpen

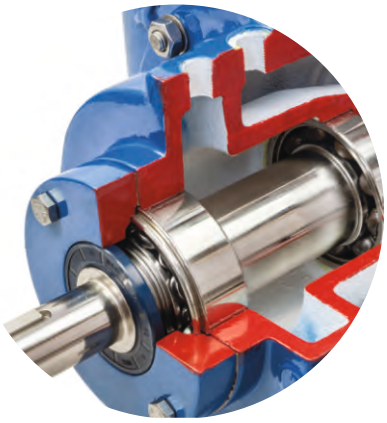
Selbstansaugende Schutzwasserpumpen, ideal zum Pumpen von Flüssigkeiten mit schwebenden Feststoffen. Sie werden in Kläranlagen und Abwassersystemen eingesetzt, wo ihre wartungsfreundliche Konstruktion eine absolut servicesichere Lösung zum Schmutzwassertransport bietet.

- Schnelle Selbstansaugung ohne Bodenventil. Sobald die Pumpe mit Wasser gefüllt ist, kann diese bis zu einer Höhe von 7,5 m selbst ansaugen.
- Absolute Sicherheit für die Bediener. Wenn die Pumpe außerhalb und über der zu pumpenden Flüssigkeit platziert wird, werden Inspektion und Wartung der Pumpe erleichtert.
- Halboffenes Flügelrad mit zwei Flügeln für bis zu 3” (76 mm) großen Feststoffen
- Einfache Wartung: herausziehbares Innenleben
- Werkstoffe: Gusseisen mit Kugelgraphit oder Edelstahl.



Elektrisch angetriebene Pumpen

Modell	Anschlüsse		Feststoffe	50 Hz								60 Hz							
				Leistung								Leistung							
				Kapazität			Druckhöhe			Drehzahl	Leistung	Kapazität			Druckhöhe			Drehzahl	Leistung
	mm	Zoll	mm	m^3/h			m			U/min	kW	m^3/h			m			U/min	kW
ST-R 2	50	2”	38	34	22	10	5,5	7	8	1450	1,5	38	22	10	8	11	13	3450	2,2
ST-R 2	50	2”	38	50	30	10	27	31	35	2950	7,5	/	/	/	/	/	/	/	/
ST-R 3	80	3”	63	100	60	20	9	13	16	1450	5,5	120	60	30	15	19	22	1750	11
ST-R 4	100	4”	76	170	100	50	10	15	18	1450	11	180	100	50	18	23	26	1750	18,5
ST-R 6	150	/	76	340	200	80	14	23	28	1450	30	/	/	/	/	/	/	/	/
ST-R 8	200	/	76	420	250	100	6	13	17	950	18,5	520	350	100	7	17	25	1150	37
ST-R 8	200	/	76	570	350	150	12	26	33	1450	55	/	/	/	/	/	/	/	/



RD / RG / RB / RC - Prozesspumpen mit freiliegender Welle

Prozess - Kreiselpumpen

RD Geschlossenes Laufrad

Kreiselpumpen gemäß der Normen ISO 2858 und ISO 5199

- Laufradtyp: Geschlossen.
- Druckstutzen: DN 32 bis DN 125
- Maximaler Betriebsdruck: 16 bar.
- Durchsatz bis 500 m ³/h.
- Differenzdruckhöhe bis 140 m.
- Fördermediumtemperatur: bis 220 °C
- Materialien: AISI 304, 316, 904, Duplexstahl, Superduplexstahl, Hastelloy C.
- Hoher hydraulischer Wirkungsgrad und niedriger Haltedruckhöhenwert (Feingusslaufräder).
- Nur 3 Lagerbockgrößen
- Jede Dichtungsanordnung ist nur mit 1 Gehäuseabdeckung ausgestattet

RG Halboffenes Laufrad

Kreiselpumpen gemäß der Normen ISO 2858 und ISO 5199

- Laufradtyp: Halboffen
- Druckstutzen: DN 32 bis DN 125.
- Maximaler Betriebsdruck: 16 bar
- Durchsatz: bis 300 m³/h.
- Differenzdruckhöhe: bis 95 m
- Fördermediumtemperatur: bis 220°C
- Materialien: AISI 304, 316, 904 Duplexstahl, Superduplexstahl, Hastelloy C.
- Hoher hydraulischer Wirkungsgrad und niedriger Haltedruckhöhenwert (Feingusslaufräder).
- Nur 3 Lagerbockgrößen
- Jede Dichtungsanordnung ist nur mit 1 Gehäuseabdeckung ausgestattet

RB Kanallaufrad

Kreiselpumpen mit Lagerbock Normen ISO 2858 und ISO 5199

- Laufradtyp: Kanal.
- Druckstutzen: DN 65 bis DN 300.
- Maximaler Betriebsdruck: 10 bar
- Durchsatz: bis 2400 m³/h.
- Differenzdruckhöhe: bis. 70 m
- Fördermediumtemperatur: bis 220°C
- Materialien: Gusseisen GJL250 AISI 304, 316. 904 Duplexstahl, Superduplexstahl Hastelloy.
- Laufrad mit spezieller Schaufelgeometrie für niedrige Haltedruckhöhen, hoher freier Durchgang.
- Nur 5 Lagerbockgrößen
- Jede Dichtungsanordnung ist nur mit 1 Gehäuseabdeckung ausgestattet

RC Freistromlaufrad

Kreiselpumpen mit Lagerbock Normen ISO 2858 und ISO 5199

- Laufradtyp: Wirbellaufrad.
- Druckstutzen: DN 32 bis DN 250.
- Maximaler Betriebsdruck: 10 bar
- Durchsatz: bis 800 m³/h.
- Differenzdruckhöhe: bis. 60 m
- Fördermediumtemperatur: bis 180°C
- Materialien: Gusseisen GJL250 AISI 304, 316, 904. Duplexstahl, Superduplexstahl Hastelloy.
- Großer freier Durchgang bis zu 150 mm durch vollständig versenktes Laufrad.
- Nur 4 Lagerbockgrößen
- Jede Dichtungsanordnung ist nur mit 1 Gehäuseabdeckung ausgestattet

Anwendungsgebiete:

Umgang mit aggressiven, organischen und anorganischen Flüssigkeiten in der chemischen und petrochemischen Industrie. Sie werden auch eingesetzt in: Meerwasserentsalzungsanlagen, Apsorptionsanlagen, in der Umwelttechnik, Kraftwerken, der Stahlindustrie, Warmwasserverteilung.

Anwendungsgebiete:

Umgang mit leicht kontaminierten Flüssigkeiten oder nicht scheuernden Schlämmen in der Chemischen und petrochemischen Industrie. Gut geeignet für den Umgang mit Flüssigkeiten mit einem Gasgehalt von bis zu 15 %. Sie werden auch eingesetzt in Raffinerien, allgemeinen Industriedienstleistungen, der Zellstoff. und Papierindustrie, der Lebensmittel- und Zuckerindustrie, Meerwasserentsalzungsanlagen, Absorptionsanlagen in der Umwelttechnik, Kraftwerken, der Stahlindustrie und z. B.der Wasserverteilung

Anwendungsgebiete:

Umgang mit leicht kontaminierten Flüssigkeiten in Abwasserbehandlungsanlagen, sauberen Wasser für Kühltürme oder Kondensatrückgewinnungsanlagen, viskosen Flüssigkeiten in Verdampfern in Lebensmitteln oder Chemieindustrien. Sie werden auch eingesetzt in Raffinerien, allgemeinen Industriedienstleistungen, der Zellstoff- und Papierindustrie, der Lebensmittel- und Zuckerindustrie, Meerwasserentsalzungsanlagen, Absorptionsanlagen in der Umwelttechnik, Kraftwerken, der Stahlindustrie, der Warmwasserverteilung.

Anwendungsgebiete:

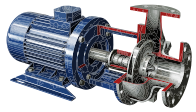
Handhabung von chemischen und kristallinen Aufschlämmungen, alle viskosen Flüssigkeiten mit hohen Konzentrationen von Fettsuspensionen, kommunalen und industriellen Abwässern, jede Art von Schlamm. Sie werden auch verwendet in Textil-, Gerberei-, Raffinerien, allgemeine Industriedienstleistungen, Zellstoff- und Papierindustrie, Lebensmittelindustrie, Meerwasserentsalzungsanlagen, Absorptionsanlagen in der Umwelttechnik, Kraftwerke.

Anordnung

Baureihen HD / HG / RS Blockkreiselpumpen und vertikale Pumpen

Prozesspumpen in Blockbauweise

HD Geschlossenes Laufrad



Block-Kreiselpumpen

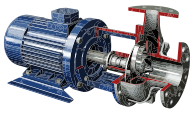
- Laufradtyp: geschlossen.
- Druckstutzen: DN 32 bis DN 80.
- Maximaler Betriebsdruck: bis 8 bar
- Durchsatz: bis 300 m^3/h.
- Differenzialdruckhöhe: bis 55 m.
- Fördermediumtemperatur: bis 120 °C
- Materialien: AISI 316.
- Flansche: PN16 reduzierte Stärke oder DIN 11851 Lebensmittelanschlüsse.
- Cemienorm ISO 5199
- Gehäuse und Laufrad in Feingusstechnik gefertigt. Standard-IEC-Motor

- Dichtungsanordnung: Einzel-,Tandem,Back to Back Stopfbuchse.

Anwendungsgebiete:

Umgang mit aggressiven, organischen und anorganischen Flüssigkeiten in der chemischen und petrochemischen Industrie. Sie werden auch eingesetzt in: Meerwasserentsalzungsanlagen, Apsorptionsanlagen, in der Umwelttechnik, Kraftwerken, der Stahlindustrie, Warmwasserverteilung.

HG Halboffenes Laufrad



Block-Kreiselpumpen

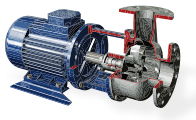
- Laufradtyp: halboffen + Verschleiß.
- Druckstutzen: DN 32 bis DN 80.
- Maximaler Betriebsdruck: bis 8 bar
- Durchsatz: bis 200 m $^3/h$.
- Differenzdruckhöhe: bis 60 m.
- Fördermediumtemperatur: bis 120°C
- Materialien: AISI 316.
- Flansche: PN16 reduzierte Stärke oder DIN 11851 Lebensmittelanschlüsse.
- Chemienorm ISO 5199
- Gehäuse und Laufrad in Feingusstechnik gefertigt. Standard-IEC-Motor

- Dichtungsanordnung: Einzel-,Tandem, Back to Back Stopfbuchse.

Anwendungsgebiete:

Umgang mit leicht kontaminierten Flüssigkeiten oder nicht scheuernden Schlämmen in der Chemischen und petrochemischen Industrie. Gut geeignet für den Umgang mit Flüssigkeiten mit einem Gasgehalt von bis zu 15 %. Sie werden auch eingesetzt in Raffinerien, allgemeinen Industriedienstleistungen, der Zellstoff. und Papierindustrie, der Lebensmittel- und Zuckerindustrie, Meerwasserentsalzungsanlagen, Absorptionsanlagen in der Umwelttechnik, Kraftwerken, der Stahlindustrie und z. B.der Wasserverteilung

RS Wirbellaufrad



Block-Kreiselpumpen

- Laufradtyp: Wirbellaufrad.
- Druckstutzen: 3/4" M bis DN 65.
- Maximaler Betriebsdruck: bis 8 bar
- Durchsatz: bis 100 m^3/h.
- Differenzdruckhöhe: bis 60 m
- Fördermediumtemperatur: bis 120°C
- Materialien: AISI 316.
- Flansche: PN16 reduzierte Stärke oder DIN 11851 Lebensmittelanschlüsse.
- Chemienorm ISO 5199
- Gehäuse und Laufrad in Feingusstechnik gefertigt. Standard-IEC-Motor

- Dichtungsanordnung: , Einzel-,Tandem, Back to Back Stopfbuchse.
- Großer freier Durchgang bis 50 mm

Anwendungsgebiete:

Handhabung von chemischen und kristallinen Aufschlämmungen, alle viskosen Flüssigkeiten mit hohen Konzentrationen von Fettsuspensionen, kommunalen und industriellen Abwässern, jede Art von Schlamm. Sie werden auch verwendet in Textil-, Gerberei-, Raffinerien, allgemeine Industriedienstleistungen, Zellstoff- und Papierindustrie, Lebensmittelindustrie, Meerwasserentsalzungsanlagen, Absorptionsanlagen in der Umwelttechnik, Kraftwerke.

Vertikalpumpen

Vertikal

- Laufradtyp: offen / geschlossen Kanal- und Wirbellaufrad

- Förderhöhe bis 145 m

- Durchsatz: bis 1400 m^3/h
- PTFE Lippen-/ Einbaudichtung: dampf- / druckdichte Bauweise
- Fördermediumtemperatur: bis 220 °C
- Materialien: Gusseisen GJL250 AISI 304, 316, 904 Duplexstahl, Superduplexstahl

- Chemienorm ISO 5199
- Pumpenlänge: bis 6 m

- Material der Lagerbuchsen: Bronze, Gummi RULON und PEEK.
- Montageplatte: rechteckig, rund

Anwendungsgebiete:

Einsatz in allen Industrieanwendungen, Raffinerien, Öl- und Gasproduktionen, Chemie-, Zellstoff- und Papier- sowie Wasseranlagen.

Freitragend

www.varisco.de

IPV
Industrie-Pumpen Vertriebs GmbH Dresden
(Part of Atlas Copco Group)

Bosewitzer Straße 20
D-01259 Dresden
Tel: +49 (0) 351 28 79 88 0
Fax: +49 (0) 351 28 79 88 20

EN ISO 9001: 2015
Reg. Nr. A2 A00 A6635 TMS

Distributor

Part of Atlas Copco Group