

I Anwendungen

Die Estampinox EFI ist eine Edelstahl Kreiselpumpe für Reinigungswasser und andere Flüssigkeiten.

Diese Pumpe ist für einfachere Anwendungen in der Lebensmittel-, Wein und Getränkeindustrie und auch einsetzbar in der pharmazeutischen und chemischen Industrie.

I Funktionsprinzip

Durch die direkte Verbindung des Laufrades mit der Motorwelle über einen Wellenschaft wird die Antriebsenergie direkt durch das Laufrad in hydraulische Energie umgewandelt. Durch die Laufradform ist die Förderrichtung durch Drehrichtungsänderung des Motors nicht umkehrbar. Daher muss sich der Motor vom Kühlgebläse aus betrachtet im Uhrzeigersinn drehen.

I Konstruktionsausführung

- Pumpengehäuse aus kaltverformtem Stahlblech.
- BPS/GAS Anschlüsse (Standard).
- Offenes Edelstahllaufrad aus geformtem Edelstahlblech oder aus Feinguss.
- Innenliegende Gleitringdichtung.
- Einfache Teile und leichte Handhabung
- Motoren nach IEC B35, Schutzart IP 55, Isolationsklasse F.

I Materialien

Produktberührende Teile:	AISI 316L
Sonstige Pumpenteile:	AISI 304
Dichtungen (Standard):	VQM (SILICON)
Gleitringdichtung (Standard):	Cer/C/NBR
Oberfläche Produktseite:	Elektropoliert

I Optionen

- Gleitringdichtung in C/St.St oder TgC/TgC.
- Dichtungen in EPDM, FPM (VITON[®]) und PTFE.
- Motorabdeckung in AISI 304.
- Anschlüsse: Clamp, SMS, DIN, ...
- Motoren mit Sonderanforderungen.
- Handwagen mit Schaltschrank.



I Anwendungen

Die Estampinox EFH ist eine Edelstahl Kreiselpumpe mit Guslaterne für Reinigungswasser und andere Flüssigkeiten.

Diese Pumpe ist für einfachere Anwendungen in der Lebensmittel-, Wein und Getränkeindustrie und auch einsetzbar in Bereichen der pharmazeutischen und chemischen Industrie.

I Funktionsprinzip

Durch die direkte Verbindung des Laufrades mit der Motorwelle über einen Wellenschaft wird die Antriebsenergie direkt durch das Laufrad in hydraulische Energie umgewandelt. Durch die Laufradform ist die Förderrichtung durch Drehrichtungsänderung des Motors nicht umkehrbar. Daher muss sich der Motor vom Kühlgebläse aus betrachtet im Uhrzeigersinn drehen.

I Konstruktionsausführung

Pumpengehäuse aus kaltverformtem Stahlblech.

BPS/GAS Anschlüsse (Standard).

Offenes Edelstahllaufrad aus geformtem Edelstahlblech oder aus Feinguss.

Innenliegende Gleitringdichtung.

Einfache Teile und leichte Handhabung,

Motoren nach IEC B35, Schutzart IP 55, Isolationsklasse F.

I Materialien

Produktberührende Teile:	AISI 316L
Laterne:	GG-15
Sonstige Pumpenteile:	AISI 304
Dichtungen (Standard):	VQM (SILICON)
Gleitringdichtung (Standard):	Cer/C/NBR
Oberfläche Produktseite:	Elektropoliert

I Optionen

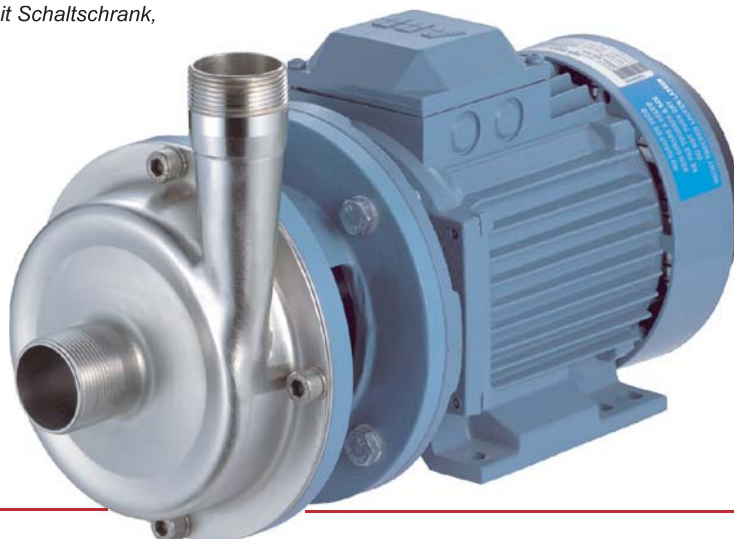
Gleitringdichtung in C/St.St oder TgC/TgC,

Dichtungen in EPDM, FPM (VITON[®]) und PTFE,

Anschlüsse: Clamp, SMS, DIN, ...

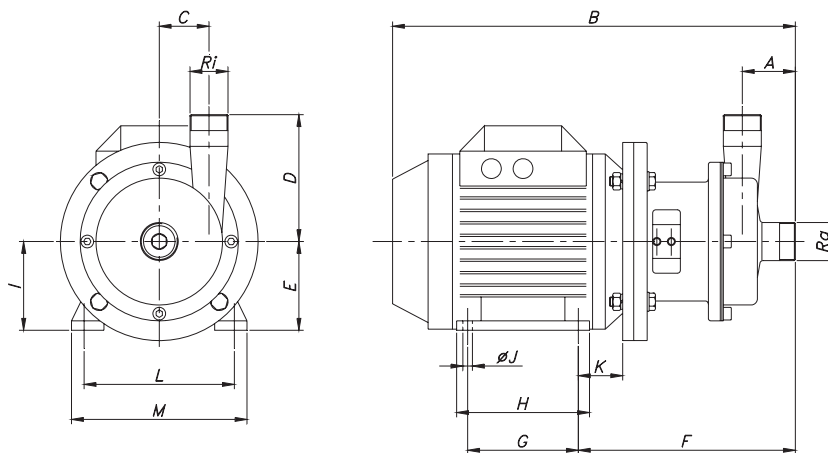
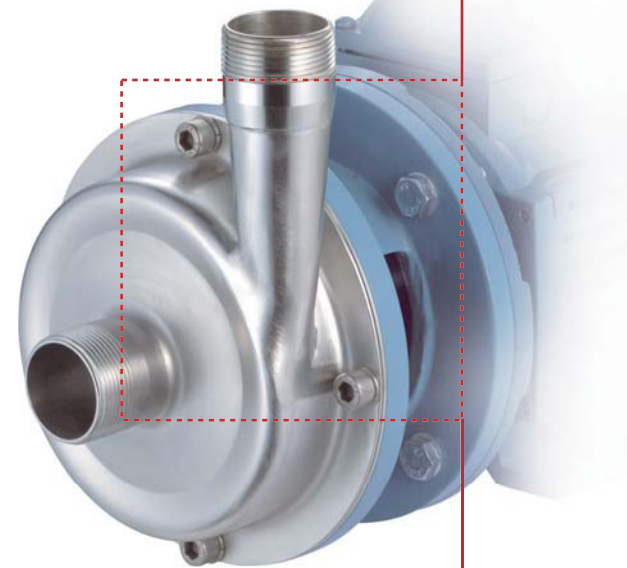
Motoren mit Sonderanforderungen,

Handwagen mit Schaltschrank,



I Technische Daten

Max. Liefergrad:	65 m ³ /h / 286 GPM
Max. Förderhöhe:	45 mcl / 148 ft
Max. Druck Saugseitig:	2 bar / 29 PSI
Max. Betriebstemperatur:	90 °C / 194 °F
Max. Drehzahl:	3500 U/min



Pumpentyp	Motor		GAS/BSP		A	B	C	D	E	F	G	H	I	ØJ	K	L	M
	Größe	kW	Ra	Ri													
EFH-2003	71	0,37	1"	¾"	60	385	36	100	71	223	90	112	85	7	38	112	135
EFH-2107	80	0,75	1½"	1"	63	405	50	110	80	220	100	125	100	9	40	125	153
EFH-2222 EFH-2222A	90L	2,2	1½"	1½"	64	450	66	160	90	234	125	150	100	10	46	140	170
EFH-2340 EFH-2340B	112	4	2"	2"	70	510	92	192	112	276	140	168	125	12	57	190	222
EFH-2355 EFH-2355A	112	5,5				535											
EFH-2375 EFH-2375A	132	7,5	2"	2"	70	610	92	192	132	329	178	212	150	12	75	216	262

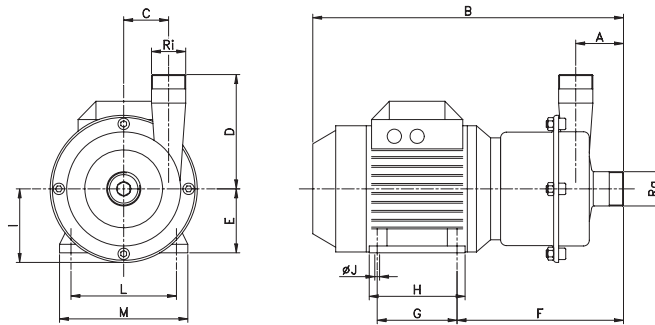


Diese Angaben sind ohne Gewähr. Änderungen möglich.
Für weitere Informationen, besuchen Sie bitte unsere Internetseite

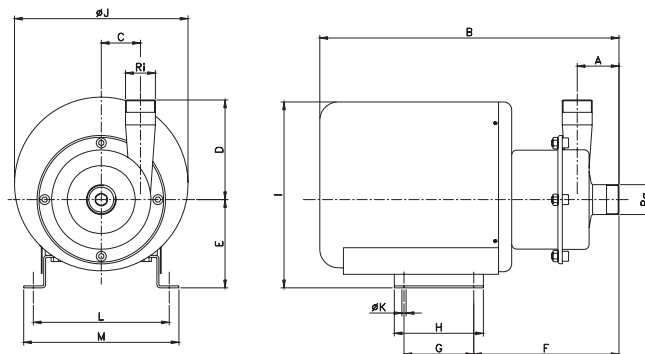


I Technische Daten

Max. Liefergrad: 65 m³/h / 286 GPM
 Max. Förderhöhe: 45 mcl / 148 ft
 Max. Druck Saugseitig: 2,0 bar / 29 PSI
 Max. Betriebstemperatur: 90 °C / 194 °F
 Max. Drehzahl: 3500 U/min



PUMPENTYP	Motor			GAS/BSP		A	B	C	D	E	F	G	H	I	ØJ	L	M	
	Grösse	kW	RPM	Ra	Ri													
EFI-2003	71	0,37	2900	1"	¾"	60	365	36	100	71	198	90	112	73	7	112	135	
EFI-2107	80	0,75		1½"	1"	64	380	48	110	80	204	100	125	86	9	125	153	
EFI-2222 EFI-2222A	90L	2,2		1½"	1½"	67	430	66	160	90	227	125	150	103	10	140	170	
EFI-2340 EFI-2340B	100	4		2"	2"	70	480	92	192	100	251	140	172	128	12	160	197	
EFI-2355 EFI-2355A	112	5,5					520			112	258		168			190	222	
EFI-2375 EFI-2375A	132	7,5		580	132	300	178	212	150	216	262							
EFI-4002	71	0,25		1450	1"	¾"	60	365	36	100	71	198	90	112	73	7	112	135
EFI-4105	80	0,55			1½"	1"	64	380	48	110	80	204	100	125	86	9	125	153
EFI-4211 EFI-4211A	90S	1,1			1½"	1½"	67	405	66	160	90	227	100	125	103	10	140	170
EFI-4322 EFI-4322A EFI-4322B	100	2,2			2"	2"	70	480	92	192	100	251	140	172	128	12	160	197



PUMPENTYP	Motor			GAS/BSP		A	B	C	D	E	F	G	H	I	ØJ	ØK	L	M
	Grösse	kW	RPM	Ra	Ri													
EFI-2003	71	0,37	2900	1"	¾"	60	395	36	100	106	198	90	110	235	220	7	168	188
EFI-2107	80	0,75		1½"	1"	64	450	48	110	130	204	100	130	290	270	9	195	225
EFI-2222 EFI-2222A	90L	2,2		1½"	1½"	67	465	66	160	140	227	125	155	300	270	10	210	240
EFI-2340 EFI-2340B	100	4		2"	2"	70	555	92	192	160	251	140	170	353	330	12	242	272
EFI-2355 EFI-2355A	112	5,5					172			258	365		272	302				
EFI-2375 EFI-2375A	132	7,5		665	192	305	170	220	410	380	310	350						



Diese Angaben sind ohne Gewähr. Änderungen möglich.
 Für weitere Informationen, besuchen Sie bitte unsere Internetseite.



I Anwendungen

Die Prolac S ist eine Edelstahl Kreiselpumpe die den höchsten sterilen Anforderungen, die in der Lebensmittel- und pharmazeutischen Industrie gefordert werden, entspricht. Einige der Anwendungen sind im Allgemeinen in der Molkerei-, Lebensmittel- und Getränkeindustrie zu finden. In Verbindung mit den zusätzlichen Ausstattungen kann diese Pumpe unter anderem für so komplexe Anwendungen wie in Destillationskolonnen, Saftkonzentrationsanlagen, Entgasungsanlagen, Syrupdecanteranlagen und in Reinwasserkreisläufen der Pharmazeutischen Industrie eingesetzt werden.

I Funktionsprinzip

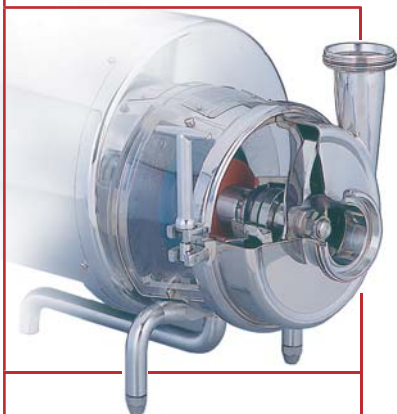
Durch die direkte Verbindung des Laufrades mit der Motorwelle über einen Wellenschaft wird die Antriebsenergie direkt durch das Laufrad in hydraulische Energie umgewandelt. Durch die Laufradform ist die Förderrichtung durch Drehrichtungsänderung des Motors nicht umkehrbar. Daher muss sich der Motor vom Kühlgebläse aus betrachtet im Uhrzeigersinn drehen.

I Konstruktionsausführung

Pumpengehäuse aus kaltverformtem Stahlblech,
 DIN Anschlüsse (Standard),
 Offenes Edelstahllaufrad aus Feinguss,
 Sterile Gleitringdichtung,
 Robuste Laterne aus Feinguss,
 Motorabdeckung in AISI 304,
 Auf Edelstahlfüßen in AISI 304
 Zertifizierung nach 3A hygiene Standards.
 IEC B5 Motoren (B14 für S-15, B35 Motoren bei T.200, 225, 250 und B3 für Modelle mit Wellenkupplung), Schutzart IP 55, Isolationsklasse F.

I Materialien

Produktberührende Teile:	AISI 316L
Sonstige Pumpenteile:	AISI 304
Dichtungen (Standard):	EPDM (FDA)
Gleitringdichtung (Standard):	St.St/EPDM
Oberfläche Produktseite:	Ra ≤ 0.8 µm
Oberflächen Außenseite:	Spiegelpoliert .



Welle

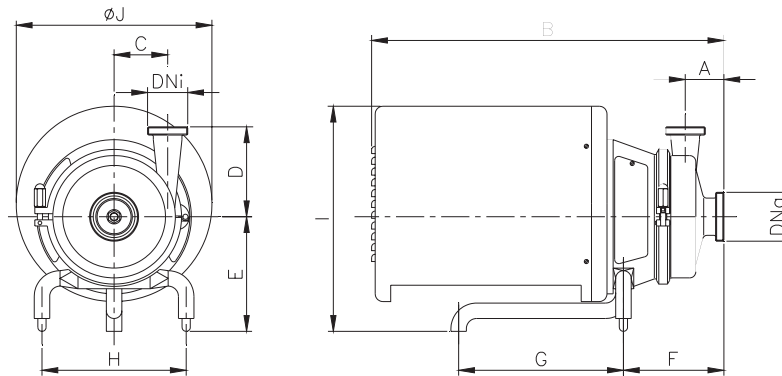


I Optionen

- Gleitringdichtung in SiC/C, SiC/SiC oder TgC/SiC,
- Gekühlte- oder Doppelte Gleitringdichtung,
- Dichtungen in FPM (VITON[®]) und PTFE,
- Oberflächen in Ra<=0,4
- Schaftausführung für die Modelle S-35, S38, S-70 und S-80
- Gehäuse für Selbstansaugung,
- Beheizbares Pumpengehäuse,
- Drainageanschluß,
- Anschlüsse: Clamp, SMS, RJT, ...
- Motoren mit Sonderanforderungen,
- Handwagen mit Schaltschrank.

I Technische Daten

Max. Liefergrad:	425 m ³ /h / 1880 GPM
Max. Förderhöhe:	200 mcl / 290 ft
Max. Druck Saugseitig:	4,0 bar / 58 PSI
Max. Betriebstemperatur:	120 °C / 248 °F
Max. Drehzahl:	3500 U/min



PROLAC	Motorgrößen	DNa	DN _i	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	
S-15	A	71	40 1½"	32 1½"	55	415	55	100	130	137	175	155	260	220
	B	80	50	40	55	485	74	140	165	152	235	205	325	270
	C	90	2"	1½"										
S-20	B	80	65	50	55	495	72	150	165	162	235	205	325	270
	E	100/112	3"	2"		575			190	172	275	205	375	330
S-26	B	80	40	40	65	485	107	165	165	156	235	205	325	270
	C	90	1½"	1½"					190	166	275		375	330
	E	100/112				570			190	166	275		375	330
S-28	C	90	65	50	75	500	104	175	165	170	235	205	325	270
	F	132	3"	2"		685			230	193	320	280	445	380
S-35	C	90	100	65	75	500	98	180	165	170	235	205	325	270
	E	100/112	4"	3"		585			190	180	275	205	375	330
	G	160				870			280	237	355	320	555	465
S-38	H	180									425			465
	F	132	100	65	92	735	148	212	280	243	425		495	380
	G	160	4"	3"		880			280	243	355	320	555	465
S-70	H	180									425			465
	G	160	125	100	115	903	195	230	280	270	355	320	555	465
	H	180	5"	4"							425			465

Maße mit DIN 11851 Anschluss.



Diese Angaben sind ohne Gewähr. Änderungen möglich.
Für weitere Informationen, besuchen Sie bitte unsere Internetseite

www.tumapumpen.at



FT/PROLAC.1.DE-1104



I Anwendungen

Die Prolac HP ist eine Kreiselpumpe die den höchsten sterilen Anforderungen, die in der Lebensmittel- und pharmazeutischen Industrie gefordert werden, entspricht. Diese Pumpe ist für hohe Prozessdrücke ausgelegt, und wird zum Beispiel bei der Filtrierung oder der Umkehrosmose eingesetzt.

I Funktionsprinzip

Durch die direkte Verbindung des Laufrades mit der Motorwelle über einen Wellenschaft wird die Antriebsenergie direkt durch das Laufrad in hydraulische Druckenergie umgewandelt.

Anhand der unterschiedliche Anzahl an Laufradschaufeln je nach Pumpenanforderung und durch die Pumpengeometrie sind Systemdrücke am Saugstutzen von bis zu 40 bar möglich.

Durch die Laufradform ist die Förderrichtung durch Drehrichtungsänderung des Motors nicht umkehrbar. Daher muss sich der Motor vom Kühlgebläse aus betrachtet im Uhrzeigersinn drehen.

I Konstruktionsausführung

Pumpengehäuse aus Vollmaterial bearbeitet.

Pumpengehäuse direkt verschraubt.

DIN Anschlüsse (Standard).

Je nach Größe Offenes oder halboffenes Edelstahllaufrad aus Feinguss.

Sterile Hochdruckgleitringdichtung.

Robuste Edelstahllaterne.

IEC B35 Motoren, Schutzart IP 55, Isolationsklasse F.



I Materialien

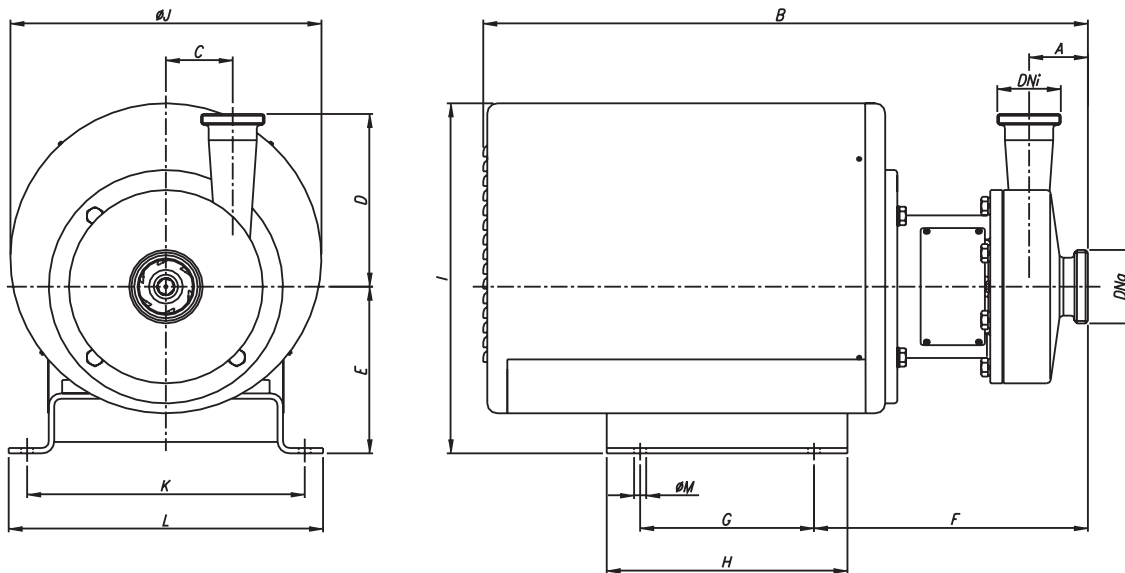
Produktberührende Teile:	AISI 316L
Sonstige Pumpenteile:	AISI 304
Dichtungen (Standard):	EPDM (FDA)
Gleitringdichtung (Standard):	SiC/C/EPDM



Technische Daten (50Hz)

Max. Liefergrad:	160 m³/h
Max. Förderhöhe:	60 m
Max. Betriebsdruck:	40 bar
Max. Betriebstemperatur:	120 °C
Max. Drehzahl:	3000 U/min

*EPDM Dichtungen (Standard).



BOMBA	MOTOR	DNa	DNi	A	B	C	D	E	F	G	H	I	∅ J	K	L	∅ M	
S-26 HP	D	100	65	50	76	600	79	239	170	290	140	185	355	330	265	295	13
	E	112								297							
S-35 HP	F	132	65	50	84	740	101	284	192	358	170	220	410	380	310	350	13
S-37 HP	G	160	80	65	88	905	100	259	250	410	260	360	525	465	415	470	18
S-38 HP	G	160	100	80	115	930	107	365	250	433	260	360	505	465	415	470	18
	H	180								458			525				
	J	200								460			305				



Diese Angaben sind ohne Gewähr. Änderungen möglich.
Für weitere Informationen, besuchen Sie bitte unsere Internetseite

www.tumapumpen.at



FT/PROLAC HP-1,DE-0707

I Anwendungen

Die Hyginox SE ist eine Edelstahl Kreiselpumpe mit Gusslaterne.
Die Sanitären Eigenschaften und das gute Preis- Leistungsverhältnis passen sowohl perfekt zu den Molkerei-, Lebensmittel- und Getränkeindustrieanwendungen als auch zur pharmazeutischen und chemischen Industrie.

I Funktionsprinzip

Durch die direkte Verbindung des Laufrades mit der Motorwelle über einen Wellenschaft wird die Antriebsenergie direkt durch das Laufrad in hydraulische Energie umgewandelt. Durch die Laufradform ist die Förderrichtung durch Drehrichtungsänderung des Motors nicht umkehrbar. Daher muss sich der Motor vom Kühlgebläse aus betrachtet im Uhrzeigersinn drehen.

I Konstruktionsausführung

Pumpengehäuse auf kaltverformtem Stahlblech.
DIN Anschlüsse (Standard).
Offenes Edelstahlaufrad aus Feinguss.
Gleitringdichtung nach DIN 24960 L1K
Zertifizierung nach 3A hygiene Standards.
IEC B34 Motoren, Schutzart IP 55, Isolationsklasse F.

Offenes Laurad



I Materialien

Produktberührende Teile:	AISI 316L
Dichtungen (Standard):	EPDM (FDA)
Gleitringdichtung (Standard):	C/SiC/EPDM
Laterne:	GG-15
Oberfläche Produktseite:	Ra <= 0.8 um
Oberflächen Außenseite:	Spiegelpoliert

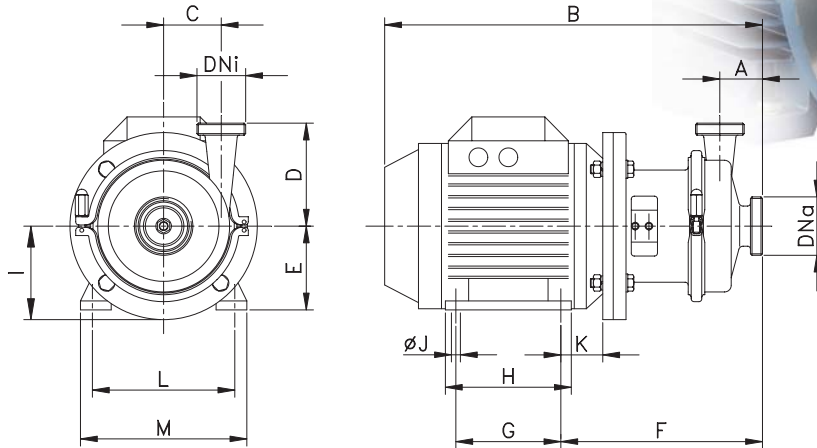
I Optionen

Gleitringdichtung in C/St.St und SiC/SiC,
Dichtungen in FPM (VIITON[®]) und PTFE,
Modelle SH-35 und SH-38 in Schaftausführung,
Gehäuse für Selbstansaugung,
Drainageanschluß,
Anschlüsse: Clamp, SMS, RJT, ...
Motoren mit Sonderanforderungen,
Handwagen mit Schaltschrank,
Motorabdeckung und Edelstahlfüße in AISI 304



I Technische Daten

Max. Liefergrad: 150 m³/h / 660 GPM
 Max. Förderhöhe: 100 mcl / 328 ft
 Max. Druck Saugseitig: 4,0 bar / 58 PSI
 Max. Betriebstemperatur: 120 °C / 248 °F
 Max. Drehzahl: 3500 U/min



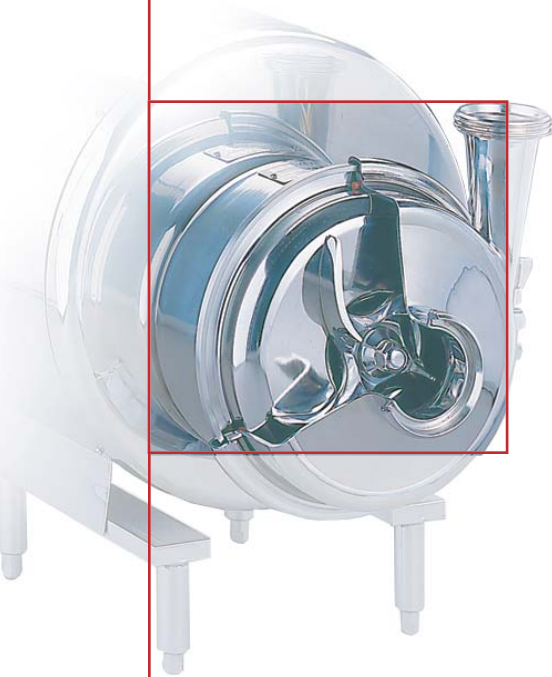
PUMPENTYP	Motorgröße	[kW]		DNa	DNi	A	B	C	D	E	F	G	H	I	ØJ	K	L	M										
		2900 min ⁻¹	1450 min ⁻¹																									
SH - 15	A	71	0,37	40	32	55	395	55	100	71	230	90	112	85	7	38	112	135										
			0,25																1 1/2"	1 1/2"								
SH - 20	B	80	1,1	50	40	55	415	74	140	80	401	100	125	105	9	40	125	153										
	C	90S	1,5																2"	1 1/2"	455	100	150	10	46	140	170	
		90L	2,2																			125						
SH - 26	B	80		65	50	55	425	72	150	8	240	100	125	105	9	40	125	153										
	E	100	3																3"	2"	510	100	172	125	12	50	160	197
		112	4																		540	112	168			57	190	222
	F	132	5,5																		645	132	150			73	216	262
SH - 28	B	80	1,1	40	40	65	420	107	165	80	40	100	125	140	9	40	125	153										
	C	90S	1,1																1 1/2"	1 1/2"	455	90	150	10	46	140	170	
		90L	2,2																			125						
	E	100	3																		505	100	172			50	160	197
	F	132	5,5																		640	132	150			57	190	222
SH - 35	C	90L		65	50	75	470	104	175	90	255	125	150	140	10	46	140	170										
	F	132	5,5-9																3"	2"	655	132	175	12	73	216	262	
	G	160M	11																		745	160	175	14	88	254	302	
	C	90L																	100	65	75	470	98	180	90	256	125	150
E	100		4"	3"	520	100	172	12	50	160	197																	
	112				550	112	168			57	190	222																
G	160M	11-15			745	160	175	14	88	254	302																	
SH - 38	H	160L	18,5			790				160	373	254	309	175	15	100	279	340										
		180M	22			845				180	386	241	323															
	J	200	30			910				200	428	305	365	200	19	113	318	406										

Maße mit DIN 11851 Anschluss.



Diese Angaben sind ohne Gewähr. Änderungen möglich.
Für weitere Informationen, besuchen Sie bitte unsere Internetseite.





I Anwendungen

Die Hyginox SE ist eine Edelstahl Kreiselpumpe mit Motorabdeckung.
Die hygienischen Eigenschaften und das gute Preis- Leistungsverhältnis passen sowohl perfekt zu den Molkerei-, Lebensmittel- und Getränkeindustrieanwendungen als auch zur pharmazeutischen und chemischen Industrie.

I Funktionsprinzip

Durch die direkte Verbindung des Laufrades mit der Motorwelle über einen Wellenschaft wird die Antriebsenergie direkt durch das Laufrad in hydraulische Energie umgewandelt. Durch die Laufradform ist die Förderrichtung durch Drehrichtungsänderung des Motors nicht umkehrbar. Daher muss sich der Motor vom Kühlgebläse aus betrachtet im Uhrzeigersinn drehen.

I Konstruktionsausführung

Pumpengehäuse aus kaltverformtem Stahlblech.
DIN Anschlüsse (Standard).
Offenes Edelstahllaufrad aus Feinguss.
Gleitringdichtung nach DIN 24960 L1K
Motorabdeckung in AISI 304,
Auf Edelstahlfüßen in AISI 304,
Zertifizierung nach 3A hygiene Standards.
IEC B34 Motoren, Schutzart IP 55, Isolationsklasse F.

I Materialien

Produktberührende Teile:	AISI 316L
Sonstige Pumpenteile:	AISI 304
Dichtungen (Standard):	EPDM (FDA)
Gleitringdichtung (Standard):	C/SiC/EPDM
Oberfläche Produktseite:	Ra ≤ 0.8 µm
Oberflächen Außenseite:	Spiegelpoliert

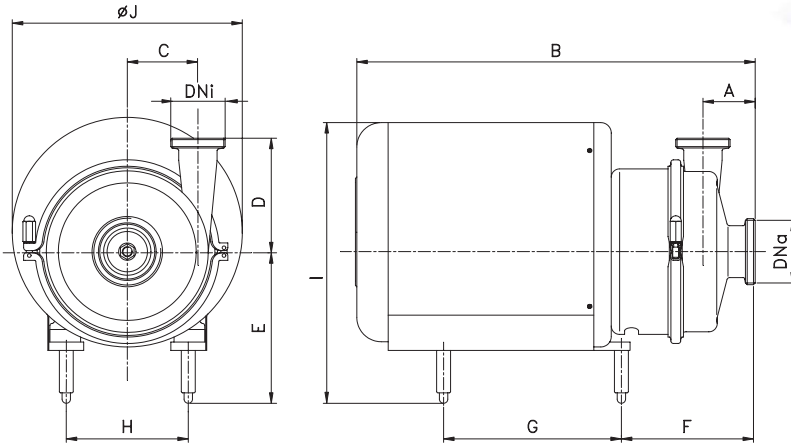
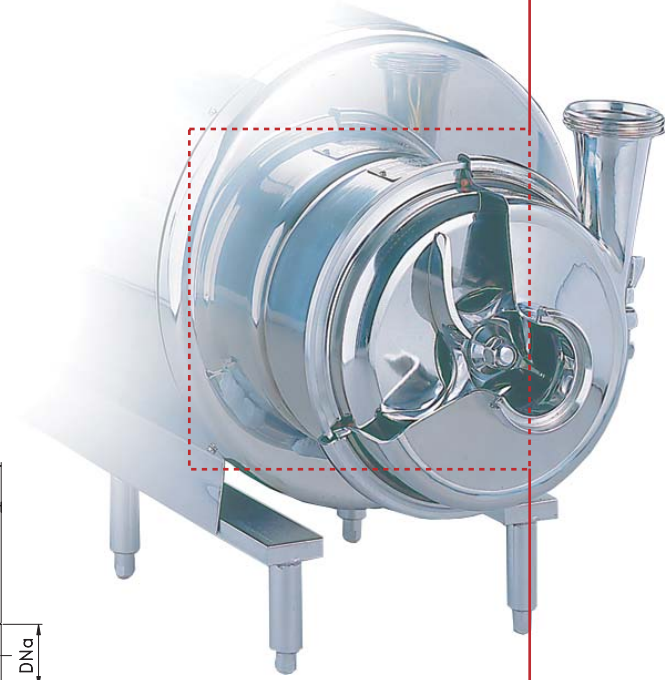
I Optionen

Gleitringdichtung in C/St.St und SiC/SiC,
Dichtungen in FPM (VITON[®]) und PTFE,
Gehäuse für Selbstansaugung,
Drainageanschluß,
Anschlüsse: Clamp, SMS, RJT, ...
Motoren mit Sonderanforderungen,
Handwagen mit Schaltschrank,



I Technische Daten

Max. Liefergrad: 100 m³/h / 440 GPM
 Max. Förderhöhe: 75 mcl / 264 ft
 Max. Druck Saugseitig: 4,0 bar / 58 PSI
 Max. Betriebstemperatur: 120 °C / 248 °F
 Max. Drehzahl: 3500 U/min



PUMPENTYP	Motor größe	kW		DNa	DNi	A	B	C	D	E	F	G	H	I	ØJ	
		2950 min ⁻¹	1450 min ⁻¹													
SE-15	A	71	0,37-0,55	0,25	40 1 1/2"	32 1 1/2"	55	400	55	100	160	140	140	112	288	220
SE-20	C	90	1,5-2,2	1,1	50 2"	40 1 1/2"	55	475	74	140	196	160	220	140	355	270
SE-26	C	90	-	1,1	65 3"	50 2"	55	485	72	150	196	220	220	355	355	270
	E	100	3	-				570			218	177	254	175	412	330
	F	112	4-5,5	-				680			184	254	175	412	330	
SE-28	C	90	1,5-2,2	1,1	40 1 1/2"	40 1 1/2"	65	480	107	165	196	164	220	140	355	270
	E	100	3	-				565			218	172	254	175	412	330
	F	112	4-5,5	-				675			179	254	175	412	330	
SE-35	C	90	-	1,5	65 3"	50 2"	75	495	104	175	196	179	220	140	355	270
	F		5,5-7,5-9 11	-				690			255	180	260	216	472	380
SE-36	C	90	-	1,5	100 4"	65 3"	75	495	98	180	196	179	220	140	355	270
	E	100	-	2,2-3				580			218	187	254	175	412	330
	F	112	-	4				690			194	254	175	412	330	
	F	132	7,5-9-11	-							255	180	220	216	472	380

Maße mit DIN 11851 Anschluss.



Diese Angaben sind ohne Gewähr. Änderungen möglich.
 Für weitere Informationen, besuchen Sie bitte unsere Internetseite

www.tumapumpen.at



FTSE.1.DE-1104



I Applications

The MS pump is a multi-impeller centrifugal pump. This type of pumps is used for pumping fluids at low output and high pressure, thereby achieving a much higher performance than single-stage centrifugal pumps. Their applications include processes in the dairies and beverage industries, such as filter feeding, filling systems and feeding of exchangers. They can also be used to pump drinking or process water, CIP cleaning systems, and in the textile industry.

I Operating principles

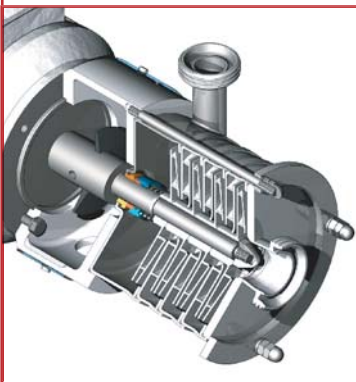
The MS pump consists of an inlet body and outlet body, and between the inlet and the outlet one to six successive stages can be added. Each stage consists of a casing and an impeller.

The first impeller receives the pumped material from the inlet area of the pump, and every next impeller receives the material from the preceding impeller, until the last impeller drives the product through the outlet of the pump.

Each stage impels to the fluid an amount of pressure according to the power of the impeller, and the differential pressure of the pump is the sum of the pressure added by each of the successive stages.

I Design and features

- Close-coupled pump without shroud
- Cold-formed bodies and covers
- DIN connections (standard)
- Cold-formed close impellers
- Motor approved according to IEC. B34 constructive design
- Single internal mechanical seal according to DIN 24960 L1K



I Materials

Parts in contact with pumped media:	AISI 316L
Lantern and bearing support	GG-22
Gaskets (standard)	EPDM (FDA)
Mechanical seal (standard)	SiC/SiC/EPDM

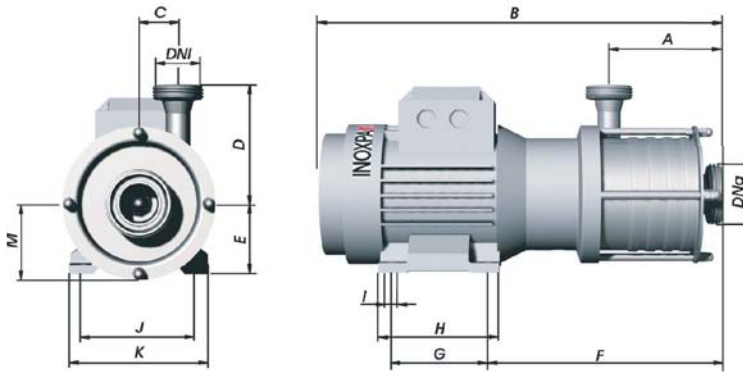
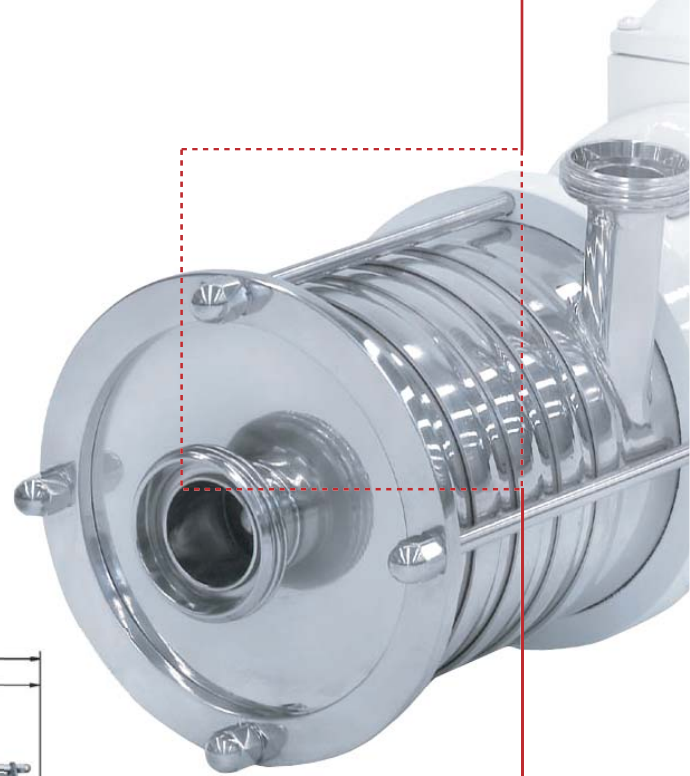
I Options

- Motor shroud and base plate in AISI 304L.
- Mechanical seal in SiC/C.
- Gaskets in FPM (Vitón[®]) and/or NBR.
- Motors with additional protection.
- Trolley with switchboard.



I Technical specifications

Max. flow	24 m ³ /h / 106 GPM
Max. head	110mcl / 360 ft
Max. suction pressure	4 bar / 58 PSI
Max. operating pressure	15 bar / 218 PSI
Max. working temp.	95 °C / 203°F
Max. speed	3600 min ⁻¹



PUMP TYPE	Motor		DNa	DNi	A	B	C	D	E	F	G	H	φ	J	K	L
	Size	KW														
MS-0/1	71	0,37	40	25	62	327	40	120	71	164	90	110	7	112	136	74
MS-0/2		0,55			81	345				182						
MS-0/3	80	0,75			99	406			231	100	125	10	125	154		
		1,1			118	424									249	
MS-0/4	90	1,5			136	473			90	284	150	140	170			
MS-0/5		2,2			155	508								302		
MS-0/6			155	526	302											

PUMP TYPE	Motor		DNa	DNi	A	B	C	D	E	F	G	H	φ	J	K	L
	Size	KW														
MS-1/2	90	1,5	40	25	91	438	58	122	90	252	100	150	10	140	170	91
MS-1/3		2,2			117	488				278						
MS-1/4	100	3			143	552			320	140	172	160	197			
MS-1/5	112	4			169	608								112	354	
MS-1/6					195	634			380							





TUMA PUMPENSYSTEME GMBH

Eitnergasse12

A-1230 Wien

Tel.:++431914 93 40 ; Fax.: ++431 914 93 40 16

Email:contact@tumapumpen.at

Internet:www.tumapumpen.at