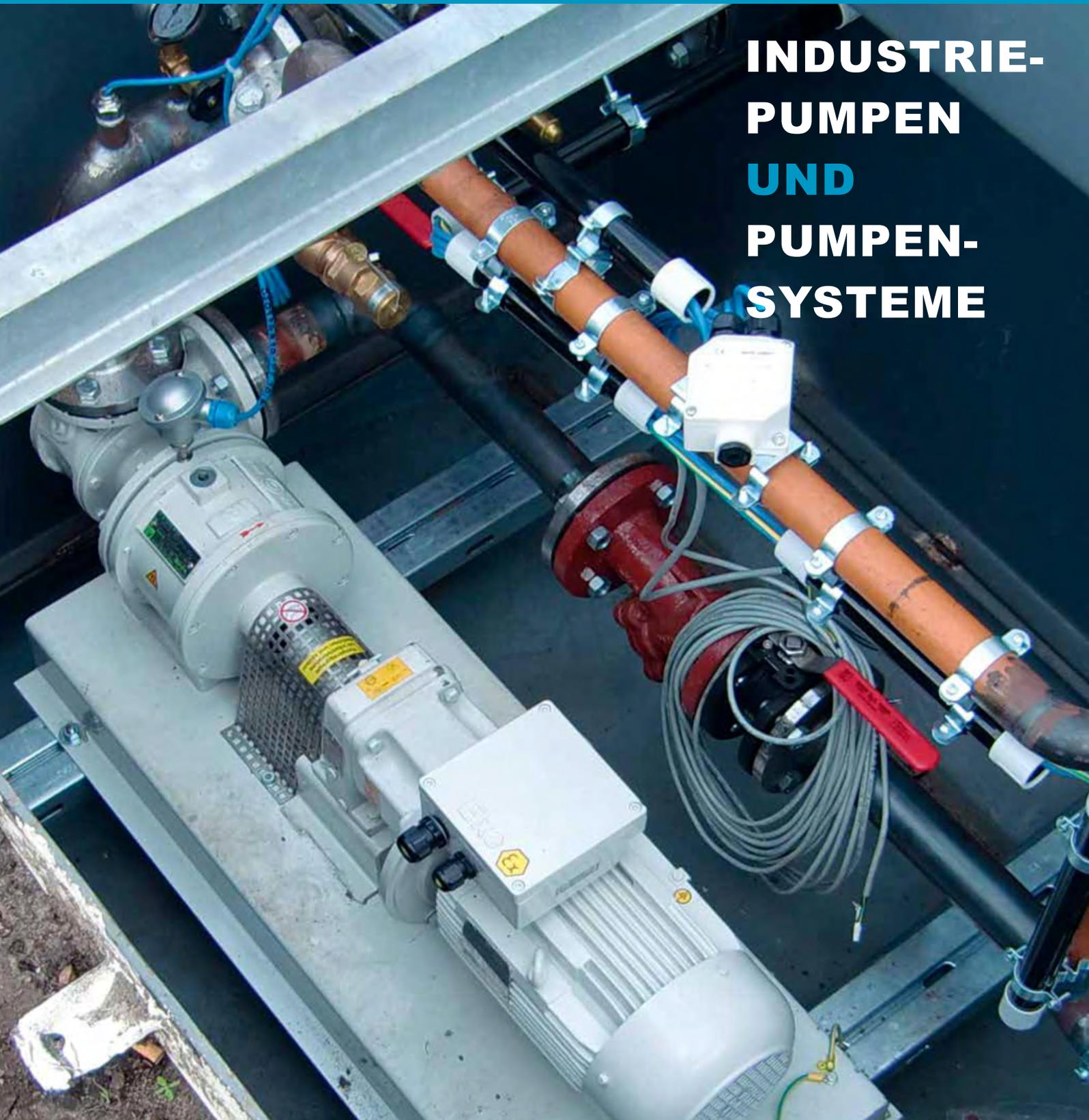




**varisco**<sup>®</sup>  
solid pumping solutions

Part of Atlas Copco Group

**INDUSTRIE-  
PUMPEN  
UND  
PUMPEN-  
SYSTEME**



## Die Varisco S.r.l. hat eine eindeutige Mission: Entwicklung, Produktion und Verkauf von Pumpen für die Industrie

Der im Jahre 1932 als Familienunternehmen gegründete Pumpenhersteller wurde im Jahre 2016 in den weltweit agierenden Atlas Copco Konzern, in die Sparte „Power & Flow“ eingegliedert. Durch die seit jeher erfolgreich bestehenden Partnerschaften mit Großhändlern, wurde Varisco schon früh in der Industrie als Marke weltweit bekannt. Sie ist Garant für qualitativ hochwertige Pumpenkonstruktionen und -erzeugnisse. Der heutige Erfolg in dem stets hart umkämpften Markt ist das Ergebnis von Partnerschaften und professionellen Teamarbeiten. Diese entstehen häufig aus Synergieeffekten zwischen den Kundenanforderungen einerseits und unserem Kno-How in der Lösungsfindung als Hersteller andererseits. Dieser strategische Ansatz ermöglicht es, Varisco den veränderlichen Marktanforderungen stets einen Schritt voraus zu sein. Kundenbedürfnisse fördern uns darin, auf reale Marktgeschehnisse einzugehen, Nischen zu erkennen und dem Kunden die für ihn beste Lösung anzubieten. Diese Kernaufgabe meistern wir durch unsere wertvollste Ressource: „den Personen die mit uns zusammen arbeiten.“

Unsere Produktionsstätte befinden sich im norditalienischen Padua, wo unsere Premiumpumpen in unserem Labor entwickelt und getestet werden.

### Das Varisco Forschungs- und Entwicklungszentrum

Innovationen bestehen nicht nur aus brillanten Ideen, sondern auch aus den Labortests und Feldversuchen, um erfolgreiche und serienreife Produkte zu entwickeln. Für Varisco war es möglich intensiv zu investieren, um auf dem Gebiet der Pumpentechnologie die Führungsposition auszubauen. Dazu besteht ein eigenes Forschungs- und Entwicklungszentrum auf dem Firmengelände. Die darin stattfindenden umfangreichen Laborarbeiten kommen beispielsweise der Rotordynamik in Verdrängerpumpen zugute.

Die Rotordynamik umfasst in unserem Werk drei vollautomatisierte Testfelder, durch die das Pumpenverhalten in vorgegebenen Motorfrequenzbändern untersucht werden kann. Ebenso einen vertikalen Versuchsaufbau mit mehr als 10 m Flüssigkeitssäulenhöhe, um das Ansaug- und Druckverhalten unserer Maschinen tiefgründig zu erforschen, Modifikationen zu testen und wirkungsvoll in den Markt zu bringen. Die digitale Erfassung ermöglicht es uns die ermittelten Daten als Ergebnisse zu visualisieren.

Unsere Zahnradpumpen werden als Verdrängerpumpen z.B. auf ihr Förderverhalten bei verschiedenen viskosen Medien getestet, die erfassten Daten festgehalten und visualisiert.





J

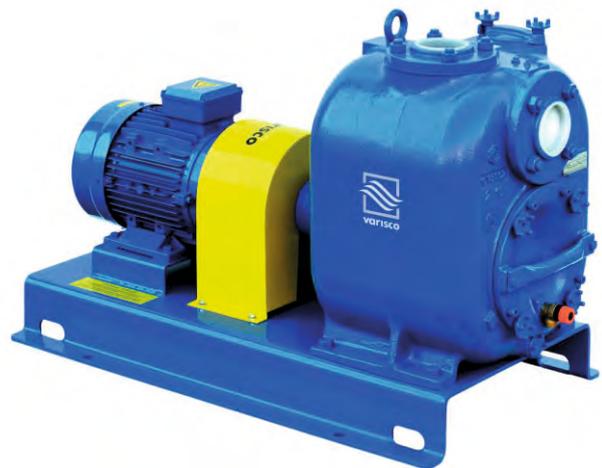
ST-R

RD - RG  
RB - RC  
HD - HG  
RS - CV

# ST-R Selbstsaugende Schmutzwasserpumpen

Selbstansaugende Schmutzwasserpumpen, ideal zum Pumpen von Flüssigkeiten mit schwebenden Feststoffen. Sie werden in Kläranlagen und Abwassersystemen eingesetzt, wo ihre wartungsfreundliche Konstruktion eine absolut servicesichere Lösung zum Schmutzwassertransport bietet.

- Schnelle Selbstansaugung ohne Bodenventil. Sobald die Pumpe mit Wasser gefüllt ist, kann diese bis zu einer Höhe von 7,5 m selbst ansaugen.
- Absolute Sicherheit für die Bediener. Wenn die Pumpe außerhalb und über der zu pumpenden Flüssigkeit platziert wird, werden Inspektion und Wartung der Pumpe erleichtert.
- Halboffenes Flügelrad mit zwei Flügeln für bis zu 3" (76 mm) großen Feststoffen
- Einfache Wartung: herausziehbares Innenleben
- Werkstoffe: Gusseisen mit Kugelgraphit oder Edelstahl.



## Elektrisch angetriebene Pumpen

Modell	Anschlüsse		Feststoffe	50 Hz								60 Hz							
				Leistung								Leistung							
				Kapazität		Druckhöhe		Drehzahl		Leistung		Kapazität		Druckhöhe		Drehzahl		Leistung	
mm	Zoll	mm	m³/h		m		U/min		kW		m³/h		m		U/min		kW		
ST-R 2	50	2"	38	34	22	10	5,5	7	8	1450	1,5	38	22	10	8	11	13	3450	2,2
ST-R 2	50	2"	38	50	30	10	27	31	35	2950	7,5	/	/	/	/	/	/	/	/
ST-R 3	80	3"	63	100	60	20	9	13	16	1450	5,5	120	60	30	15	19	22	1750	11
ST-R 4	100	4"	76	170	100	50	10	15	18	1450	11	180	100	50	18	23	26	1750	18,5
ST-R 6	150	/	76	340	200	80	14	23	28	1450	30	/	/	/	/	/	/	/	/
ST-R 8	200	/	76	420	250	100	6	13	17	950	18,5	520	350	100	7	17	25	1150	37
ST-R 8	200	/	76	570	350	150	12	26	33	1450	55	/	/	/	/	/	/	/	/



# J Selbstsaugende Kreiselpumpen

Selbstansaugende Kreiselpumpen, ideal zum Pumpen von Flüssigkeiten mit schwebenden Feststoffen. Sie eignen sich für Anwendungen, bei denen die Schwierigkeit beim Ansaugen besteht. Sie finden im Industrie-, Bau- und Haveriebereich Ihre Anwendung.

- Schnelle Selbstansaugung ohne Bodenventil. Sobald die Pumpe mit Wasser gefüllt ist, kann diese bis zu einer Höhe von 7,5 m selbstansaugen.
- Halboffenes Laufrad, das den Durchgang von Feststoffen mit großem Durchmesser ermöglicht und leicht zu warten ist
- Hohe Beständigkeit gegen abrasive Flüssigkeiten: trübes, schlammiges, sandiges Wasser mit schwebenden Feststoffen
- Einfache Installation: Lediglich das Saugrohr muss in die Flüssigkeit eingetaucht werden. Die Pumpe kann über der Flüssigkeit angeordnet werden
- Werkstoffe: Gusseisen, Edelstahl AISI 316L
- Erfüllt die ATEX-Anforderungen 



## Elektrisch angetriebene Pumpen

Modell	Anschlüsse		Feststoffe	50 Hz								60 Hz							
				Leistung								Leistung							
				Kapazität			Druckhöhe			Drehzahl	Leistung	Kapazität			Druckhöhe			Drehzahl	Leistung
mm	in	mm	m³/h			m			U/min	kW	m³/h			m			U/min	kW	
J 1-110	40	1 1/2"	20	22	15	5	5,5	11	15	2900	1,1	23	15	5	7	18	21,5	3450	2,2
J 1-160	40	1 1/2"	8	20	12	5	11	22	28	2900	2,2	21	13	5	22	33	39	3450	4
J 1-180	40	1 1/2"	11	25	15	5	22	32	34	2900	4	25	15	5	34	48	48	3450	5,5
J 2-100	50	2"	18	30	20	8	2	8	13	2900	1,1	32	20	8	5	13	18	3450	2,2
J 2-120	50	2"	25	40	25	10	8	13	18	2900	2,2	44	25	10	13	22	26	3450	4
J 2-170	50	2"	13	44	30	10	14	24	33	2900	4	50	30	10	20	40	49	3450	7,5
J 2-180	50	2"	15	50	30	10	20	30	34	2900	5,5	50	30	10	34	44	48	3450	11
J 2-215	50	2"	14	46	25	10	42	52	27	2900	11	46	25	10	66	76	82	3450	18,5
J 3-100	80	3"	25	60	40	15	4	8	12	2900	2,2	70	45	15	5	12	17	3450	3
J 3-140	80	3"	28	80	40	20	10	17	19	2900	4	83	40	20	18	26	28	3450	7,5
J 3-180	80	3"	27	85	50	20	18	29	34	2900	7,5	85	50	20	33	45	48	3450	15
J 3-210	80	3"	40	95	60	20	5	11	15	1450	4	105	60	20	10	18	22	1750	7,5
J 3-225	80	3"	23	95	60	20	34	46	53	2900	15	-	-	-	-	-	-	-	-
J 3-240	80	3"	14	80	50	20	32	58	64	2900	18,5	80	50	20	64	86	90	3450	30
J 3-252	80	3"	14	95	60	20	51	65	72	2900	22	95	60	25	80	95	103	3450	37
J 3-305	80	3"	20	105	70	30	96	106	108	2900	55	-	-	-	-	-	-	-	-
J 4-100	100	4"	38	100	65	25	5	9	13	2900	4	110	70	20	8	13	18	3450	7,5
J 4-160	100	4"	45	150	100	40	12	22	24	2900	11	-	-	-	-	-	-	-	-
J 4-220	100	4"	45	130	90	40	6	11	14	1450	5,5	160	100	40	8	17	20	1750	7,5
J 4-225	100	4"	35	150	100	50	32	42	46	2900	22	-	-	-	-	-	-	-	-
J 4-250	100	4"	50	160	100	40	6	14	18	1450	7,5	160	100	40	12	22	26	1750	15
J 4-316	100	4"	38	170	110	50	18	26	29	1450	18,5	170	110	50	32	40	43	1750	30
J 6-250	150	6"	76	320	200	80	4	11	15	1450	11	340	200	80	8	18	22	1750	18,5
J 6-350	150	6"	37	310	180	80	18	30	33	1450	30	-	-	-	-	-	-	-	-
J 6-400	150	6"	50	380	240	80	22	34	37	1450	45	420	240	80	32	48	52	1750	75
J 8-300	200	8"	60	480	330	90	8	14	20	1450	22	510	330	90	14	24	29	1750	45
J 8-305	200	8"	76	420	270	90	5	11	17	1450	18,5	480	270	90	10	19	28	1750	30
J 10-305	250	10"	76	600	400	200	7	15	18,5	1450	30	600	400	200	17	24	28	1750	45
J 12-385	300	12"	76	1000	600	200	5	19	28	1450	55	-	-	-	-	-	-	-	-
J 12-400	300	12"	70	1200	720	300	8	12	15	960	55	1290	720	300	11	19	23	1150	90



# Kreiselpumpen

## RD / RG / RB / RC - Prozesspumpen mit freiliegender Welle

### Prozess - Kreiselpumpen

#### RD Geschlossenes Laufrad



Kreiselpumpen gemäß der Normen ISO 2858 und ISO 5199

- Laufradtyp: Geschlossen.
- Druckstutzen: DN 32 bis DN 125
- Maximaler Betriebsdruck: 16 bar.
- Durchsatz bis 500 m<sup>3</sup>/h.
- Differenzdruckhöhe bis 140 m.
- Fördermediumtemperatur: bis 220 °C
- Materialien: AISI 304, 316, 904, Duplexstahl, Superduplexstahl, Hastelloy C.
- Hoher hydraulischer Wirkungsgrad und niedriger Haltedruckhöhenwert (Feingusslaufräder).
- Nur 3 Lagerbockgrößen
- Jede Dichtungsanordnung ist nur mit 1 Gehäuseabdeckung ausgestattet

#### RG Halboffenes Laufrad



Kreiselpumpen gemäß der Normen ISO 2858 und ISO 5199

- Laufradtyp: Halboffen
- Druckstutzen: DN 32 bis DN 125.
- Maximaler Betriebsdruck: 16 bar
- Durchsatz: bis 300 m<sup>3</sup>/h.
- Differenzdruckhöhe: bis 95 m
- Fördermediumtemperatur: bis 220°C
- Materialien: AISI 304, 316, 904 Duplexstahl, Superduplexstahl, Hastelloy C.
- Hoher hydraulischer Wirkungsgrad und niedriger Haltedruckhöhenwert (Feingusslaufräder).
- Nur 3 Lagerbockgrößen
- Jede Dichtungsanordnung ist nur mit 1 Gehäuseabdeckung ausgestattet

#### RB Kanallaufrad



Kreiselpumpen mit Lagerbock Normen ISO 2858 und ISO 5199

- Laufradtyp: Kanal.
- Druckstutzen: DN 65 bis DN 300.
- Maximaler Betriebsdruck: 10 bar
- Durchsatz: bis 2400 m<sup>3</sup>/h.
- Differenzdruckhöhe: bis 70 m
- Fördermediumtemperatur: bis 220°C
- Materialien: Gusseisen GJL250 AISI 304, 316, 904 Duplexstahl, Superduplexstahl Hastelloy.
- Laufrad mit spezieller Schaufelgeometrie für niedrige Haltedruckhöhen, hoher freier Durchgang.
- Nur 5 Lagerbockgrößen
- Jede Dichtungsanordnung ist nur mit 1 Gehäuseabdeckung ausgestattet

#### RC Freistromlaufrad



Kreiselpumpen mit Lagerbock Normen ISO 2858 und ISO 5199

- Laufradtyp: Wirbelloaufrad.
- Druckstutzen: DN 32 bis DN 250.
- Maximaler Betriebsdruck: 10 bar
- Durchsatz: bis 800 m<sup>3</sup>/h.
- Differenzdruckhöhe: bis 60 m
- Fördermediumtemperatur: bis 180°C
- Materialien: Gusseisen GJL250 AISI 304, 316, 904. Duplexstahl, Superduplexstahl Hastelloy.
- Großer freier Durchgang bis zu 150 mm durch vollständig versenktes Laufrad.
- Nur 4 Lagerbockgrößen
- Jede Dichtungsanordnung ist nur mit 1 Gehäuseabdeckung ausgestattet

#### Anwendungsgebiete:

Umgang mit aggressiven, organischen und anorganischen Flüssigkeiten in der chemischen und petrochemischen Industrie. Sie werden auch eingesetzt in: Meerwasserentsalzungsanlagen, Absorptionsanlagen, in der Umwelttechnik, Kraftwerken, der Stahlindustrie, Warmwasserverteilung.

#### Anwendungsgebiete:

Umgang mit leicht kontaminierten Flüssigkeiten oder nicht scheuernden Schlämmen in der Chemischen und petrochemischen Industrie. Gut geeignet für den Umgang mit Flüssigkeiten mit einem Gasgehalt von bis zu 15 %. Sie werden auch eingesetzt in Raffinerien, allgemeinen Industriedienstleistungen, der Zellstoff- und Papierindustrie, der Lebensmittel- und Zuckerindustrie, Meerwasserentsalzungsanlagen, Absorptionsanlagen in der Umwelttechnik, Kraftwerken, der Stahlindustrie und z. B. der Wasserverteilung

#### Anwendungsgebiete:

Umgang mit leicht kontaminierten Flüssigkeiten in Abwasserbehandlungsanlagen, sauberen Wasser für Kühltürme oder Kondensatrückgewinnungsanlagen, viskosen Flüssigkeiten in Verdampfern in Lebensmitteln oder Chemieindustrien. Sie werden auch eingesetzt in Raffinerien, allgemeinen Industriedienstleistungen, der Zellstoff- und Papierindustrie, der Lebensmittel- und Zuckerindustrie, Meerwasserentsalzungsanlagen, Absorptionsanlagen in der Umwelttechnik, Kraftwerken, der Stahlindustrie, der Warmwasserverteilung.

#### Anwendungsgebiete:

Handhabung von chemischen und kristallinen Aufschlämungen, alle viskosen Flüssigkeiten mit hohen Konzentrationen von Fettsuspensionen, kommunalen und industriellen Abwässern, jede Art von Schlamm. Sie werden auch verwendet in Textil-, Gerberei-, Raffinerien, allgemeinen Industriedienstleistungen, Zellstoff- und Papierindustrie, Lebensmittelindustrie, Meerwasserentsalzungsanlagen, Absorptionsanlagen in der Umwelttechnik, Kraftwerke.

### Anordnung



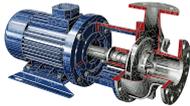


# Kreiselpumpen

## Baureihen HD / HG / RS Blockkreiselpumpen und vertikale Pumpen

### Prozesspumpen in Blockbauweise

#### HD Geschlossenes Laufrad



Block-Kreiselpumpen

- Laufradtyp: geschlossen.
- Druckstutzen: DN 32 bis DN 80.
- Maximaler Betriebsdruck: bis 8 bar
- Durchsatz: bis 300 m<sup>3</sup>/h.
- Differenzialdruckhöhe: bis 55 m.
- Fördermediumtemperatur: bis 120 °C
- Materialien: AISI 316.
- Flansche: PN16 reduzierte Stärke oder DIN 11851 Lebensmittelanschlüsse.
- Cemiennorm ISO 5199
- Gehäuse und Laufrad in Feingusstechnik gefertigt. Standard-IEC-Motor
- Dichtungsanordnung: Einzel-, Tandem, Back to Back Stopfbuchse.

#### HG Halboffenes Laufrad



Block-Kreiselpumpen

- Laufradtyp: halboffen + Verschleiß.
- Druckstutzen: DN 32 bis DN 80.
- Maximaler Betriebsdruck: bis 8 bar
- Durchsatz: bis 200 m<sup>3</sup>/h.
- Differenzdruckhöhe: bis 60 m.
- Fördermediumtemperatur: bis 120°C
- Materialien: AISI 316.
- Flansche: PN16 reduzierte Stärke oder DIN 11851 Lebensmittelanschlüsse.
- Chemiennorm ISO 5199
- Gehäuse und Laufrad in Feingusstechnik gefertigt. Standard-IEC-Motor
- Dichtungsanordnung: Einzel-, Tandem, Back to Back Stopfbuchse.

#### RS Wirbelauftrad



Block-Kreiselpumpen

- Laufradtyp: Wirbelauftrad.
- Druckstutzen: 3/4" M bis DN 65.
- Maximaler Betriebsdruck: bis 8 bar
- Durchsatz: bis 100 m<sup>3</sup>/h.
- Differenzdruckhöhe: bis 60 m
- Fördermediumtemperatur: bis 120°C
- Materialien: AISI 316.
- Flansche: PN16 reduzierte Stärke oder DIN 11851 Lebensmittelanschlüsse.
- Chemiennorm ISO 5199
- Gehäuse und Laufrad in Feingusstechnik gefertigt. Standard-IEC-Motor
- Dichtungsanordnung: Einzel-, Tandem, Back to Back Stopfbuchse.
- Großer freier Durchgang bis 50 mm

### Vertikalpumpen

#### Vertikal



- Laufradtyp: offen / geschlossen Kanal- und Wirbelauftrad
- Förderhöhe bis 145 m
- Durchsatz: bis 1400 m<sup>3</sup>/h
- PTFE Lippen-/ Einbaudichtung: dampf- / druckdichte Bauweise
- Fördermediumtemperatur: bis 220 °C
- Materialien: Gusseisen GJL250 AISI 304, 316, 904 Duplexstahl, Superduplexstahl
- Chemiennorm ISO 5199
- Pumpenlänge: bis 6 m
- Material der Lagerbuchsen: Bronze, Gummi RULON und PEEK.
- Montageplatte: rechteckig, rund

#### Freitragend



#### Anwendungsgebiete:

Umgang mit aggressiven, organischen und anorganischen Flüssigkeiten in der chemischen und petrochemischen Industrie. Sie werden auch eingesetzt in: Meerwasserentsalzungsanlagen, Adsorptionsanlagen, in der Umwelttechnik, Kraftwerken, der Stahlindustrie, Warmwasserverteilung.

#### Anwendungsgebiete:

Umgang mit leicht kontaminierten Flüssigkeiten oder nicht scheuernden Schlämmen in der Chemischen und petrochemischen Industrie. Gut geeignet für den Umgang mit Flüssigkeiten mit einem Gasgehalt von bis zu 15 %. Sie werden auch eingesetzt in Raffinerien, allgemeinen Industriedienstleistungen, der Zellstoff- und Papierindustrie, der Lebensmittel- und Zuckerindustrie, Meerwasserentsalzungsanlagen, Adsorptionsanlagen in der Umwelttechnik, Kraftwerken, der Stahlindustrie und z. B. der Wasserverteilung

#### Anwendungsgebiete:

Handhabung von chemischen und kristallinen Aufschlämmungen, alle viskosen Flüssigkeiten mit hohen Konzentrationen von Fettsuspensionen, kommunalen und industriellen Abwässern, jede Art von Schlamm. Sie werden auch verwendet in Textil-, Gerberei-, Raffinerien, allgemeinen Industriedienstleistungen, Zellstoff- und Papierindustrie, Lebensmittelindustrie, Meerwasserentsalzungsanlagen, Adsorptionsanlagen in der Umwelttechnik, Kraftwerke.

#### Anwendungsgebiete:

Einsatz in allen Industrieenanwendungen, Raffinerien, Öl- und Gasproduktionen, Chemie-, Zellstoff- und Papier- sowie Wasseranlagen.



[www.varisco.de](http://www.varisco.de)

**Distributor**



TUMA Pumpensysteme GmbH  
Eitnergasse 12 - A-1230 Wien  
Tel. +43 1 914 9340 - Fax +43 1 914 1446  
E-Mail: [sales@tumapumpen.at](mailto:sales@tumapumpen.at)  
[www.tumapumpen.at](http://www.tumapumpen.at)

EN ISO 9001: 2015  
Reg. Nr. A2 A00 A6635 TMS



Part of Atlas Copco Group

